

泰兴瑞泰化工有限公司

生产安全事故应急救援预案

预 案 编 号：RT-YA-201902

预 案 版 本：RT-YA-05

2019-12-20 发布

2019-12-20 实施

编制单位：泰兴瑞泰化工有限公司

生产安全事故应急预案编制工作组组成：

序号	小组组成	姓 名	部 门	职 务	备注
1	组长	褚卫华		主要负责人	
2	副组长	陈 捷		总经理	
		张加东		分管负责人	
3	成员	丁龙军		副总	
4		任云华		副总	
5		姚恒华	HSE	经理	
6		秦法坤	生产部	经理	
7		杨卫	乙氧喹车间	主管	
8		李红梅	质检部	主管	
9		周红灯	仓库	主管	
10		叶继明	污水车间	主管	
11		季海俊	动力车间	主管	
12		费先云	HSE	专职安全员	
13		何蓉荣	HSE	HSE 管理人员	
14		徐菊萍	HSE	HSE 管理人员	
15		钱爱国	乙氧喹车间	操作工	
16		徐桂华	乙氧喹车间	操作工	

泰兴瑞泰化工有限公司

《生产安全事故应急预案》修订记录

预案编号	版本号	页次	修订内容	修订日期
RT-YA	RT-YA-03	1	补充增加应急预案编制小组组成及人员	2016. 11
		2	补充增加应急预案修订记录、内容	
		7	对发布令的原因、版本号、发布人修订	
		8	补充增加部分编制依据	
		13	完善公司概况	
		14	产品原料分析增加 CAS 号、物态	
		17	完善工艺风险分析	
		18	完善重大危险源辨识表	
		19	危险目标补充增加事故发生的严重程度、可能性、影响程度	
		24	补充增加应急专家、应急救援办公室主任职责	
		28	补充增加电话快报的内容	
		32-40	完善事故处置措施、补充增加泄漏、中毒事故处置措施	
		43	补充增加公司级、车间级信息公开责任人	
		44	后期处置细化了生产秩序恢复、医疗救治、善后赔偿方面的内容	
		47	完善应急队伍保障、应急队伍保障、后勤保障措施	
		48-49	应急预案培训、演练以表格化的形式列出	
		50	完善增加应急预案修订的内容	
		59	补充增加特种设备事故专项预案	
		68-79	表格化的形式完善了现场处置措施	
		85	去除与中丹相关联的应急人员	
RT-YA	RT-YA-04	1	《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218-2018)的实施,重新对重大危险源专项预案进行了修编	2019. 5

		2	按照《生产安全事故应急条例》（国务院令第 708 号），对预案进行修订	
RT-YA-20 1902	RT-YA- 05	1	按照《生产安全事故应急预案管理办法》（应急部 2 号令），对预案进行修订	2019.12
		2	应急预案编制不规范，目录是现场处置方案，具体内容却成了应急措施；评审专家职称均为中级，应至少一人未高级职称称为评审小组，故重新组织专家评审，修订	

目 录

第一篇 综合应急预案.....	11
1 总则	12
1.1 编制目的.....	12
1.2 编制依据.....	12
1.3 适用范围.....	14
1.4 应急预案体系.....	14
1.5 应急工作原则.....	16
2 事故风险描述	17
2.1 公司概况.....	17
2.1.1 主要建构筑物	18
2.1.2 周边环境及重点敏感目标	19
2.2 产品、原料风险分析	19
2.2.1 公司主要产品风险分析	19
2.2.2 主要原料风险分析	20
2.3 主要设备设施风险分析	21
2.4 工艺风险分析	21
2.4.1 主要危险工艺及控制措施	22
2.5 高危工艺、储罐的确定	23
2.5.1 高危工艺的辨识	23
2.5.2 高危储存装置的辨识	23
2.5.3 重大危险源辨识	23
2.6 危险目标确定	23
3 应急组织机构与职责	26
3.1 应急组织体系.....	26
3.2 指挥机构及职责.....	27
3.2.1 应急救援指挥机构.....	27
3.2.2 职责	29
4 预警及信息报告	32
4.1 预警	32
4.1.1 危险源监控与预防	32
4.1.2 预警	32
4.2 信息报告	33

4.2.1 信息接受与通报	33
4.2.2 信息上报	33
4.2.3 信息传递	33
4.2.4 事故报告的内容	33
5 应急响应	35
5.1 响应分级.....	35
级别.....	错误！未定义书签。
III(现场级).....	错误！未定义书签。
II 级(车间级)	错误！未定义书签。
I 级(公司级)	错误！未定义书签。
分级原则.....	错误！未定义书签。
5.2 响应程序	35
5.3 处置措施.....	37
5.3.1 一般火灾事故的处置措施	38
5.3.2 火灾爆炸事故的处置措施	38
5.3.3 中毒事故的处置措施	39
5.3.4 泄漏事故的处置措施	39
5.3.6 电气火灾的处置措施	41
5.3.6 触电事故的处置措施	41
5.3.7 人员的疏散与撤离措施	42
5.3.8 人员的清点与搜救处置措施	43
5.3.9 处置原则和具体要求	43
5.4 应急结束	43
5.4.1 应急结束条件.....	43
5.4.2 应急中止命令发布的组织机构和程序.....	44
5.4.3 应急结束后的工作.....	44
6 信息公开	46
7 后期处置	47
8 保障措施	48
8.1 通信与信息保障.....	48
8.2 应急队伍保障.....	48
8.3 应急物资及装备保障.....	48
8.4 其他保障.....	48
9 应急预案管理	50
9.1 应急预案培训	50
每年 6 月、12 月上旬	52

职工食堂.....	52
HSE 经理	52
应急知识, 掌握风险防范技能和事故应急措施.....	52
PPT 投影培训	52
现场培训.....	52
兼职应急救援人员.....	52
现场提问与演示.....	52
9.2 应急预案演练.....	52
9.3 应急预案修订	53
9.4 应急预案备案.....	53
9.5 应急预案实施	54
第二篇 专项应急预案	55
1 泄漏和火灾、爆炸事故应急预案.....	57
1.1 事故类型和危害程度分析.....	57
1.2 应急指挥机构及职责	57
1.3 处置程序.....	57
1.3.1 响应分级与处理原则	57
1.3.2 接警报告	58
1.3.3 应急指挥	58
1.3.4 应急救援	58
1.3.5 资源调配	58
1.3.6 扩大应急	59
1.3.7 应急响应程序图表	59
1.4 应急处置.....	60
2 粉尘爆炸事故专项应急预案.....	64
2.1 事故风险分析.....	64
2.2 应急指挥机构及职责	64
2.3 处置程序.....	65
2.4 处置措施.....	66
第三篇 现场处置方案	69
1 事故风险分析	71
2 应急工作职责	73
2.1 应急自救组织形式及人员构成情况.....	73
2.2 人员的具体职责	73
3 应急处置	74

3.1 事故应急处置程序.....	74
3.2 现场应急处置方案.....	74
3.2.1 中丹技术公司贮罐区的危险化学品事故处置方案	75
3.2.2 合成岗位事故处置方案	78
3.2.3 精馏塔事故处置方案	81
3.2.4 粉剂包装岗位事故处置方案.....	83
3.2.5 合成反应突然停电、停水、停汽现场故处置方案	85
3.2.6 受限空间作业事故处置方案	87
3.2.7 用电场所触电事故处置方案	89
3.2.8 中毒事故处置方案	91
3.2.9 动力低压配电装置起火、停电现场应急处置方案	93
4 注意事项	95
4.1 佩戴个人防护器具的注意事项.....	95
4.2 使用抢险救援器材方面的注意事项.....	95
4.3 采取救援对策或措施方面的注意事项	95
4.4 现场自救和互救注意事项	95
4.5 现场应急处置能力确认和人员安全防护等事项.....	95
4.6 应急救援结束后的注意事项.....	96
4.7 其他需要特别警示的事项.....	96
4.8 泄漏处理注意事项.....	96
第四篇 附件	99
1 有关应急部门、机构或人员的联系方式	101
1.1 外部救援单位、政府有关部门、周边区域的单位、社区有关联系方式	101
1.2 公司应急小组联络方式	102
2 应急物资的名录或清单	105
3 规范化格式文本	114
应急信息接报情况表.....	114
应急信息处理、上报情况表.....	115
关于启动应急预案的通知.....	116
关于处理事故的情况报告.....	117
关于结束应急状态的公告.....	118
新闻公布稿件.....	119
4 关键的路线、标识和图纸	120
4.1 公司地理位置图	120
4.2 公司平面布置图	121

4.3 警报系统分布、消防设施配置及覆盖范围图	122
4.4 重要防护目标危险源分布图	123
4.5 应急指挥部位置、救援队伍行动路线图	124
4.6 疏散路线指示图	125
4.7 周边应急救援力量分布图	126
5 有关协议或备忘录	127
6 物料理化特性与危险、有害因素	133

发 布 令

为贯彻落实“安全第一、预防为主、综合治理”的方针，提高应对风险和防范事故的能力，保证职工安全健康和公众生命安全，最大限度地减少财产损失和人员伤亡、环境损害及社会影响的措施。根据《生产安全事故应急预案管理办法》（应急部 2 号令）要求，结合中央督察组提出的要求，组织相关人员对本公司应急预案进行第 3 次修订，修订后的版本号为 RT-YA-05。

本预案是公司在各类事故状态下开展应急救援的指导性文件，已通过内外部评审合格，主要负责人已对该版预案“真实性和实用性”进行了审核确认，并上报安监局备案，此预案备案后经公司主要负责人发布生效实施，要求全员认真学习、掌握、严格执行。

泰兴瑞泰化工有限公司

主要负责人：

2019 年 12 月 29 日

第一篇 综合应急预案

1 总则

1.1 编制目的

为规范企业安全生产事故应急管理，提高处置安全生产事故能力，在事故发生后，能迅速有效控制事故事态，自救互救，先期处置、及时处置事故，有效、有序地实施应急救援，保障员工生命和财产安全，减少损失，按照国家安全生产监督管理局《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》(GB/T29369-2013)及《生产安全事故应急预案管理办法》（应急部 2 号令）的规定，结合本单位的危险源状况、危险性分析情况和可能发生的事故特点，特制定本预案。

1.2 编制依据

本预案主要编制依据为下列法律法规、技术规范以及本公司事故风险评估和应急资源调查报告

1. 《中华人民共和国安全生产法》（中华人民共和国主席令第 13 号）
2. 《中华人民共和国职业病防治法》（中华人民共和国主席令第二十四号，2018 年 12 月 29 日施行）
3. 《中华人民共和国消防法》（中华人民共和国主席令第二十九号，2019 年 4 月 23 日实施）
4. 《中华人民共和国突发事件应对法》（中华人民共和国主席令第 69 号）
5. 《中华人民共和国特种设备安全法》（中华人民共和国主席令第 4 号）
6. 《中华人民共和国劳动法》（中华人民共和国主席令第 28 号）
7. 《危险化学品安全管理条例》（国务院令第 591 号）
8. 《生产安全事故报告和调查处理条例》（国务院第 493 号令）
9. 《生产安全事故应急预案管理办法》（安监总局令第 2 号）
10. 《危险化学品重大危险源监督管理暂行规定》（安监总局令第 40 号，总局 79 号令修订）
11. 《生产安全事故信息报告和处置办法》（安监总局令第 21 号）
12. 《关于印发生产经营单位生产安全事故应急预案评审指南（试行）的通知》【安监总厅应急（2009）73 号】
13. 《危险化学品目录》（2015 版）
14. 《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）
15. 《首批重点监管的危险化学品名录的通知》【安监总管三（2011）95 号】

16. 《首批监管危险化学品名录及危险化学品安全措施和事故应急处置原则的通知》【安监总管三（2011）142 号】
17. 《第二批重点监管的危险化工工艺目录和调整首批重点监管危险化工工艺中部分典型工艺的通知》【安监总管三（2013）3 号】
18. 《第二批重点监管的危险化学品名录的通知》【安监总管三（2013）12 号】
19. 《首批重点监管的危险化工工艺安全控制要求、重点监控参数及推荐的控制方案》安监总管三[2009] 116 号
20. 《国务院关于全面加强应急管理工作的意见》（国发[2006]24 号）
21. 《使用有毒物品作业场所劳动保护条例》（国务院令第 352 号）
22. 《国务院安委会关于深入开展涉氨制冷企业液氨使用专项治理的通知》（安委〔2013〕6 号）
23. 《危险化学品输送管道安全管理规定》（安监总局令第 43 号）
24. 《易制爆化学品名录》（2017 版）
25. 《易制毒化学品管理条例(2018 年)》（国务院令第 445 号 2018-9-18）
26. 《易制毒化学品的分类和品种目录》（2018 更新）
27. 《江苏省特种设备安全监察条例》（2015 年）
28. 《江苏省安全生产条例》（江苏省人大常委会公告第 45 号）
29. 《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》（GB/T29639-2013）
30. 《建筑设计防火规范》（GB 50016-2014）（2018 年版）
31. 《生产安全事故应急预案管理办法》（应急管理部令第 2 号）
32. 《生产安全事故应急条例》（国务院令第 708 号）
33. 《危险化学品重大危险源安全监控通用技术规范》AQ3035-2010
34. 《危险化学品重大危险源 罐区现场安全监控装备设置规范》AQ3036-2010
35. 《危险化学品单位应急救援物资配备要求》GB 30077-2013
36. 《危险化学品事故应急救援指挥导则》（AQ/T3052-2015）
37. 《生产安全事故应急演练评估规范》（AQ/T9009-2015）
38. 《生产安全事故应急演练基本规范》（AQ/T 9007-2019）
39. 《生产经营单位生产安全事故应急预案评估指南》（AQ/T9011-2019）
40. 《工业企业设计卫生标准》GBZ1-2010
41. 《泰兴经济开发区应急预案》
42. 《江苏中丹化工技术有限公司生产安全事故应急预案》

43. 《泰兴瑞泰化工有限公司风险辨识、评估报告》

44. 《泰兴瑞泰化工有限公司应急资源调查报告》

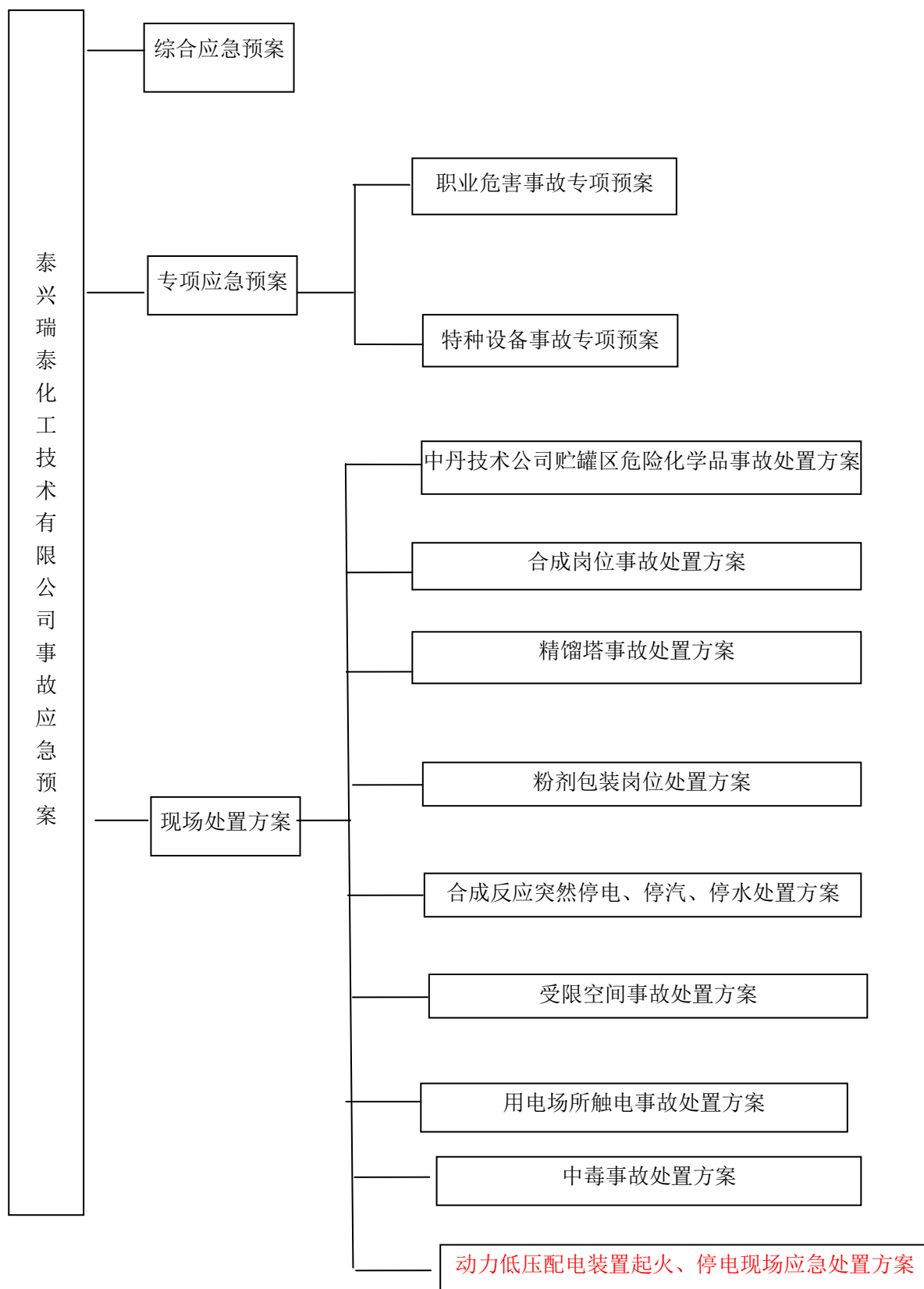
1.3 适用范围

本预案适用于公司内发生或可能发生造成或可能造成重大人员伤亡、财产损失、生态环境破坏的安全生产事故。包括危险化学品的泄漏、火灾、爆炸、中毒、人员伤害等突发事件。应急救援预案适用级别为三级：适用级别为：现场级（Ⅲ级）、车间级（Ⅱ级）、公司（Ⅰ级）。

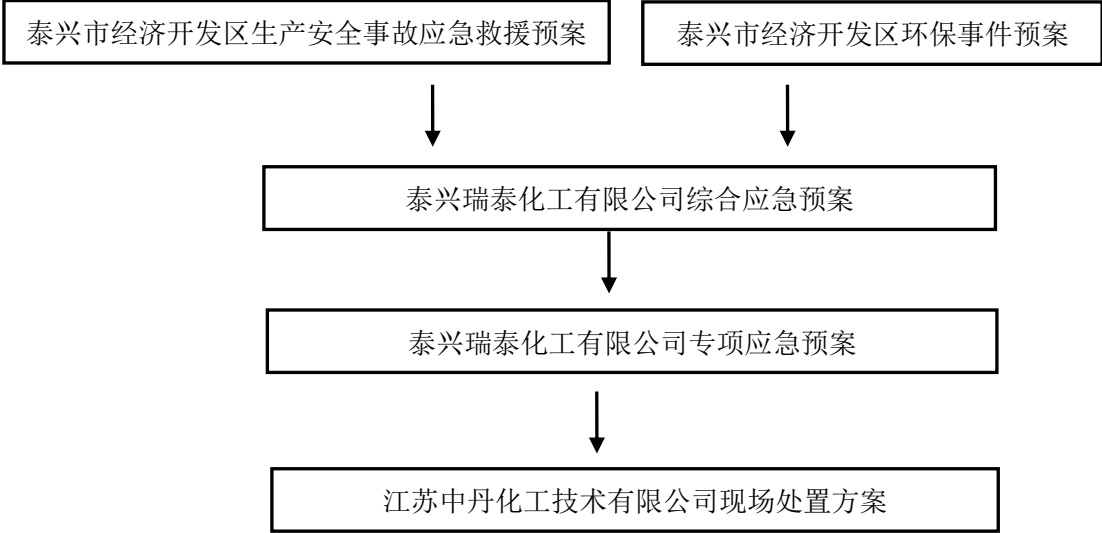
1.4 应急预案体系

本预案适用于本公司所属范围内生产、储存和使用危险化学品发生或可能发生的，能造成人员伤亡、财产损失、生态环境破坏的生产安全事故的应急救援工作，

包括危险化学品的泄漏、火灾、爆炸、中毒、人员伤害等突发事件。**应急救援预案适用级别为三级：现场级（Ⅲ级）、车间级（Ⅱ级）、公司（Ⅰ级）。**



本综合预案与上级《泰兴市经济开发区安全生产事故应急预案》、《泰兴市经济开发区环保事件预案》相衔接，同时与专项应急预案和现场处置方案配套实施。应急预案体系如下图：



本应急预案与相关预案的衔接关系：

当现场处置方案处置不能解除事故风险，则立即报请公司应急救援领导小组启动公司级应急预案，

当公司级应急救援预案启动时，必须同步启动本公司突发环境事件应急预案，防止事故对外部环境造成次生环保事件，

如果公司级应急救援不能有效控制事故，且事故有进一步扩大的可能时，公司应急总指挥必须立即上报泰兴市滨江镇人民政府、泰兴市应急管理局等上级主管部门，请求启动上级应急预案，待政府救援力量到达现场后，公司必须将指挥权移交给政府应急救援总指挥，并配合政府救援力量开展应急救援工作。

本公司发生事故可能影响周边时，必须及时通知周边企业，由企业启动相应的应急预案。

1.5 应急工作原则

事故应急救援工作遵循“以人为本、依法依规、符合实际、注重实效、快速反应，平战结合，科学施救，合理逃生”等原则。

2 事故风险描述

2.1 公司概况

泰兴瑞泰化工有限公司是由江苏中丹集团股份有限公司和香港御丰有限公司投资成立的中外合资企业，与江苏中丹化工技术有限公司在一个生产区域内，由中丹集团统一进行管理，位于泰兴市经济开发区通江西路8号，法定代表人为张家庆，注册资本2370万元（人民币），统一社会信用代码：913212837186110541。

该公司主要产品及生产能力为乙氧基喹啉原油1万吨/年、乙氧基喹啉粉剂1万吨/年、丹啉灵1500吨/年、复合酸化剂5000吨/年的生产。

表 1-1 瑞泰化工基本情况表

企业名称	泰兴瑞泰化工有限公司			
注册地址	泰兴市经济开发区通江西路8号			
法定代表人	张家庆		成立日期	2000年02月
公司类型	有限责任公司（法人独资）		注册资本	2370 万元(人民币)
统一社会信用代码	913212837186110541		占地面积（m ² ）	15000
经营范围	许可经营项目：饲料添加剂生产（按饲料添加剂生产许可证所列经营范围生产），食品及饲料添加及生产（乙氧基喹啉（原油、粉剂）） 一般经营项目：无			
法定代表人	张家庆		安全管理部门	HSE部
职工人数	103		专职安全管理人数	3
联系电话	13655268968		邮政编码	225400
现有产品及生产规模	产品名称	规模	主要原料	备注
	乙氧基喹啉（原油）	10000t/年	对氨基苯乙醚、丙酮、甲苯、对甲苯磺酸、盐酸、氢氧化钠溶液、碳酸氢钠、白炭黑、石粉、柠檬酸、甲酸、丙酸、乳酸、富马酸	/
	乙氧基喹啉（粉剂）	10000t/年		/
	丹啉灵	1500t/年		/
	复合酸化剂	5000t/年		/
企业需领取安全许可证产品		该企业不需领取安全生产许可证		
危险化学品重大危险源情况		该企业不构成危险化学品重大危险源		
重点监管危险化学品情况		甲苯属于首批重点监管危险化学品		
监控化学品生产或使用情况		生产过程不涉及监控化学品		
剧毒化学品生产及使用情况		生产过程不涉及剧毒化学品		
高毒化学品生产及使用情况		生产过程不涉及高毒化学品		
易制毒品生产或使用情况		丙酮、甲苯、盐酸属于第三类易制毒化学品		

易制爆品生产或使用情况	生产过程不涉及易制爆化学品
涉及高危工艺、高危储罐控制情况	本项目不涉及重点监管危险化工工艺；本项目乙氧基喹啉车间甲苯储罐、丙酮储罐属于高危储罐

2.1.1 主要建构筑物

表 1-2 建（构）筑物一览表

序号	建（构）物名称	占地面积（m ² ）	建（构）筑物面积（m ² ）	层数	高度	结构型式	火灾危险分类	耐火等级	备注
1	乙氧基喹啉车间	1032.72	2431.48	三层	18 米	框架	甲类	二级	/
2	粉剂车间	195	195	一层	6 米	框架	甲类	二级	/
3	仓库	810	810	一层	6 米	框架	丙类	二级	/
4	导热油炉房	303.51	303.51	一层	6 米	砖混	丙类	二级	与中丹共用，属于中丹技术管理
5	空压机房	182.7	182.7	一层	6 米	砖混	丙类	二级	/
6	原料罐区	615.12	615.12	/	/	砖混	甲类	二级	与中丹共用，属于中丹技术管理
7	污水处理装置	553.71	553.71	/	/	砖混	丙类	二级	/
8	办公楼	340.3	1295.93	四层	16 米	砖混	丙类	三级	与中丹共用，属于中丹技术管理
9	食堂	589.55	589.55	一层	6 米	砖混	丙类	三级	与中丹共用，属于中丹技术管理
10	浴室	78.23	78.23	一层	4 米	砖混	丙类	三级	与中丹共用，属于中丹技术管理

表 1-3 周边环境一览表

方位	周边单位建筑/设施	相邻本项目建筑	距离（m）	
东侧	中丹技术污水处理装置	仓库	36	中间有厂区大道相隔
南侧	中丹技术加氢车间	乙氧基喹啉车间	19	中间有水泥大道相隔
西侧	金江化学包装车间	原料罐区	40	中间有围墙
北侧	泰兴市恒信特种耐火材料有限公司	乙氧基喹啉车间	32	中间有实墙相隔

公司周边 500 米范围内无居民区、商业中心、学校、医院、娱乐场所等人口密集的公共场所和其他重要设施。因此，建设项目选址与周边环境的安全距离符合现行国家标准和有关规定要求。即周边环境对该公司的生产基本不会产生不利影响。

2.1.2 周边环境及重点敏感目标

江苏中丹化工技术有限公司位于泰兴市经济开发区通江路 8 号，厂区大门位于正南面，门前是宽为 30m 的通江西路，路南为金江化学的办公区；西侧是金江化学的厂区（甲类生产装置）；厂区北侧有瑞泰公司（丙类）、泰兴市耐火保温材料厂（丙类生产装置）、棋东路、棋东路北侧自西向东有爱森化学（丙类生产装置）、江苏艾利瑞化学有限公司（甲类生产装置）；厂区东侧为闸南北路，路东为规划的工业用地，厂区外东南侧有泰州元丰化工有限公司、汽车加油站。江苏中丹化工技术有限公司厂区与外界有围墙相隔。

2.2 产品、原料风险分析

2.2.1 公司主要产品风险分析

序号	名称	危规号	年产量（吨）	实际最大 贮存量	贮存地点
1	乙氧基喹啉原油	——	10000	170	成品库
2	乙氧基喹啉粉剂	——	10000	150	成品库
3	丹喹啉	——	1500	50	成品库
4	复合丹酸宝 I	——	1500	50	成品库
5	复合丹酸宝 II	——	1500	50	成品库
6	复合丹酸宝 III	——	2000	50	成品库

2.2.2 主要原料风险分析

序号	贮存地点	危化品名称	CAS 号	危规号	火灾危险性类别	年用量 (T)	实际最大贮存量 (T)	贮存 (包装形式)	物态	临界量 (T)	危险特性	备注
1	贮存罐区	对氨基苯乙醚	156-434	61785	丙	6400	140	从中丹技术罐区领用	液	/	泄漏 中毒	
2		丙酮	67-64-1	31025	甲	6200	196		液	500	泄漏火灾 爆炸	
3		甲苯	108-88-3	32052	甲	100	30		液	500	泄漏火灾爆炸 中毒	重点监管的危险 化学品
4	中间罐区	盐酸	7647-01-0	81013	戊	75	20	车间中间罐区	液	/	泄漏、腐蚀、 灼烫	
5		液碱	1310-73-2	82001	戊	30	10	车间中间罐区	液	/	泄漏、腐蚀、 灼烫	
6	危化品仓库	甲酸	64-18-6	81101	丙	325	10	复制桶	液	/	泄漏、腐蚀、 灼烫	
7		丙酸	1979-9-4	81613	丙	100	10	复制桶	液	/	泄漏、腐蚀、 灼烫	

注、罐区和仓库是和中丹技术中心合用的，已在中丹技术中心预案中进行了辨识和制定了预案

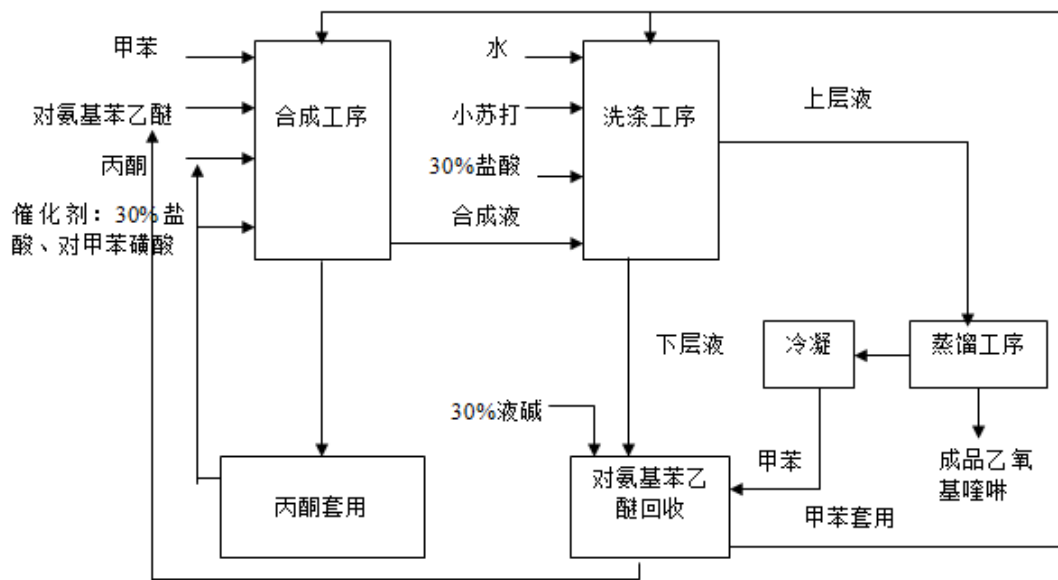
2.3 主要设备设施风险分析

区域	序号	名称	数量	工作介质	危险特性	材质	备注
乙氧基喹啉车间	1	1#合成釜	12	对氨基苯乙醚、甲苯、丙酮、盐酸	火灾、爆炸、中毒、灼伤	Q235B	关键装置
	2	对氨基苯乙醚回收塔	1	甲苯、对氨基苯乙醚	火灾、爆炸、中毒	Q235-A	
	3	丙酮回收塔	1	丙酮、水	火灾、爆炸	Q235-A	
	4	脱溶剂塔	1	甲苯、乙氧基喹啉	火灾、爆炸、中毒	Q235-A	
	5	脱轻组份塔	1	甲苯、乙氧基喹啉	火灾、爆炸、中毒	Q235-A	
	6	精馏塔	1	乙氧基喹啉	火灾	Q235-A	关键装置
	7	盐酸贮罐	1	盐酸	腐蚀、化学灼伤	玻璃钢	
	8	液碱贮罐	1	液碱	腐蚀、化学灼伤	Q235B	
	9	对乙醚贮罐	1	对乙醚	中毒	Q235B	
	10	丙酮贮罐	1	丙酮	火灾、爆炸、中毒	Q235B	
	11	回收对乙醚贮罐	2	对乙醚	中毒	Q235B	
	11	丙酮废水贮罐	1	丙酮	火灾、爆炸、中毒	Q235B	
	13	合成投甲苯计量罐	1	甲苯	火灾、爆炸、中毒	Q235B	
	14	甲苯贮罐	2	甲苯	火灾、爆炸、中毒	Q235B	

2.4 工艺风险分析

公司生产的产品只有乙氧基喹啉原油涉及化学反应，其余的乙氧基喹啉粉剂、复合酸化剂只是复配，属物理反应。

乙氧基喹啉工艺流程方框图



经过分析，公司不涉及重点监管的危险工艺，工艺过程主要危险危害因素为：火灾、爆炸、化学灼伤、中毒，从工艺安全角度考虑本公司合成工序采用 DCS 控制。

2.4.1 主要危险工艺及控制措施

本项目生产车间及原料罐区为易燃易爆区域，工艺生产为连续性生产类型，部分介质具有腐蚀性和燃爆性，针对这一特点，为使生产车间能安全、平稳、长周期生产运行，同时也从经济性考虑，生产车间采用一套控制稳定，性能可靠，操作方便的自动控制系统（DCS 控制系统），对整个装置工艺参数进行集中检测、控制、报警和联锁。

工艺控制点

工艺控制点	控制要求	控制形式	指示方式	控制方式
反应温度	$96 \pm 2^{\circ}\text{C}$	蒸汽加热	现场加控制室	热电阻和调节阀连锁调节
丙酮滴加速度	20~100Kg	自流	现场加控制室	流量计和调节阀连锁调节
合成终点	$\text{EQ} \geq 80\%$	取样	分析室色谱分析	
合成液降温	80°C 以下	夹套冷却水	现场加控制室	手动控制冷却进出水阀门
合成压料	压力 $\leq 0.1\text{Mpa}$	压缩空气	现场加控制室	手动控制压缩空气阀门
液位	V2105a/b、V2108、V2107、V2106		现场加控制室	磁翻版加远传
称重	V2105a/b、V2101a-1、V2104a/b		控制室	称重模块

2.5 高危工艺、储罐的确定

2.5.1 高危工艺的辨识

依据《国家安全监管总局关于公布首批重点监管的危险化工工艺目录的通知》（安监总管三[2009]116号）、《国家安全监管总局关于公布第二批重点监管的危险化工工艺目录和调整首批重点监管危险化工工艺中部分典型工艺的通知》（安监总管三[2013]3号）的规定进行判定，本项目未涉及重点监管危险化工工艺。

2.5.2 高危储存装置的辨识

本项目涉及的原料储罐区甲苯、丙酮储罐由中丹技术管理

本项目乙氧基喹啉车间甲苯中间储罐、丙酮中间储罐属于高危储罐，采用了高液位报警和连锁的控制方式，符合《关于规范化工企业自动控制技术改造工作的意见》（苏安监[2009]109号）的要求。

2.5.3 重大危险源辨识

根据《泰兴瑞泰化工有限公司现状安全评价报告》，评估结果：

瑞泰公司生产单元不构成危险化学品重大危险源。

2.6 危险目标确定

序号	危险目标		危险物质	事故的风险种类	发生的可能性	严重程度	影响范围
1	中间贮罐区		甲苯、丙酮	泄漏、火灾、爆炸、中毒	违规装卸，罐体、管线、阀门破损泄漏，电气系统故障，安全设施失灵、外力因素等	轻微泄漏或初期火灾处置及时严重程度较小	罐区区域内或邻近的车间
						如大量泄漏或火灾爆炸会造成人员伤亡、财产损失、环境污染。	可能会影响到厂界外
2	EQ车间	合成岗位	甲苯丙酮、对氨基苯乙醚、盐酸、	泄漏、火灾、爆炸、中毒	违规作业，使用工具不当，设备、电气系统故障，管线、阀门破损泄漏，安全设施失灵、外力因素等	轻微泄漏或初期火灾处置及时严重程度较小	车间区域内部或公司内部
		蒸馏岗位	对氨基乙醚、甲苯、			如大量泄漏或火灾爆炸会造成人员伤亡、财产损失	可能会涉及到厂界外

			乙氧基喹啉			失、环境污染。	
		粉剂包装	粉尘	火灾爆炸	违规作业，使用工具不当，设备、电气系统故障，管线、阀门破损泄漏，外力因素	初期火灾处置及时影响程度较小	车间区域内部或公司内部
						如粉尘爆炸会造成人员伤害、财产损失、环境污染	可能会涉及到厂界外
3	公用辅助工程机电设备	工业管道	氮气、天然气、蒸汽	泄漏、火灾、爆炸、中毒、灼烫	电气系统故障，管线、阀门破损泄漏，外力因素	初期火灾处置及时影响程度较小	公司内部
						如大量泄漏或火灾爆炸会造成人员伤害、财产损失、环境污染。	可能会涉及到厂界外
		导热油炉	导热油	泄漏、火灾、爆炸、灼烫	违规作业，使用工具不当，设备、电气系统故障，管线、阀门破损泄漏，外力因素	初期火灾处置及时影响程度较小	公司内部
						如大量泄漏或火灾爆炸会造成人员伤害、财产损失、环境污染。	可能会涉及到厂界外
		空压机及其管线	超温超压	爆炸、人员伤亡	违规作业，使用工具不当，设备、电气系统故障，管线、阀门破损等，外力因素	处置及时影响程度较小	公司内部
						爆炸会造成人员伤害、财产损失	可能会涉及到厂界外
	公用辅助工程	特殊危险作业	动火	火灾、爆炸人员伤亡	无证作业、违反作业规程、安全措施不到位、系统未彻底隔绝、系统内存在易燃易爆物质、警戒线警戒标志不全	处置及时影响程度较小	公司内部
						爆炸会造成人员伤害、财产损失	可能会涉及到厂界外

机 电 设 备		受限空间	中毒、灼烫、窒息、人员伤亡	通风不良、违反作业规程、安全措施不到位、系统内存在有毒气体、降温不彻底、缺氧、信号不统一、监护人员不力、	处置及时影响程度较小	影响公司内部
					系统置换不彻底造成人员伤亡、财产损失	
		吊装	挤压、撞击、钩挂、坠落、倒塌、倾翻、折断、触电	无证作业、警戒线警戒标志不全、作业条件不良、违反作业规程、安全措施不到位	处置及时影响程度较小	影响公司内部
					倒塌坠落会造成设备损坏、人员伤亡、财产损失	
	电房、电气设备及线路	电	触电、火灾、坠落、人员伤亡	无证作业、作业条件不良、设备绝缘不良、线路老化短路、防护缺陷、带电操作	处置及时影响程度较小	公司内部
					线路老化可能会引起火灾、触电、人员伤亡以及财产损失	可能会涉及厂界外

综上,确定公司以上危险场所为应急救援目标(因中丹技术公司重大危险源罐区与我公司相邻仅有消防通道相隔,如出现危险化学品泄漏,会对我公司的乙氧喹车间造成较坏的影响,故也作为危险目标分析)。有关废水处理、危废库等,属于中丹技术管理,并有相应的预案。

目标分布见附件 4.4 重要防护目标危险源分布图。

3 应急组织机构与职责

3.1 应急组织体系

公司成立了事故应急救援领导小组，由公司主要负责人、分管负责人、HSE、行政人事部、生产部等部门负责人组成，下设应急救援办公室（设在二楼监控室），由 HSE 负责日常管理工作。

领导小组的职责是明确发生安全生产事故时，在领导小组的指挥下，迅速成立生产安全事故应急救援指挥部。

组长	董事长：褚卫华
副组长	总经理：陈捷 常务副总（安全总监）：张加东 生产副总：蒋建 总助兼质量部经理：任云华 总助兼生产一部经理：顾杰
组员	HSE 经理：姚恒华 HSE 副经理：杨建 HSE：金圣光 生产三部经理：秦发坤 生产一部副经理：毛向荣 行政办经理：陈燕 行政办主任：唐力 仓库主任：周红灯 工程部：季海俊 QC 主任：李红梅

应急救援领导小组：

组长：褚卫华

副组长：陈捷、张加东、丁龙军

组员：任云华、姚恒华、秦法坤、陈燕、杨建、周红灯、季海俊、叶继明、李红梅

应急救援领导小组职责：

- 1) 贯彻执行国家、当地政府、上级有关部门关于环境安全的方针、政策及规定。
- 2) 在应急预案编制前组织开展风险辨识、评估和应急资源调查，并形成报告。
- 3) 落实编制过程中相关人员和组织的意见征求，并应用到预案编制中，建立征求意见记录。
- 4) 建立应急预案定期评估制度，落实每三年一次、发生事故后、演练后对本公司预案的评估工作，提出修订意见与是否修订结论。
- 5) 当应急预案修订涉及组织指挥体系与职责、应急处置程序、主要处置措施、应

急响应分级等内容变更的,确保修订工作参照预案编制程序进行,并重新备案。

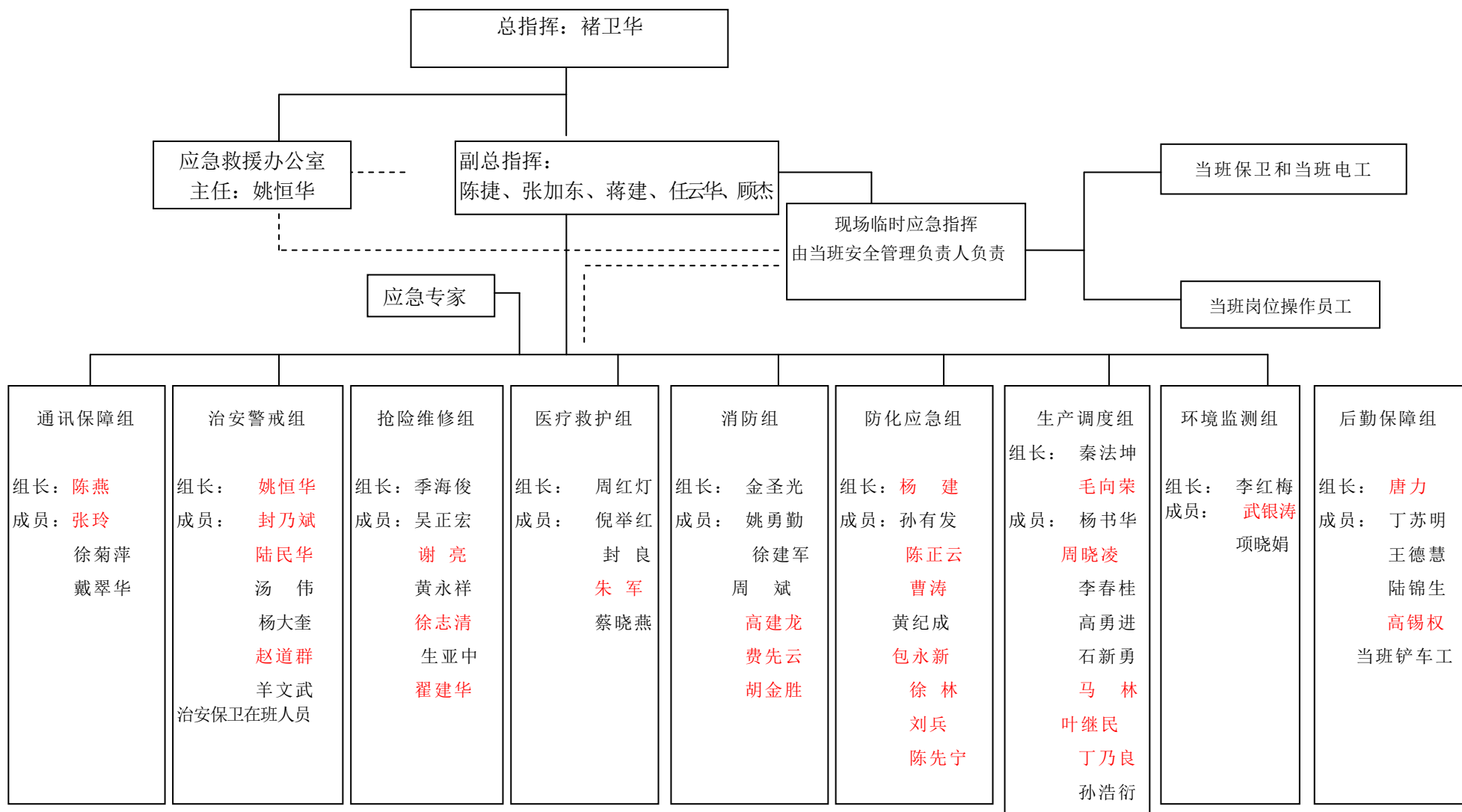
- 6) 对修订后的预案及时组织评审,形成书面评审意见。
- 7) 评审发布后的预案按照规定时限对进行备案,备案后的应急预案需及时向本单位从业人员和社会公布,并及时发放到本单位有关部门、岗位和相关应急救援队伍。
- 8) 组建应急队伍,加强培训、考核合格;建立应急值班制度或者配备应急值班人员。
- 9) 编制演练计划,组织每半年一次的应急演练,并评估,并将演练情况报送安全监管部。并确保主要负责人每年至少组织并参与一次事故应急救援演练。
- 10) 将本公司有关事故风险的性质、影响范围和应急防范措施告知周边的其他单位和人员。
- 11) 负责各项应急资源配置,制定应急器材管理与维护保养制度,确保处于适用状态。
- 12) 事故发生后,及时成立应急救援指挥机构,开展应急救援工作。

3.2 指挥机构及职责

3.2.1 应急救援指挥机构

发生重大事故时,以应急救援指挥领导小组为中心,褚卫华同志任总指挥,陈捷、张加东、蒋建、任云华、顾杰任副总指挥,负责应急救援工作,指挥部设在生产部。总指挥褚卫华不在时由副总指挥陈捷负责(副总指挥陈捷不在时由张加东负责,张加东不在时由蒋建负责,蒋建不在时由任云华负责,任云华不在时由顾杰负责),总指挥、副总指挥都不在时,由安环部负责、应急救援办公室主任姚恒华为临时总负责,全权负责救援。节假日与夜间由公司当班的安全管理负责人、中夜班值班的管理人员先行组成现场临时应急指挥。凡事故现场负责人在发生事故时,有第一时间决定人员撤离的决策权和指挥权。

应急救援指挥机构图



本公司异常工况下应急处理的授权决策机制：

1.总指挥不在公司时由副总指挥依序全权负责应急指挥，副总指挥都不在场时，由当日带班值班领导全权负责应急指挥。

2.各专业小组组长不在岗时，组员按序替补组长负责本专业小组开展本专业小组救援工作；

3.在发现现场险情可能会危及现场作业人员生命安全的情况下，现场带班人员必须第一时间下达停产撤人的命令。

4.待政府救援力量到达现场后，公司必须将指挥权移交给政府应急救援总指挥，并配合政府救援力量开展应急救援工作。

3.2.2 职责

1、指挥部：

①发生事故时，由指挥部启动和解除应急救援命令。

②组织指挥救援队伍实施救援行动。

③向公司及上级有关部门汇报、向友邻单位通报事故情况，必要时向有关单位发出救援请求。

④组织事故调查，总结应急救援工作的经验教训。

2、指挥部人员分工

①总指挥：组织指挥公司内的应急救援工作；启动和解除应急救援命令、信号，组织指挥救援队伍实施救援行动向上级汇报和向友邻单位通报事故情况，必要时向上级和有关单位发出救援请求，组织事故调查，总结应急救援经验教训。事故发生后向当地政府和相关部门的报告。

②副总指挥：协助总指挥负责应急救援的具体工作，做好事故报警情况通报，事故处置等工作，总指挥不在时由副总指挥全权负责。事故发生后向周边最近居民（村民）委员会的报告。事故发生后向相邻企业和公众聚集场所的报告。

③应急救援办公室主任：协助总指挥、副总指挥做好应急救援的相关工作，总指挥、副总指挥不在时由应急救援办公室主任全权负责指挥公司内的应急救援工作。组织或者参与本单位应急救援演练。

④各专业组职责：

应急专家组：负责事故现场的技术指导，为救援决策提供建议和技术支持。

通信保障组：负责事故救援的内外部通讯联络，保持通讯设施的良好和畅通，及对外来人员接待和危险特性及事故性质的解释。

治安警戒组：负责事故现场及有害物质扩散区域内的治安、保卫、警戒工作；指导人员的疏

散；保持抢险救援通道的通畅，引导抢险救援人员及车辆的进入；抢救救援结束后，封闭事故现场直到收到明确解除治安警戒指令。

抢险维修组：负责对事故现场、地形、设备、工艺熟悉，在具有防护措施的前提下，抢修设备，防止事故扩大，降低事故损失，抑制危害范围扩大。

医疗救护组：负责救治受伤人员，及时送往就近医院治疗。

消防组：负责及时抢险救灾，深入事故现场，救援受伤中毒人员转移到安全地点和掌握火灾情况，针对火灾特点及时组织扑救。

防化应急组：负责特殊情况下的现场侦察检测和紧急救援（如：浓烟毒气、泄漏等状态下检测和紧急处置）。

生产调度组：事故发生后负责现场生产调度工作，严控事发现场在班的人员，杜绝其它事故的发生，在紧急情况和确保人员安全情况下命令车间停车，并组织人员紧急疏散到指定安全地点。

环境监测组：负责事故处理结束后对事故现场的水质、空气质量的监测。当发生环境污染事故时，启发检测或暂缓生产的程序。。

后勤保障组：负责抢险救援物资的供应和运输工作。

应急专家组：负责本公司阶段性的安全隐患检查、事故状态下，负责本公司应急处置技术支持。

应急救援办公室主任职责：协助总指挥、副总指挥负责应急救援的具体工作，做好事故报警情况通报，事故处置等工作，当总指挥不造粒副总指挥都不在时由应急救援办公室任全权负责。

现场临时应急指挥职责：现场发现事故隐患时，立即组织现场人员进行危险源的确认与处置，尽一切可能将事故控制在未遂状态；必要时紧急停止生产系统；

当现场处置无法控制时，必须立即下达所有人员撤离现场的命令，并带领现场人员迅速撤离到安全区域。

3、夜间和节假日紧急系统:

现场发现事故隐患时由公司值班的安全管理负责人员和当班安全生产值班长负责组成临时指挥系统，立即组织现场人员进行危险源的确认与处置，尽一切可能将事故控制在未遂状态；必要时紧急停止生产系统。当现场处置无法控制时，必须立即下达所有人员撤离现场的命令，并带领现场人员迅速撤离到安全区域。

在指挥系统人员未到之前，行使指挥系统职责、权力，并负责向指挥系统汇报事故、抢险有关情况。

公司治安保卫及电工担任临时电讯联络工作，负责将事故信息通报应急救援系统有关人员及

有关部门。

各救援队伍在临时指挥系统的组织指挥下，按常规运行。

4 预警及信息报告

4.1 预警

4.1.1 危险源监控与预防

目标	监控的方式、方法	预防措施
中间贮罐区	1、 高低液位报警泵联锁自动切断系统 2、 可燃、有毒气体监测； 3、 液位监测 4、 视屏监控 5、 烟感报警 6、 火灾报警 7、 PLC 控制 8、 人员定时巡查	1 加强人员教育培训，杜绝野蛮装卸； 2、定期检查储存设施系统完好情况； 3、现场设一栏三卡和相关警示标志； 4、设置应急器械； 5、定期对应急器械、消防器械等安全设施进行检查确保完好； 6、 建立班组级、部门级、公司级安全检查机制
乙氧喹车间	1、 DCS 自动联锁控制 2、可燃、有毒气体监测 3、视屏监控 4、烟感报警 5、火灾报警 6、中间罐区的丙酮、甲苯贮罐高低液位报警 7、人员定时巡查	1 加强人员教育培训，杜绝违章作业 2、定期检查关键装置运行情况 3、现场设一栏三卡和相关警示标志； 4、设置应急器械； 5、定期对应急器械、消防器械等安全设施进行检查确保完好； 6、 建立班组级、部门级、公司级安全检查机制
公用工程辅助机电设备	1、可燃、有毒气体监测 2、视屏监控 3、巡回检查	1、严格执行安全操作规程 2、配备消防器材、消防栓、应急救援器材 3、设备巡回检查记录 4、特种设备定期检测 5、测量和监控装置定期检测 6、安全阀灵敏可靠 7、检维修根据类别办理相关作业证并进行风险分析并进行安全交底 8、作业结束进行完工验收 9、进入生产区严禁烟火 10、进入生产区严禁拨打手机，采用防爆对讲机。 11、外来人员必须经过安全培训后方可进入公司。

4.1.2 预警

预警条件：在监测监控出现报警、现场巡查发现险情或发现潜在隐患、其他部门的预警信息、已发事故险情程度与发展事态。

方式方法：喊话、防爆对讲机、电话等。

信息发布程序：现场发现者报告现场主管并通知当班同事，现场主管立即现场查看、判定、处置，决定是否启动现场处置方案、是否需向公司应急预案领导小组预警，如险情解除，则解除

现场预警，如现场无法处置，现场主管立即报告公司应急救援领导小组，公司主要负责人立即成立应急指挥部，启动公司级应急救援预案，如处置完毕，则解除预警，如公司无法控制险情，则总指挥向上级政府部门报告预警，请求社会级支援。

4.2 信息报告

4.2.1 信息接受与通报

当发生一般异常情况时发现人员应立即报告当班安全生产值班长和当班管理人员；当异常情况不能立即得到有效控制、有人员伤亡或影响周边人员安全时，当班安全生产值班长和当班管理人员立即向公司负责人报告。

车间各岗位配备防爆对讲机，一旦发生事故，现场人员立即向区域负责人报警，区域负责人向指挥部报警，重大事故可越级报警和对外报警。发生重大事故时由指挥部根据事态情况通过公司广播向公司内部发布事故消息，做出紧急疏散和撤离等警报。

特别注意：若事故紧急事态严重，发现事故者，应首先对外报警 **87119119** 或 120，以免延误救援时机。

4.2.2 信息上报

发生生产安全事故或者较大涉险事故时，应急指挥部总指挥（或指定人员）具体负责重大事故的信息发布工作，接到事故信息报告后应当于**立即**报告泰兴市应急管理局（87119119），随后补报文字报告。

4.2.3 信息传递

责任人：公司指定人员对外部相关信息的传递。

方 法：固定电话、手机。

程 序：按照总指挥要求将事故的信息一一传递给相关部门、协作单位以及周边企业。外部联络电话见附件 1.1

4.2.4 事故报告的内容

- ①事故发生单位概况；
- ②事故发生的时间、地点以及事故现场情况；
- ③事故的简要经过；
- ④事故已经造成或者可能造成的伤亡人数（包括下落不明的人数）和初步估计的直接经济损失；
- ⑤已经采取的措施；

⑥其他应当报告的情况。

事故报告后出现新情况的，应当及时补报。

采用电话快报的包含下列内容

①事故发生单位的名称、地址、性质；

②事故发生的时间、地点；

③事故已经造成或者可能造成的伤亡人数（包括下落不明、涉险的人数）。

5 应急响应

5.1 响应分级

根据事故的性质、严重程度、事态发展趋势、控制能力、危害程度、紧急程度和发展势态，结合公司的实际情况，应对事件做出如下判断：

5.1.1 三级响应（现场响应级）

级别包括危险物质泄漏已经发生或有所升级（影响范围基本处于车间内）、小型火灾初期，危化品的少量泄漏等，通过启动岗位的现场应急处置方案，可以处理或消除的应急事件。

5.1.2 二级响应（车间响应级）

级别包括泄漏，火灾范围在快速扩大或发生中型火灾，要立即采取行动以保护现场人员和阻止事态的进一步扩大，需请求公司全面启动应急救援预案的应急事件。

5.1.3 一级响应（公司响应级）

级别包括仓库、储罐区及生产车间的危险化学品的泄漏并向周边扩散，影响范围超出公司界范围，并有可能产生人员中毒，化学灼伤，火灾、爆炸事件的应急事件的发生。需要请求社会救援力量，需请求启动公司级应急预案的应急事件。

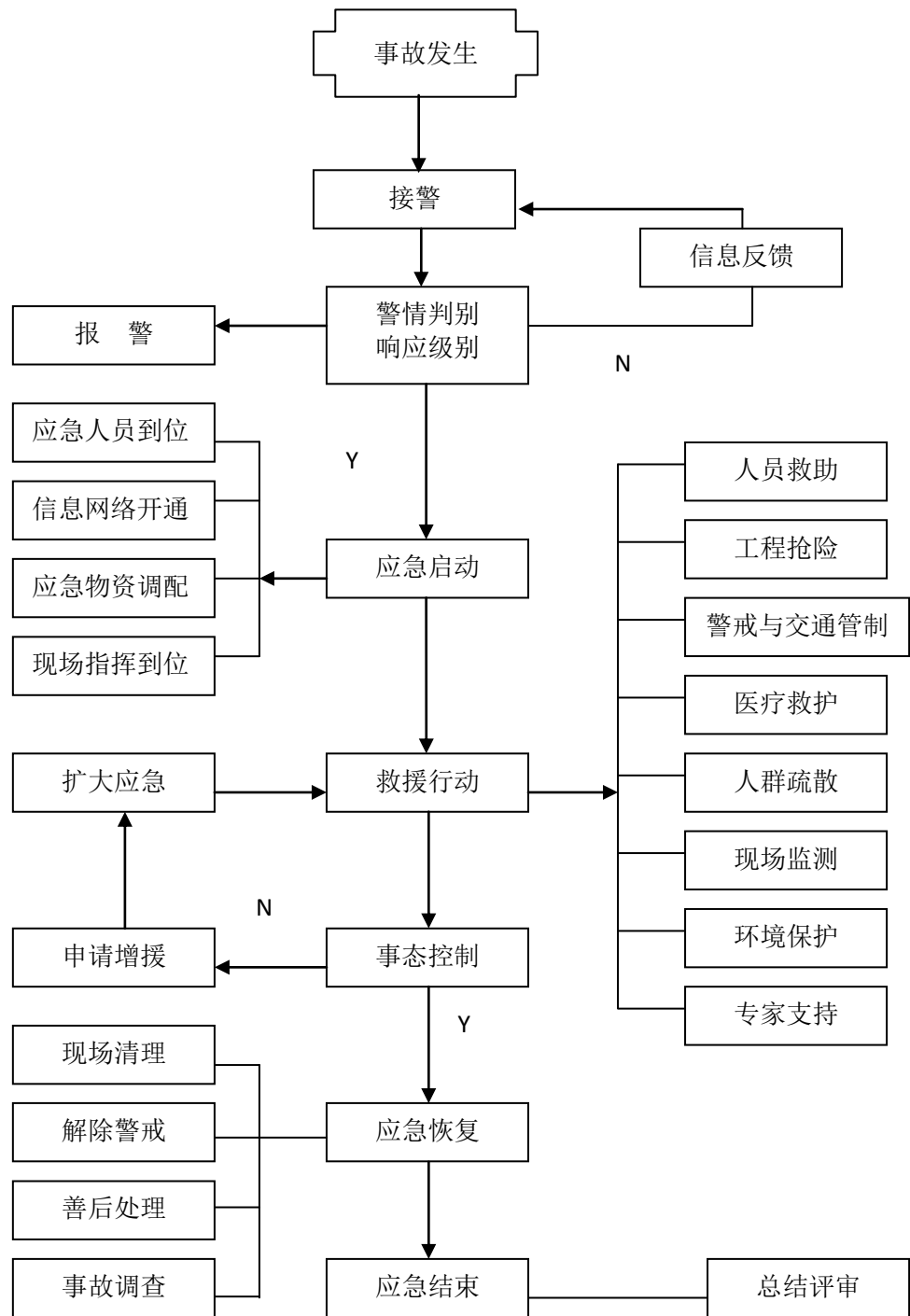
当周围公司发生事故，公司也应启动应急预案，根据“现场处置方案”和事故状况对生产装置采用相关措施，并根据风向、上级部门的应急要求等情况采取必要的疏散等措施。

5.2 响应程序

根据事故的大小和发展态势，明确应急指挥、应急行动、资源调配、应急避险、扩大应急响应等程序。

具体程序流程可以用以下方框图描述：

应急响应流程方框图：



根据事故应急救援的需要，成立以总经理为总指挥的应急救援小组。具体组成人员安排如下：

成立应急救援指挥部：

总指挥： 总经理

副总指挥： 安全副总经理

公司各职能部门和全体职工都负有紧急事故应急救援的责任，其任务主要是担负本公司

各类紧急事故的救援及处置。

(1) 总指挥

- 1)检查督促做好次生事故的预防措施和应急救援的各项准备工作。
- 2)发生事故时，指挥部发布和解除应急救援命令、信号。
- 3)制定救援方案并指挥救援队伍实施。
- 4)向上级汇报和政府有关部门通报事故情况。
- 5)组织事故调查，总结应急救援工作经验教训。

(2) 副总指挥

协助总指挥履行职责，为总指挥现场决策提供参谋，总指挥出差无法履行职责时，集体代行总指挥职责。

(3) 指挥部小组：

- 1)安全环保部经理：协助总指挥做好事故报警、情况通报、配合政府相关部门作好事故处理等工作。并且负责警戒、治安保卫、消防灭火、疏散、道路管制等工作。
- 2)生产部经理：协助总指挥负责工程抢险抢修工作的现场指挥，负责事故现场及有害物质扩散区域内的监测、处理工作，必要时代表指挥部对外发布有关环境信息。负责事故处置时生产系统调度工作，抢险救援物资的供应和运输等工作。
- 3)行政人事部经理：事故现场通讯联系、车辆的使用、物资的运输及对外信息的发布、外来调查处理人员的组织接待工作、外部调查的笔录。

(4) 现场伤员抢救小组

负责组织分部相关人员，按照正确的处理方法，对伤员进行急救，直到医疗机构人员到场。

组长：车间主任

组员：应急人员

【注：根据事故应急救援的需要，成立以总指挥的应急救援领导小组，指挥部设在安全环保部，以便协调、指挥全厂统一行动。日常工作由安全环保部负责，发生事故后，若总指挥、副指挥都不在现场时，由安全环保部负责人为临时现场总指挥，全权负责应急救援工作。单位每一名员工都是服从现场总指挥的统一调配。救援现场各部门人员可根据实际情况由总指挥临场安排。

5.3 处置措施

根据事故的大小和发展态势，以及事故危害程度和影响范围，制定相应的应急处置措施，并明确相关具体要求。

5.3.1 一般火灾事故的处置措施

(1) 扑救初期火灾。现场人员发现火灾并经判断为初期火灾，灭火行动就可以将火扑灭，应迅速关闭火灾部位的上下游阀门，切断进入火灾事故地点的一切物料，或者对泄漏物料进行围堵截漏，然后迅速拿附近的灭火器消防栓、干沙等应急救援物资进行扑救，将初期火灾控制住，必要时进行停车，尽可能减少事故的蔓延，实施灭火同时要大声呼喊求助。

(2) 发现火灾并经判断为初期灭火行动，但不可能将火扑灭时，应立即向车间值班段长和车间主管报告情况，部门主管(或值班主管)在接到报警后，立即向应急救援领导小组长报告，并立即赶赴事故现场指挥现场处置。应急救援领导小组长接报后迅速到达现场，根据事故状态及危害程度作出相应的应急启动决定，成立应急救援指挥部，组织应急救援队伍立即开展救援。各应急救援小组在总指挥的指令下进行救援。

(4) 通讯保障组成员负责第一时间报警，拨打 87119119 等外援电话。

(5) 消防救护组成员迅速到现场用干粉灭火器实施扑救，切断电源。

(6) 治安警戒组立刻疏散厂内车辆和无关人员，并对事故现场进行警戒。

(7) 医疗救护组负责抢救火场受伤人员，及时送往就近泰兴市人民医院治疗。

(8) 后勤保障组提供救援所需的物资。

(9) 待消防队到达现场，负责人应及时主动向现场消防指挥人员介绍情况并服从消防队统一指挥。

5.3.2 火灾爆炸事故的处置措施

(1) 发生火灾爆炸事故后，现场人员立即启动就近的火警报警按钮。

(2) 车间主管听到警报后，立即向公司应急指挥部报告，同时采取隔离和疏散措施在该区域的所有人员。

(3) 应急救援指挥部立即前往现场并根据现场情况确定：**a.** 向安监部门汇报。**B.** 决定是否向公安消防部门或急救中心请求救援。**C.** 决定是否需要通知上层管理者、政府其它有关部门。**D.** 在确认火灾已经被扑灭后，宣布紧急情况结束。在事故进一步扩大，公司内部预期无能力控制时，总指挥应立即向上级主管部门报告，请求社会支援

(4) 通讯保障组成员负责第一时间报警，拨打 87119119 等外援电话。

(5) 消防救护组采用水、灭火器、沙土对火灾时行扑救。

(6) 抢险维修组成员迅速切断电源，到达现场后服从消防队统一指挥。

(7) 治安警戒组立刻疏散厂内车辆和无关人员，并对事故现场进行警戒。

(7) 医疗救护组负责救治受伤人员，及时送往就近医院治疗。

(8) 后勤保障组负责提供救援所需的物资。

(9) 当火灾失控时，应密切关注设备设施燃烧情况，一旦发现异常征兆，应及时采取紧急撤离危险区等应变措施；现场应急指挥部应协助当地政府机构做好相关工作。

5.3.3 中毒事故的处置措施

公司可能发生中毒事故的危险化学品有甲苯、丙酮、盐酸。甲苯急中毒表现为咳嗽、流泪、结膜充血等；重症者有幻觉、谵妄、神志不清、有的有癔病样发作；丙酮急性中毒表现为对中枢神经系统的麻醉作用、出现乏力、恶心、头痛、头晕、容易激动；盐酸急性中毒会引起结膜炎、支气管炎等。

(1) 现场人员发现人员中毒和窒息时向当班值班班长报告，当班值班班长向车间主管报告。

(2) 车间主管接到报告立即对中毒场所进行隔离，疏散被围困人员，迅速拨打急救电话并报告公司负责人。

(3) 公司应急指挥部到达现场后根据事态的严重响度决定启动应急预案的级别。

(4) 医疗救护组人员佩戴好空气呼吸器，立即将中毒人员转移至空气清新处，解开中毒者的衣扣腰带，使患者能自由呼吸新鲜空气，冬季要注意保暖。当中毒者呼吸微弱及心脏停止跳动时，应立即进行人工呼吸。

(5) 吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。

(6) 皮肤接触：立即脱去被污染的衣物，用肥皂水或流动清水彻底冲洗皮肤。如果出现刺激症状，就医。

(7) 误服：饮足量水，在医务人员指导下催吐或洗胃，防止呛入气管。昏迷者不要催吐。就医。

5.3.4 泄漏事故的处置措施

因我公司的甲苯、丙酮、对氨基苯乙醚从邻近中丹技术贮罐区领用，贮罐一旦发生泄漏，对公司造成的影响较坏，同时车间中间罐区存有丙酮、甲苯、盐酸。如果发生泄漏时应急处置如下：

(1) 当发生危险化学品泄漏事故时，现场人员必须立即向部门主管报告，同时必须根据具体情况利用木楔、倒罐等方式控制泄漏源，确认围堰雨水排放阀是否处于关闭状态，防止泄漏物泄漏出围堰，污染环境，同时向有关部门报告和报警。

(2) 部门主管在接到报警后，立即向应急救援领导小组长报告，并立即赶赴事故现场指挥现场处置。应急救援领导小组长接报后迅速到达现场，根据事故状态及危害程度作出相应的应急启动决定，成立应急救援指挥部，组织应急救援队伍立即开展救援。

(3) 应急救援指挥应根据现场情况确定：1, 向安监部门汇报。2, 决定是否向公安消防部门或急救中心请求救援。3, 决定是否需要通知上层管理者、政府其它有关部门。4, 在确认泄漏源已得到控制后, 宣布紧急情况结束。在事故进一步扩大, 公司内部预期无能力控制时, 总指挥应立即向上级主管部门报告, 请求社会支援。

(4) 治安警戒组, 根据总指挥指令对可能引起急性中毒和爆炸的浓度范围设置警戒线, 封锁有关道路, 制止无关人员进入, 指挥各种抢救车辆, 有秩序进入抢救区域, 必要时关闭公司厂门, 禁止无关人员入厂围观。

(5) 抢险维修做好应急准备, 并在指挥部集合等待总指挥的命令。在接到总指挥的命令时, 抢险维修组应立即分组进行抢险维修等活动。关闭厂区雨水排放总阀, 打开厂区事故应急池总阀; 利用现场应急泵、木楔进行倒罐和泄漏源的控制, 泄漏出的物料用干沙、石粉进行覆盖; 如发现险情控制不了, 必须报告总指挥并立即撤离事故现场。

(6) 医疗救护组负责伤员的简单抢救, 护送至医院救治。

(7) 后勤保障组确保应急物资的及时准确提供与补结。

(8) 通讯保障组负责事故状态下通讯系统的检查维护, 确保通讯畅通, 应总指挥的要求及时准确的将事故信息进行通报和传递。

(9) 其他所有员工应按照各区域的紧急疏散指示牌, 迅速安全地撤离至紧急集合点, 公司紧急集合地点: 南大门处, 解除警报前员工应留在紧急集合区域。

(10) 甲苯罐区泄漏处置措施:

当发生甲苯泄漏时现场发现人员立即报告当班段长, 当班段长立即向车间主管报告, 车间主管报告公司负责人。车间主管安排人员佩戴正压式空气呼吸器、防护服、防护手套进入现场进行堵漏。如少量泄漏, 可用木楔进行简单堵漏, 用沙土或其它不燃材料吸收, 使用洁净无火花的工具收集吸收材料。大量泄漏: 构筑围堤或挖坑收容, 用沙土或公司的白碳黑进行吸收泄漏的液体。用泡沫覆盖, 减少蒸发。喷水雾能减少蒸发, 但不能降低泄漏物在受限制空间内的易燃性。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内。收集的泄漏物按危险废物进行处置。

(12) 丙酮泄漏时的处置措施:

当发生丙酮泄漏时现场发现人员立即报告当班段长, 当班段长立即向车间主管报告, 车间主管报告公司负责人。车间主管安排人员佩戴正压式空气呼吸器、防护服、防护手套进入现场进行堵漏。如少量泄漏, 可用木楔或粘胶进行简单堵漏。小量泄漏: 用砂土或其它不燃材料吸附或吸收。也可以用大量水冲洗, 冲洗稀释后放入污水理系统;

大量泄漏: 构筑围堤或挖坑收容。用泡沫覆盖, 降低蒸气灾害。用防爆泵转移至槽车或专用

收集器内，回收或运至废物处理场所处置。

（13）盐酸泄漏时的处置措施：

发生盐酸泄漏时现场发现人员立即报告当班段长，当班段长立即向车间主管报告，车间主管报告公司负责人。车间主管安排人员佩戴正压式空气呼吸器、防护服、防护手套进入现场进行堵漏。少量泄漏用砂土、公司的白碳黑、石粉吸附、也可以用大量水冲洗。冲洗水进入污水处理系统；大量泄漏，构筑围堤或挖坑收容。

5.3.6 电气火灾的处置措施

电力线路或电气设备发生火灾，由于是带电燃烧，所以蔓延迅速。如果扑救不当，可能会引起触电事故。

（1）扑救电气火灾，发现人员首先要尽可能切断电源，然后根据火灾现场情况采取确当方法扑救火灾。

特殊情况，必须带电灭火时应该注意，只可用二氧化碳或者干粉灭火器灭火对初期的电气火灾予以扑灭。

发现火灾并经判断为初期灭火行动，但不可能将火扑灭时，应立即向当班值班班长报告情况，同时要采取有效措施尽可能防止火势蔓延。当班值班班长向车间主管报告造和总指挥报告。应急指挥部根据现场的情况要求各应急小组迅速展开救援行动。

（2）通讯保障组负责第一时间报警，拨打 **87119119** 等外援电话。

（3）消防救护组成员迅速到现场用干粉灭火器实施扑救。切断电源。

（4）治安警戒立刻疏散厂内车辆和无关人员，并对事故现场进行警戒。

（5）医疗救护组负责抢救火场受伤人员，及时送往就近医院治疗

（6）后勤保障组提供救援所需的物资。

5.3.6 触电事故的处置措施

（1）发现人员根据情况边大声呼救边火速切断电源抢救触电人员

①立即拉下闸门或关闭电源开关，拔掉插头，使触电者很快脱离电源；

②急救者利用绝缘物品如竹杆、木棍、塑料或橡胶制品、皮制品挑开接触病人的电源，使病人迅速脱离电源。

未切断电源之前，抢救者切忌用自己的手直接去拉触电者，这样自己也会立即触电。

如无法立即将触电人员脱离触电地点，现场人员向当班值班班长报告。当班值班班长向总指挥报告。总指挥要求各救援小组开展救援行动。

（2）医疗救护组负责抢救触电人员，及时送往就近医院治疗。

- (3) 通讯保障成员负责第一时间报警，拨打 110 等外援电话。
- (4) 抢险维修组成员协助医疗救护组救援，切断电源，同时防止发生次生事故。
- (5) 治安警戒按总指挥指令疏散厂内车辆和无关人员，并对事故现场进行警戒。
- (6) 后勤保障组提供救援所需的物资。

5.3.7 人员的疏散与撤离措施

(1) 当火警响起，或者应急响应队员发出疏散令后，所有人员要立即停止手头工作。

①如果正在做一些高热、明火或者危险的实验，如果安全的话，完成安全停止程序，然后快速撤离；

②如果安全的话，迅速带上个人用品或其他重要的物品，要记住，一旦出去，就不要再回来找你的东西；

③离开时关紧门窗，但不要上锁；

④各区域的应急协调员负责维持疏散秩序，检查门窗是否关好；

⑤要走火灾逃生楼梯和逃生路线；

⑥保持镇定，不要慌，轻快地走，不要跑；

⑦靠走廊和楼梯的右侧走；

⑧有次序地离开，不要挤；

⑨给行动不便的人帮助；

⑩尽可能避免穿行烟雾区，如果你在烟雾区，要趴下，在烟雾的下面爬行；

❶沿逃生路线到达紧急集合地点；紧急集合地点在公司南大门；

❷在紧急集合地点，告知应急响应队员你已安全撤离；

❸接待人员需负责陪同照应来访人员一起疏散和清点；

❹在集合地点立即启动人员清点和搜救程序。

(2) 行动不便的人员

①赶到一个安全的躲避处；

②叫他人告诉应急响应队员你所在的位置；

③在原地等待应急响应队员来救助。

(3) 其它

①待在疏散集合地点，直到有新的指示；

②除非由公司的紧急协调员或者应急响应队员发布警报解除，可以返回的指示，否则不要回到楼内或者厂房内。

5.3.8 人员的清点与搜救处置措施

行政人事部和门卫室要保留一份全厂员工名单。根据此名单以及最新的进入工厂人员记录，核对在集合地点报到的人员，并按照规定向应急响应协调员报告人员集合的情况。

①紧急情况需要疏散和躲避的情况下，在集合地点或者躲避地点，各区域的负责人员清点的应急响应队员要召集安排大家进行清点，每个组队或者部门进行各自的人员清点；

②保安要保留一份当日最新的进入工厂人员记录，负责对所有人员包括承包商和参观者的人员总清点；

③每个部门负责人向应急响应队员报告自己部门清点的情况，由保安最后汇总，报告给应急响应协调员；

④如果有人没有被清点到，也就是说可能还有人留在建筑物内，救援组需要组织搜救工作；

⑤搜救时，每两人组成一队，一同进行搜寻；

⑥搜救人员要配备无线对讲机，随时和现场事故指挥员联系；

⑦搜救队员必须穿戴合适的个人防护用品；

⑧从失踪的区域开始搜寻行动，有序地检查整个工厂。

⑨情况危险时，应请求消防队或公安等专业人员予以搜集，公司应急响应队员可予以协助。

5.3.9 处置原则和具体要求

当事故发生时，要迅速、果断的采取应急处置救援措施。启动本公司救援方案，边处置边上报，现场班组自救与公司救援相结合，同时应根据事故发展情况，尽最大的力量减少事故造成的生命财产损失。针对本公司生产的特点，在应急救援工作中必须坚持以下原则：

1) 以人为本。即先救人，把保障员工的生命安全和员工的身体健康、最大限度地减少安全生产事故灾难造成的人员伤亡和危害作为首要任务。

2) 保护财产，降低经济损失。。

3) 防止次生、衍生事故的发生

5.4 应急结束

事故现场得以控制，环境符合有关标准，导致次生、衍生事故隐患消除后，经事故现场应急指挥部批准后，现场应急结束。

5.4.1 应急结束条件

(1)事故现场得到控制，受害人员已脱离事故现场，引起事故的危险源已得到有效控制、消除；

(2)事件造成的危害已经被彻底消除，事态得以控制，无继发可能；

(3)事件现场的各种专业应急处置行动已无继续的必要；

(4)导致次生、衍生事故隐患已经消除；

(5)各专业小组分别向总指挥报告最终处置情况，向总指挥提出应急终止的建议，总指挥需带领相关部门到达事故现场，进行终止条件的符合性确认，必要时请专家组一起现场确认，当现场确认符合应急终止条件时，由总指挥宣布应急终止结束。

5.4.2 应急中止命令发布的组织机构和程序

应急中止命令发布的组织机构：事故应急救援领导小组。

事故应急救援预案关闭程序：安环社责部、生产部等部门的负责人在收到事故现场处理的信息后，要分别予以确认，确认后向事故应急救援总指挥报告，总指挥根据此发布关闭事故应急救援预案的命令，并由办公室通知有关单位和人员。

5.4.3 应急结束后的工作

(1) 事故情况上报事项及需向公司事故调查处理小组移交的相关事项

①一般事故

事故的在部门负责人应在事故处理完毕 24 小时内，将事故的初步原因分析、事故经过、事故救援经过形成书面材料交公司事故调查处理小组；向有关当事人进行询问，进行调查，形成记录，一并报事故调查处理小组。

②伤亡事故

公司负责人要立即上报到泰兴市应急管理局并简要汇报事故发生的时间地点、事故经过、初步原因分析、伤亡人数等内容。自事故发生之日起 30 日内，事故造成的伤亡人数发生变化的，应当及时补报。

(2) 需向事故调查处理小组移交的相关事项

①移交事故相关材料应属实；

②应将事故相关材料亲自移交给事故调查处理小组组长。

(3) 事故应急救援工作总结报告

事故调查处理小组在事故应急救援工作结束后应立即进行事故调查工作，开展事故应急救援中各应急小组的工作情况收集工作。三日内写出事故应急救援工作总结报告，交应急预案领导小组。报告内容应有事故发生的经过、原因分析、事故后果、各小组救援过程简述、分析救援工作的不足（物资、信息、措施），提出防止类似事故发生的措施及应急预案应改进的方向等内容。

(4) 通知相关单位或人员事故危险已解除。

- (5) 救援人员与事故现场设备的清洁。
- (6) 应急队伍的休整、应急物资的维护保养补足。

6 信息公开

公司事故信息公开原则：事故信息应由应急领导小组总指挥即公司主要负责人立即准确向上级主管部门或单位（开发区管委会）、新闻媒体通报事故信息。

（1）事故信息公开部门及责任人

发生公司级（死亡或有影响的事故）事故时，由公司负责人（褚卫华）负责向政府、社会、新闻媒体发布有关信息；发生车间级（一般事故）事故由公司安环部（姚恒华）向各部门发布有关信息。

（2）发布原则

发布及时，信息准确。不得隐瞒任何事实。

（3）事故报告的基本要求和内容

事故调查处理小组在事故应急救援工作结束后应立即进行事故调查工作，开展事故应急救援中各应急小组的工作情况收集工作。三日内写出事故应急救援工作总结报告，交应急预案领导小组。报告内容应有事故发生的经过、原因分析、事故后果、各小组救援过程简述、分析救援工作的不足（物资、信息、措施），提出防止类似事故发生的措施及应急预案应改进的方向等内容。

7 后期处置

主要包括污染物处理、生产秩序恢复、医疗救治、人员安置、善后赔偿、应急救援评估。

(1) 污染物处理

污染物处理严格按照有环保相关法律法规进行，必要时请有资质的污染物处置单位进行处理。

(2) 生产秩序恢复

在事故处置完毕后，安环、生产、技术、动力等部门必须在开产前对现场设备、设施安全条件符合性进行专门的检查确认、制定开车方案、并进行人员的培训与考核，必要时请应急专家指导确认，确保尽快安全的进行生产秩序的恢复。

(3) 医疗救治

对事故中受伤人员，必须立即送往附近医院救治，公司在应急专项经费中足额提取医疗救治费用，确保受伤人员得到及时医疗救治，早日康复。

(4) 人员安置

企业内部人员由公司负责安置，如事故影响范围较大影响到周边企业、人员需要安置时，企业应协助当地政府对受灾人员进行安置。

(5) 善后赔偿

公司已购买公众责任保险以及意外伤害险，在事故发生后，成立专门的善后处理机构，充分与伤者、家属、保险公司、政府主管部门进行善后赔偿事宜的沟通，按照相关法律法规进行善后赔偿。

(6) 人员安置

善后处理组做好善后处置工作，包括伤亡救援人员、遇难人员补偿、征用物资补偿，救援费用支付，灾后重建，污染物收集、清理与处理等事项；负责恢复正常工作秩序，消除事故后果和影响，安抚受害和受影响人员，保证社会稳定。

(7) 应急救援能力评估

应急预案指挥部应对本次救援工作进行评估，明确救援工作中的不足，制定出改进方案并及时进行培训和执行，根据能力评估结果，对应急预案进行修订。

8 保障措施

8.1 通信与信息保障

建立信息通信系统及维护方案，确保应急期间信息通畅。

(1)公司应急部门机构或人员的联系方式具体见附件。

(2)公司现有通信状况：公司各部门、车间控制室都配备内部电话、生产车间控制室、主要岗位、配有防爆对讲机，内部主要人员都配有手机、防爆对讲机、电话，保证 24 小时开通。

(3)公司对外 24 小时联络电话：87676510、80737983；江苏中丹集团股份有限公司：87483240；集团公司治安保卫：87483247。

(4)接警中心：我公司接警中心设在公司综合楼二楼监控室。

(5)通信系统及维护方案：

①对各有关预案的人员和单位联系电话、联系人每月收集更新；

②更新后的信息要在 24 小时内向各部门传达，并更新预案中的通信联系方式和方法；

③本单位及周边单位通信信息、应急专家及有关政府部门通信信息收集由通讯组负责。

8.2 应急队伍保障

(1) 建立兼职的应急救援队伍，应急处置小组 24 小时值班。应急队伍在应急响应启动后要在最快的时间内赶到现场，做到坚守岗位，各负其责。

(2) 事故单位的班长是应急处理的主要力量，要服从救援小组的指挥调度，积极参加救援抢险工作。

(3) 应急响应的其他人力资源，成立了兼职消防小队（其他岗位人员组成），兼职医疗队（由医疗救护组成员组成），以及应急专家。

(4) 值班应急处置小组需 24 小时值班。

8.3 应急物资及装备保障

公司建立了应急物资、装备配备及其使用档案，并对应急物资、装备进行定期检测和维护，确保其处于适用状态。

具体见附件 2 应急物资名录或清单

8.4 其他保障

1) 经费保障

应急专项经费来源、使用范围、数量和监督管理措施，是保障应急状态时应急经费的及时到位。

(1) 应急专项经费来源：财务部从每月销售收入中按财企[2012]16 号提取企业安全费用。其中的 10%作为应急救援费用开支。

(2) 使用范围：用于事故应急方面的应急器材维护及购置，应急培训，事故发生后的救护、检测、消洗等善后处理费用。

(3) 监督管理措施：应急专项经费由财务负责提取。未经总经理批准不得用于其它方面。

(4) 预案演练：预案演练费用由财务负责从另外 90%内支取，不计入应急专项经费。

2) 运输保障：公司设置一辆叉车在事故状态时专门运输应急物资，责任人唐力。公司未设置专用的应急救护车辆，在事故状态下，员工的私家车将临时调度为应急救护车辆之用。

3) 治安保障：由当班的保安承担，负责人为姚恒华，联系电话：13655268968。

4) 技术保障：由公司外聘专家、公司技术部门及维修电仪等人员组成，负责人为杨建，联系电话 13852842291 秦法坤，联系电话：15961045773。另外公司聘请外部应急专家组成的应急专家组，定期对公司进行安全隐患排查工作，同时在发生事故时对应急救援工作提供技术支持。

5) 医疗保障：公司医疗保障配合责任人周红灯。联系电话：周红灯 13852886388。

6) 后勤物资保障：由公司内勤与物管人员组成，负责人为唐力，联系电话：13775740175。为实现物资保障，后勤保障组应做好应急物资的月度检查、维护保养、报废、补足等工作，当事故发生时及时提供物资装备给现场使用，并在使用完毕后及时检查、报废、补充、归位保存，确保应急救援物资处于足量、适用状态。

制度保障：建立应急预案定期评估制度（明确每三年进行次应急预案评估，对应急预案内容的针对性和实用性进行分析，并对应急预案是否需要修订作出结论）；应急值班制度（成立应急处置技术组，实行 24 小时应急值班，补充专职消防队内容）；应急器材管理与维护保养制度。

9 应急预案管理

9.1 应急预案培训

1、周边单位与社区应急响应知识的宣传

针对公司可能发生的事故，每年进行一次周边单位与社区应急响应的自身宣传活动。宣传内容：

- ①公司生产中存在的危险化学品的特性、健康危害、防护知识等。
- ②公司可能发生危险化学品事故的知识、导致哪些危害和污染，在什么条件下，必须对周边单位或社区人员进行转移疏散。
- ③人员转移、疏散的原则以及转移过程中的注意安全事项。
- ④对因事故而导致的污染和伤害的处理方法。

2、内部培训

培训时间	培训地点	授课人	培训内容	培训方式	参训人员	效果评价
预案发布后，每年6月份、12月份进行培训，如有变更提前通知	公司四楼培训室	HSE 经理	综合应急预案、应急知识、自救互救和避险逃生技能，应急救援人员的职责、信息报告的程序及方法、应急处置程序和措施。 原辅料 MSDS，危化品基本知识；安全防护用品、应急器材使用方法	理论教学、PPT 投影、现场演示、答卷等方式组织应急预案培训。	公司所有人员	口头答辩、书面考核，对培训不合格的继续培训赶到合格
预案发布后，每年6月份、12月份进行培训，如有变更提前通知	公司四楼培训室	HSE 经理	专项应急预案、应急知识、自救互救和避险逃生技能，应急救援人员的职责、信息报告的程序及方法、应急处置程序和措施。 原辅料 MSDS，危化品基本知识；安全防护用品、应急器材使用方法	理论教学、PPT 投影、现场演示、答卷等方式组织应急预案培训。	公司所有人员	口头答辩、书面考核，对培训不合格的继续培训赶到合格
预案发布后，每年5月份、11月份进行培训，如有变更提前通知	公司食堂	生产部经理	应急预案、应急知识、自救互救和避险逃生技能，应急职责、应急处置程序和措施。 原辅料 MSDS，危化品基本知识；安全防护用品、应急器材使用方法	理论教学、PPT 投影、现场演示、答卷等方式组织应急预案培训。	现场操作人员	口头答辩、书面考核，对培训不合格的继续培训赶到合格

每年 6 月、12 月上旬	职工食堂	HSE 经理	应急知识，掌握风险防范技能和事故应急措施	PPT 投影培训 现场培训	兼职应急救援人员	现场提问与演示
---------------	------	--------	----------------------	------------------	----------	---------

9.2 应急预案演练

预案	演练频次	演练形式	演练范围	演练内容	参演人员	评估总结
综合应急预案	修订完毕后，每年 6 月、12 月	桌面演练	公司内全面组织演练	在发生火灾、爆炸、泄漏、中毒、触电、灼伤和设备损坏时，各应急救援小组的应急救援职责，应急救援的措施及方法，救援过程中的人员配合、个体防护及各应急器材的使用方法。	指挥机构成员	现场点评、形成演练总结报告
专项应急预案	修订完毕后，每年 6 月、12 月	现场模拟	公司内全面组织演练		指挥机构成员	现场点评、形成演练总结报告
现场处置方案	制修订完毕后，每年 5 月、11 月	现场模拟	车间班组组织的演练	在发生事故时，班组组织的自救、救援过程中人员的配合、特殊情况的紧急疏散、人员的安全防护及各种应急器材的使用方法	车间班组人员	现场点评、形成演练总结报告

我公司按照国家有关规定对应急救援人员进行培训；应急救援人员经培训合格后，方可参加应急救援工作。对从业人员进行应急教育和培训，保证从业人员具备必要的应急知识，掌握风险防范技能和事故应急措施。

综合预案、专项预案应当至少每半年组织一次生产安全事故应急救援预案演练，并将演练情况报送泰兴应急管理局。

企业应当对应急预案演练效果进行评估，每次演练后，撰写应急预案演练评估报告，分析存在的问题，并对应急预案提出修订意见。

9.3 应急预案修订

根据国家相关法律、法规和地方政府应急管理工作的规定，吸取应急处置工作中的经验与教训，或新形势下出现的新情况，或通过开展应急演练后发现存在的问题，及时进行评审、补充、修订、完善，使本预案更据科学性、针对性、实用性、可操作性。正常情况下公司应急预案每3年修订一次。当出现下列情形之一时，应急预案应当及时修订：

- (1) 依据的法律、法规、规章、标准及上位预案中的有关规定发生重大变化的；
- (2) 应急指挥机构及其职责发生调整的；
- (3) 面临的事故风险发生重大变化的；
- (4) 重要应急资源发生重大变化的；
- (5) 预案中的其他重要信息发生变化的；
- (6) 在预案演练或者应急救援中发现需要修订预案的重大问题；需要修订的；
- (7) 编制单位认为应当修订的其他情况；
- (8) 因兼并、重组、转制等导致隶属关系、经营方式、法定代表人发生变化的；
- (9) 生产工艺和技术发生变化的；
- (10) 周围环境发生变化，形成新的重大危险源。
- (11) 其他应当修订的情形。

9.4 应急预案备案

本预案制订完成后经内、外部评审后，应急预案公布之日起20个工作日内，按照分级属地原则，向安全生产应急管理部门和有关部门进行告知性备案。

应急预案修订涉及组织指挥体系与职责、应急处置程序、主要处置措施、应急响应分级等内容变更的，修订工作应当按照应急预案编制程序进行，并按照有关应急预案报备程序重新备案。

9.5 应急预案实施

本应急预案于完成第 5 次重新修订，并 2019/12/20 发布实施，2019/12/20 起开始实施。

本预案由公司负责组织制定并解释。

第二篇 专项应急预案

1 泄漏和火灾、爆炸事故应急预案

1.1 事故类型和危害程度分析

由于物料本身的特性、在生产、使用、储存过程中的自然灾害、人为破坏、人为操作失误和设备缺陷等原因，公司在生产、使用、储存过程中的危险化学品事故主要分为三类：泄漏事故、火灾事故、爆炸事故。

本公司所用的主要原料有甲苯、丙酮等在生产、使用、储存过程中存在泄漏、火灾、爆炸等事故风险。

泄漏的原因主要有由于设备的腐蚀或者由于阀门的松动或人为操作失误造成的。

火灾、爆炸事故的原因主要包括以下几个方面：

- 1、由于泄漏的物料遇到了明火源或者是电火花等引发了火灾或者爆炸事故。
- 2、由于人为因素引发的火灾、爆炸事故，主要包括违反操作规程、违章安装电气设备、违章进行明火作业、检修现场违反安全管理规定等。
- 3、客观因素，主要包括雷击、静电、设备、管材质量问题等因素引发的火灾事故。
- 4、原料或产品也会由于存储不当或者外界火源而引起火灾、爆炸事故。
- 5、粉尘与空气混合若遇到火花产生粉尘性爆炸事故。

1.2 应急指挥机构及职责

详见综合应急预案第 3.2 章节指挥机构及职责。

1.3 处置程序

1.3.1 响应分级与处理原则

危险化学品事故按照其可控性、严重程度和影响范围等因素，应急响应级别分为三级响应、二级响应、一级响应三个级别。

1、三级预警

危险化学品发生泄漏事故，无人员伤亡但对环境造成较大污染或危险化学品发生火灾事故，但火灾发生后不会造成火灾蔓延和灾情扩大，预计发生的事故、事件或灾情只须启动事故部门应急预案即可控制的，公司应急救援现场指挥按照“预警”要求，密切关注事件发展态势，做好应急响应准备工作。

2、二级现场应急

危险化学品发生泄漏事故，发生人员伤亡或虽无人员伤亡但对环境造成重大污染；

危险化学品发生火灾事故，且发生的火灾有可能造成事故蔓延和灾情扩大，发生人员伤亡或虽无人员伤亡但现场有被困人员，预计发生的紧急事故、事件或灾情不能被事故部门应急响应后所处置或控制，需要立即启动公司应急预案进行现场抢救。危险化学品导致的爆炸事故，不管有无造成人员伤亡，均启动公司应急预案。

3、一级全体应急

危险化学品发生泄漏、火灾、爆炸事故，预计发生的紧急事故、事件或灾情特别重大，立即按照“全体应急”要求，启动公司应急预案，迅速控制事态、抢救人员，并立即向开发区安全生产监督管理局、消防部门汇报请求支援，启动上一级事故应急救援预案。

1.3.2 接警报告

当事故发生时，任何人员接到可能发生的泄漏、火灾、爆炸、中毒事故的信息后，应立即报告公司应急救援指挥部办公室。指挥部办公室按照应急预案及时研究确定应对方案，同时通知车间、仓库采取相应行动预防和控制事故的发生、扩大。

应急救援小组在确认导致生产安全事故灾难的信息后，及时研究确定应对方案，通知预案小组各职能部门采取相应行动预防事故发生，当应急领导小组认为需要支援时，请求上级救援指挥机构协调。公司按预警级别根据发生的事故级别实行分级报告：发生生产安全事故或者较大涉险事故时，应急指挥部总指挥（或指定人员）具体负责重大事故的信息发布工作，接到事故信息报告后应当于立即内报告泰兴市应急管理局。

1.3.3 应急指挥

公司在发生事故后，应判断响应级别确定事故处理原则，立即采取必要措施，并报告事故基本情况，事故现场人员要及时发出事故警报或信号，应急组织机构立即启动应急预案。

1.3.4 应急救援

应急预案响应后，事故指挥系统立即采取措施，组织和指挥救助队伍实施救助。

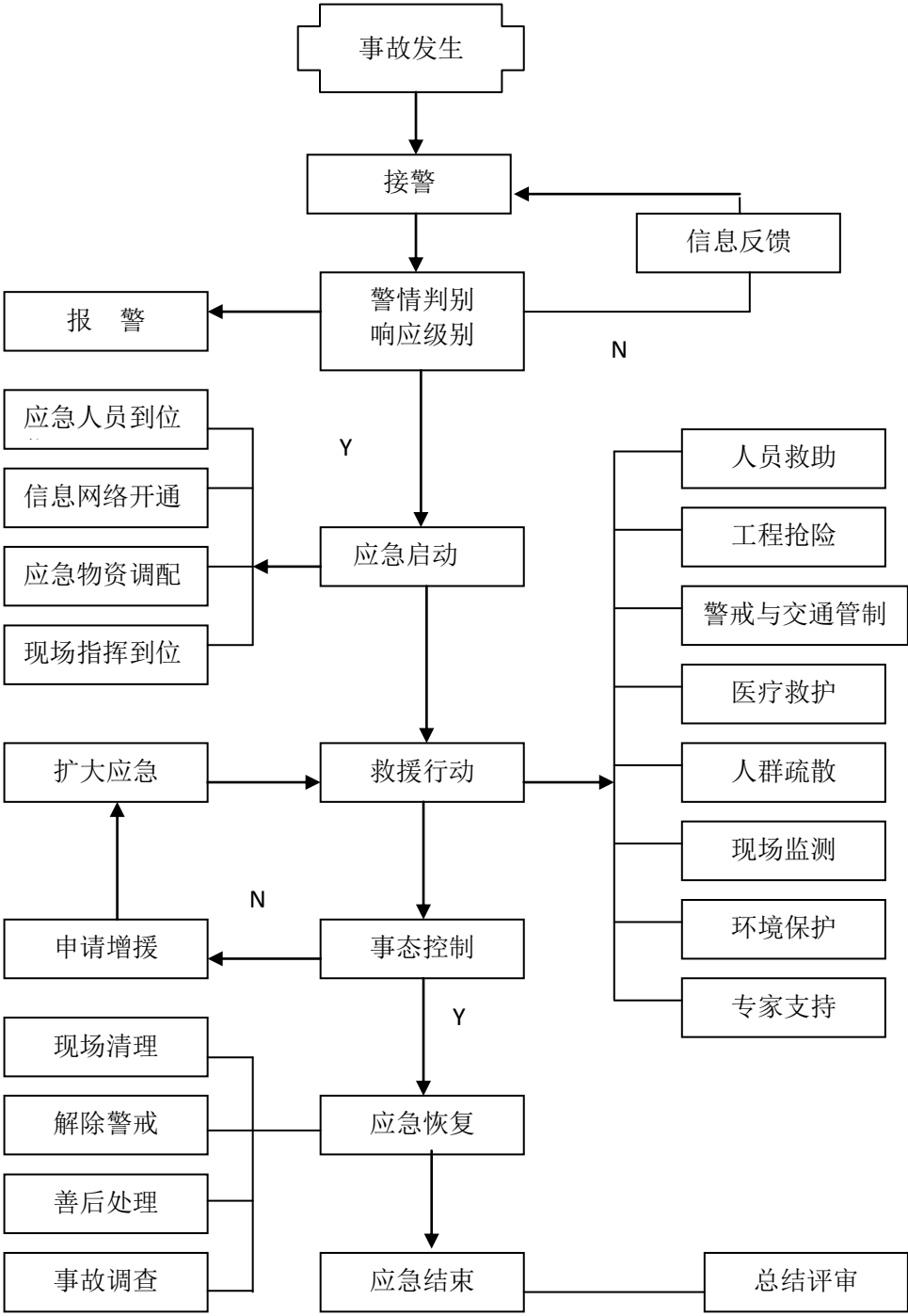
1.3.5 资源调配

在应急指挥和应急行动过程中，由事故救援领导小组充分合理地利用各种救援物资，使事故得到有效的控制。

1.3.6 扩大应急

在事故发生时，已实施了应急抢救措施，但事故状态仍不能得到控制，而且极有可能发生更为严重的后果，威胁到厂外企业人员、居民安全时，指挥部应立即和地方有关部门联系，并应迅速组织有关人员协助友邻单位、企业外过往车辆在市、区指挥部指挥协调下，指挥引导人员迅速撤离到安全地点，防止次生安全事故发生。

1.3.7 应急响应程序图表



(1) 最早发现者应立即向所属车间主任报告，并采取一切措施切断或隔断事故源。

(2) 车间主任接到报警后，应迅速通知事故岗位当班工段，一起到事故现场查明事故源和事故原因。

(3) 到达事故岗位，岗位人员查明事故发生源和事故原因后，如能通过阀门切断物料、切断电源等其他措施而消除事故的，则以现场处置为主。

(4) 如果现场处置不能使事故得到控制，车间主任应立即向公司主要负责人汇报，公司主要负责人立即成立应急指挥部，组织相关部门分析具体处理措施，同时启动公司级应急救援，指挥各应急救援小组开展工作，如事故在公司级救援情况下得到控制，则以公司级预警为主。

(5) 如公司级救援力量不足或由于事态扩大，有可能危及厂区周边单位，总指挥立即向上级主管部门、消防部门或友邻协作单位请求支援，同时向总公司报告。

(6) 当事故得到控制后，公司主要负责人组织安全、生产、技术、事故单位主管等相关人员成立事故调查组，调查分析事故发生的原因，应急救援评估，制定矫正和预防措施，组织事故现场设备设施抢修、恢复，生产方案制定、人员培训计划落实等生产恢复准备工作。

1.4 应急处置

(1) 泄漏

一般危险化学品泄漏事故根据危害范围分为三个区域：

①事故中心区域：此区域危险化学品浓度指标高，有危险化学品扩散，并伴有爆炸、火灾发生、建筑物及设备损坏，人员急性中毒。

②事故波及区域：此区域空气中危险化学品浓度较高，作用时间较长，有可能发生人员或物品的伤害和损坏。

③受影响区域：此区域可能有从中心区和波及区扩散的小剂量危险化学品的危害。

若发生危险化学品泄漏事故，由安全中心和生产中心有关人员组成，安全总监任组长，负责迅速确定危险化学品的成分和浓度，提出控制、降低空气污染的相关技术，确定事故中心区域；测定风向，指定疏散路线和疏散人群的安全区域（上风口处）；事故控制后，消除泄漏造成的污染；配合调查发生危化品泄漏事故的原因。

(2) 火灾

由于泄漏或者其他原因引发火灾应遵守如下应急原则：

①排除危险源：应急小组成员首先切断事故现场电源、气源，清除一切危险隐患，防止次生事故导致不必要的伤亡。

②救人第一：救护组充分利用现有装备和救援器材，迅速抢救被困人员和受伤人员，及时将伤员转交医疗部门进行救治，最大限度减少人员伤亡。

③先控后灭：火灾扑救人员要统一指挥，统一行动，按照灭火程序，采取先控制后消灭的原则。对于可燃液体火灾，必须严格按照方案进行，在未采取措施的情况下，切忌盲目扑灭火焰，否则大量可燃气体泄漏积聚，会导致爆炸事故发生，后果不堪设想。

④财产转移：为尽量减少火灾现场财产损失，在灭火的同时要做好财产物资转移，并做好登记移交手续。

在出现火灾的情况下采取如下应急措施：

a、安全疏散

根据总指挥的指令，安全中心和安全保卫组相关人员对事故可能波及到的区域人员进行安全疏散，对事故中心区域内有贵重物品进行转移；对可能威胁公司以外区域群众安全时，应立即联系有关部门，引导群众撤离至安全区域。根据危险化学品情况，携带防护器材、警戒器材迅速到达指定现场；划定警戒区域，设置警戒带等明显标志，部署警戒人员，禁止无人员进入现场，保护事故现场原始状态；配合公安交警部门进行事故区域交通管制，部署安排运输急救物资及抢救伤员道路疏通，禁止无关车辆进入事故现场，保证救援道路畅通；维护撤离区和疏散区场所的社会治安工作，保护主要目标和财产安全。

b、抢险救灾

接到总指挥指令后，各应急小组成员根据危化品事故情况配备专用防护器材和专用工具迅速到达指定现场；针对不同类别的事故采取堵漏、灭火、隔离、稀释、中和、覆盖、卸压等措施。及时控制危险源，进行现场抢险作业，有效控制事故扩散，防止连锁事故发生；积极搜寻被困人员和伤亡人员，疏导现场人员撤离事故现场；当人员受到危化品伤害时，应用水冲洗和碱性水中和，减轻伤害，送医院就医；在警戒区域内停电、停气，消除火种；配合事故部门查清现场被困、失踪、伤亡人员数量。

c、医疗救护

组成现场医疗救护组，组织救护车和医护人员，现场设立临时救护点，做好接受救治伤员的准备工作。

d、后勤保障

由安全中心、维修、行政团队的有关人员组成，设备部经理任组长，接到指令后，迅速召集人员现场待命，做好现场急救物资供应的保障工作。行政团队负责对小车的集

中调配，确保应急救援指挥部成员的用车。

e、通讯联络

通信保障组负责通信畅通，确保应急指挥人员、现场抢险人员的通讯联络。财务部保障应急资金及时到位，垫付、支付抢救费用。

f、专家咨询

为总指挥现场救援工作提出技术上的咨询；对事故现场救援工作提出具体的技术处置方案及安全措施。

g、善后处理

安全中心等有关人员做好死亡、伤残人员的善后处理工作。

(3) 扩大应急

当事故仅靠公司自身救援力量无法控制，有可能组成更大人员伤亡和财产损失时，要及时向当地政府报告，请求支援。

(4) 应急恢复

在确认所有有毒气体被驱散、泄漏的化学危险品被控制、火灾已完全扑灭且不可能发生二次事故时，由总指挥宣布解除警戒，恢复事故区域水、电、气供应；对事故原因进行调查，做好事故的善后处理工作。

(5) 应急结束

抢险工作结束后，总指挥宣布结束应急状态，恢复正常生产、生活治安秩序。

(6) 处置措施

a、当发生液态泄漏采取堵漏、关阀断源、围栏封堵、回收消毒等措施。

b、当发生火灾泄漏时采取关阀断源、堵漏、停产、围火隔离、针对性灭火等措施。

c、当发生火灾时，首先弄清起火点的设备和工艺流程、着火物品的性能，有无爆炸危险；采取各种方法，消除爆炸因素；消灭外围火焰，控制火势发展；加强冷却降温，筑坝堵截，正确使用灭火剂；对有毒物质可能发生泄漏的情况，救灾人员应向火灾部门负责人或工程技术人员了解施救方法，在确保人员安全的前提下开展扑救工作，切不可盲目行事。

(7) 应急物资保障准备

灭火器、叉车、铁锹、绝缘钳、扩音器、应急照明灯、防护服、空气呼吸器、水带、水泵、防护手套、口罩、防毒面具、警戒带等。

2 粉尘爆炸事故专项应急预案

2.1 事故风险分析

根据公司生产情况，日常生产过程产生粉尘可能发生事故及可能引起的后果，一旦发生事故就会造成不良影响，对公司生命财产造成损失，造成设备和建筑物严重破坏，人员伤亡等损失。

粉尘介质达到爆炸极限在遇到火源的情况下，存在着爆炸产生火灾等严重事故的潜在危险。

2.2 应急指挥机构及职责

根据事故应急救援的需要，成立以总经理为总指挥的应急救援小组。具体组成人员安排如下：

成立应急救援指挥部：

总指挥：总经理

副总指挥：安全副总经理

公司各职能部门和全体职工都负有紧急事故应急救援的责任，其任务主要是担负本公司各类紧急事故的救援及处置。

（1）总指挥

- 1)检查督促做好粉尘次生事故的预防措施和应急救援的各项准备工作。
- 2)发生事故时，指挥部发布和解除应急救援命令、信号。
- 3)制定救援方案并指挥救援队伍实施。
- 4)向上级汇报和政府有关部门通报事故情况。
- 5)组织事故调查，总结应急救援工作经验教训。

（2）副总指挥

协助总指挥履行职责，为总指挥现场决策提供参谋，总指挥出差无法履行职责时，集体代行总指挥职责。

（3）指挥部小组：

1)安全环保部经理：协助总指挥做好事故报警、情况通报、配合政府相关部门作好事故处理等工作。并且负责警戒、治安保卫、消防灭火、疏散、道路管制等工作。

2)生产部经理：协助总指挥负责工程抢险抢修工作的现场指挥，负责事故现场及有害物质扩散区域内的监测、处理工作，必要时代表指挥部对外发布有关环境信息。负责事故处置时生产系统调度工作，抢险救援物资的供应和运输等工作。

3)行政人事部经理：事故现场通讯联系、车辆的使用、物资的运输及对外信息的发布、外来调查处理人员的组织接待工作、外部调查的笔录。

(4) 现场伤员抢救小组

负责组织分部相关人员，按照正确的处理方法，对伤员进行急救，直到医疗机构人员到场。

组长：车间主任

组员：应急人员

【注：根据事故应急救援的需要，成立以总指挥的应急救援领导小组，指挥部设在安全环保部，以便协调、指挥全厂统一行动。日常工作由安全环保部负责，发生事故后，若总指挥、副指挥都不在现场时，由安全环保部负责人为临时现场总指挥，全权负责应急救援工作。单位每一名员工都是服从现场总指挥的统一调配。救援现场各部门人员可根据实际情况由总指挥临场安排。】

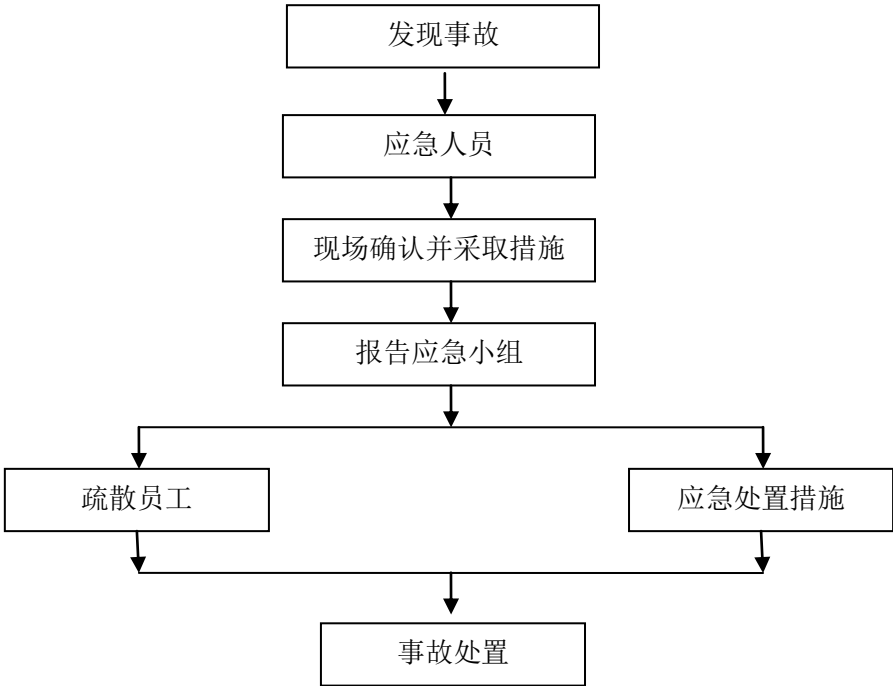
2.3 处置程序

1、事故应急处置程序

依据《国家突发环境事件应急预案》及有关规定，明确信息报告时限和发布的程序、内容和方式。

(1) 信息报告处理程序与通知

公司一旦事故发生，现场人员应立即将事故情况报告公司应急指挥部，指挥部应立即将事故情况报企业负责人，并在保证自身安全的情况下按照现场处置程序立即开展自救。



(2) 信息上报

企业负责人接到事故报告后，应当立即启动事故相应应急预案，或者采取有效措施，组织抢救，防止事故扩大，减少人员伤亡和财产损失。并在 1 小时内向当地安监局、公安局、环保局、卫生局等有关部门报告。

报告事故应当包括下列内容：

(a)事故发生单位概况；

(b)事故发生的时间、地点以及事故现场情况；

(c)事故的简要经过；

(d)事故已经造成或者可能造成的伤亡人数(包括下落不明的人数)和初步估计的直接经济损失；

(e)已经采取的措施；

(f)其他应当报告的情况。

情况紧急时，事故现场有关人员可以直接向当地有关部门报告。

2、报警、通讯联络方式

企业内设有 24 小时有效的固定电话 87676510，一旦发生险情及时用固定电话或手机等通讯联络工具报警，如遇到夜间或节假日发生事故，由第一时间发现险情者及时报警并报告单位领导，具体工作由当日值班负责人担任临时总指挥，立即组织事故的抢救工作。

2.4 处置措施

1、现场应急处置措施

人员疏散与救护

(1) 做好消防和防毒的准备，同时撤离现场无关人员，对介质火灾区周围区域进行人员疏散；

(2) 封闭火灾现场，设置安全警戒线；

2、应急物资装备清单及存放地点

正压式空气呼吸器、防火服、防化服、全面罩防毒面罩、防护手套和防护靴、吸收棉以及其它的应急器材等均放在公司应急器材库。

3、注意事项

a、佩带个人防护器具方面的注意事项

使用个人防护用品前，必须严格检查，损坏或磨损严重的必须及时更换。用于紧急救灾时的呼吸防护器，更要定期严格检查，妥善地存放，便于及时取用。

b、抢险器材注意事项

(1) 使用消防带时，不能扭曲，以免喷水量不够和损害消防水带；同时枪口不能对准人员，以免造成伤害；

(2) 使用灭火器时，应把用后的灭火器带出现场，以防造成阻碍，同时注意不要把未使用的灭火器靠近热源，以免发生爆炸；

(3) 使用电气设施时，应注意电源线的防护，以免发生触电事故。

c、实施救援注意事项

(1) 听从指挥，严禁擅自行动；

(2) 进入高温区，应有消防水冷却配合，否则不能进入；

(3) 身体不适，可能造成晕倒时，应立即推出现场，并向组长说明情况；

(4) 实施应急处置及救援时，应安排 2 人以上，相互监护，确保人员安全；

(5) 一旦发现可能危及人员安全新情况时，应立即退出，重新制定可行方案。

4、现场救护注意事项和救护措施

(1) 注重平时自救互救知识的学习；

(2) 尽量由具有专业知识的人员实施救护，切忌盲目救护；

5、安全防护注意事项

(1) 现场人员佩戴防护器具；

(2) 防护不到位，不能进入危险区域。

6、特别警示

(1) 正确选择行车路线、停车位置、作战阵地；

(2) 注意风向变化，适时调整部署。

第三篇 现场处置方案

1 事故风险分析

事故类型	事故发生的区域、地点或装置	发生的可能时间	事故危害程度	影响范围	事故可能出现的征兆	事故可能引发的次生、衍生事故
泄漏、火灾、爆炸、中毒、化学灼伤	中丹技术危化品罐区	违规装卸，罐体、管线、阀门破损泄漏，电气系统故障，安全设施失灵、外力因素等	轻微泄漏或初期火灾处置及时严重程度较小；	贮罐区域或公司内部	可燃有毒气体浓度报警；高低液位报警；烟感、火灾报警	处置不当会导致火灾爆炸事故
			如大量泄漏或火灾爆炸会造成人员伤亡、财产损失、环境污染。	可能会涉及到厂界外。	可燃有毒气体浓度报警；高低液位报警；烟感、火灾报警	处置不当会导致人员伤亡、财产损失、环境污染
泄漏、火灾、爆炸、中毒、化学灼伤	乙氧喹车间合成装置	违规作业，使用工具不当，设备、电气系统故障，管线、阀门破损泄漏，安全设施失灵、外力因素等	轻微泄漏或初期火灾处置及时严重程度较小；	车间或公司内部	可燃有毒气体浓度报警；烟感、火灾报警	处置不当会导致火灾爆炸事故
			如大量泄漏或火灾爆炸会造成人员伤亡、财产损失、环境污染。	可能会涉及到厂界外。	可燃有毒气体浓度报警；烟感、火灾报警	处置不当会导致人员伤亡、财产损失、环境污染
泄漏、火灾、中毒、化学灼伤	乙氧喹车间精馏装置	违规作业，使用工具不当，设备、电气系统故障，管线、阀门破损泄漏，安全设施失灵、外力因素时	初期火灾处置及时严重程度较小；	车间或公司内部	可燃有毒气体浓度报警；烟感、火灾报警	处置不当会导致火灾爆炸事故
			火灾爆炸会造成人员伤亡、财产损失、环境污染。	可能会涉及到厂界外。	可燃有毒气体浓度报警；烟感、火灾报警	处置不当会导致人员伤亡、财产损失、环境污染

中毒、窒息、 化学灼伤	车间反应釜	在受限空间内作业时	处置及时严重程度较小	车间内部	设备空间内氧浓度不在规定范围内，设备与管道相连，未用盲板封堵；丙酮、甲苯气味超标、设备未降温、有限空间内置换不彻底，氮气气味较大时	处置不当会造成人员受伤
			处置不及时可能会造成人员伤亡、财产损失	车间内部		处置不当会导致人员伤亡、财产损失、
电气伤害、 触电	公司用电场所	用电作业时、电气故障时	处置及时严重程度较小	公司内部	电气线路或电器设备安装不当、材质缺陷、保养维修不善、接地接零失效、绝缘破损或降低或保护失效、线路老化、接触电阻过大，超负荷；静电保护装置和接地装置安装不规范或损坏；电网故障、线路老化、人为操作不当、接地失效，防静电失效等；未按规定设置漏电保护器、设备检修、倒闸操作、使用手持工具作业、携带大件金属物体在带电体旁行走、电器设备使用不当等	处置不当可能会人员受伤 出现火灾
			处置不及时可能会造成人员伤亡、财产损失	可能会涉及到厂界外		处置不当造成、触电、电弧伤害、人员死亡；甚至

2 应急工作职责

2.1 应急自救组织形式及人员构成情况

现场第一时间应急自救组长由所在车间的班组长担任，副组长由所在车间的付班长担任，岗位其它人员均为临时应急处置小组的成员。

2.2 人员的具体职责

(1) 当班岗位操作人员必须认真注意本岗位安全生产运行情况，发现异常或事故时立即通过各种手段将情况通报本岗位其他人员，并报告当班班长，特殊情况可直接报告当班安全管理人员；在做好自身防护确保自身安全的前提下，服从当班班长、安全管理人员的指挥，协助做好应急救援工作。

(2) 当班班长接到报告后，立即查明情况指挥班组成员展开应急自救，并将有关情况报告当班安全管理人员；当安全管理人员赶到现场后，协助做好应急自救工作。

(3) 当班安全管理人员接到报警后，立即赶赴现场查明情况指挥现场人员展开自救；并根据事故紧急情况或事故的大小将有关情况报告公司相应级别的应急指挥部领导；公司主要负责人与安环主管等相关管理人员在接到报告后，立即赶赴现场查明情况，根据事故现场处置情况和事故发展趋势，确定是否启动公司级应急预案。

(4) 当发现现场险情可能会危及现场作业人员生命安全的情况下，当班班长必须第一时间下达停产撤人的命令。

(5) 从业人员能够熟练使用安全设施，了解安全通道的位置及本岗位的应急救援职责。

3 应急处置

3.1 事故应急处置程序

(1)当班岗位操作人员必须认真注意本岗位安全生产运行状况,发现异常或事故时立即将情况通报给当班班长和本岗位其他人员,必要时可直接报告车间主管相关管理人员。在做好自身防护、确保自身安全的前提下,服从当班班长、车间主管和管理人员的指挥,协助做好应急救援工作。

(2)在发现现场险情可能会危及现场作业人员生命安全的情况下,现场带班班长必须第一时间下达停产撤人的命令

(3)车间主管和值班主管在接到报告后,立即查明情况指挥班组成员展开应急自救,并将有关情况报告给公司主要负责人与安环主管等相关人员。

(4)公司主要负责人与安环主管等相关管理人员在接到报告后,立即赶赴现场查明情况,根据事故现场处置情况和事故发展趋势,确定是否启动公司级应急预案。

3.2 现场应急处置方案

3.2.1 中丹技术公司贮罐区的危险化学品事故处置方案

步骤		处 置	负责人
发现异常		可燃气体监测报警，烟感报警、液位远程监控、现场巡检发现或监控摄像发现贮罐区有泄漏、火灾状况。	巡检人员、 监控设施
事故报警		发现人员大声呼喊，用对讲呼叫当班班长，当班班长用电话或对讲机报告值班主管和公司领导，火灾直接拨打87119119。	当班人员 当班班长
预警、 现场确认		现场巡检人员立即报告当班班长，与班长佩戴好正压式空气呼吸器到达贮罐区，在现场确认确实泄漏或者因泄漏引起的着火，需立即向相关主管和当班人员进行预警。	当班班长
工艺操作		如此时罐区正在向车间输送原料，则立即通知停泵，并将上下游阀门全部关闭，停止输送；切断现场的电源、转移罐区的原料。	当班人员
现场应 急处置 措施	泄 漏	<ol style="list-style-type: none"> 1、当班巡检和当班班长穿戴好正压自给式空气呼吸器、防化服进入罐区，确认围堰雨水排放阀是否处于关闭状态，确认泄漏源。 2、若发现是沙眼引起的少量贮罐泄漏，可采取木楔堵漏，如是阀门垫片渗漏，可采取临时紧固螺丝的方式控制泄漏速度；泄漏源被控制后，用备用泵将事故罐原料倒入备用罐中，泄漏物用干沙土覆盖或用大量水稀释排入污水处理系统。 3、若确认发现罐体破损或法兰破损泄漏，则立即用泵将事故罐原料倒入备用罐或槽车中，尽量控制泄漏量，泄漏物用黄沙覆盖或用大量水稀释排入污水处理系统。 	当班人员、 当班段长 值班主管、 相关部门主 管

		<p>当因泄漏发生火灾事故时，应迅速采取如下措施：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、 采取隔离和疏散措施，避免无关人员进入事件发生区域，切断事故区域内的电源； 2、 抢险救援人员进入现场前必须注意观察现场风向，应由上风向处进入事故现场；当应急人员进入事故现场灭火时，应进行空气中有毒有害气体浓度监测，加强救援人员的个人防护； 3、 一旦发生物料着火事故，要在第一时间内利用现场的灭火器材进行扑救初期火灾，控制火势蔓延； 4、 迅速查清着火部位、着火物及来源,启动现场灭火器，进行扑救、冷却或隔离； 	<p>当班人员、 当班段长 值班主管、 相关部门主管</p>
现场应急处置措施	火灾	<ol style="list-style-type: none"> 5、火灾扑救过程中，现场应急指挥部应根据危险区的危害因素和火灾发展趋势进行动态评估，及时提出灭火的指导意见； 6、储罐着火时，与其相邻的其他储罐要利用灌顶喷淋降温。 7、应扑灭外围被火源引燃的可燃物火势，切断火势蔓延途径，控制燃烧范围，并积极抢救受伤和被困人员。 8、灭火过程中应密切注意各种危险征兆，遇有火势无法控制，严重威胁灭火人员人身安全时，总指挥必须适时作出准确判断，及时下达撤退命令。现场人员看到或听到事先规定的撤退信号后，应迅速撤退至安全地带。 9、灭火完毕，立即组织火灾现场的清理和洗消工作。 	<p>当班人员、 当班段长 值班主管、 相关部门主管</p>
人员救护		<ol style="list-style-type: none"> 1、无关人员禁止进入事故现场。 2、如现场发生有人员受伤时，必须及时将伤员移到上风向安全区域，进行必要的人工急救。 3、在自救的同时，拨打120救护电话，请求支援。 4、如有人员被火势围困，应拨打87119119报警电话请专业消防队员救护 	<p>当班自救组织人员</p>

解除预警	如经现场处置，泄漏源或火灾被控制，事故罐泄漏也已倒入备用罐，则由现场主管(或值班主管)宣布预警解除。	现场主管值班主管
现场恢复	如泄漏源或火灾得到控制，现场人员进行事故现场清理、设备设施的维修恢复。	当班自救组织人员
预警升级	如现场处置不能控制泄漏源，泄漏点越来越大；则现场主管(或值班主管)需立即报告公司应急救援领导小组组长。	现场主管值班主管
启动公司级应急预案	应急救援领导小组组长立即成立应急救援指挥部，通知所有应急救援小组成员集合，启动公司级应急救援预案。	总指挥
注意事项	1、注意正确佩戴个人防护器具，特别是防毒面具要与自己的脸部紧密结合。 2、使用前应检查防护器具是否完好，不得使用有缺陷或已失效的器具。 3、在进入贮罐区救援时，必须使用长管式面具或正压式正压空气呼吸器 可能接触罐区的抢修人员、回收、堵漏、清理人员必须穿好防化服、防酸碱手套等。 4、人员疏散应根据风向标指示，撤离至上风向的紧急集合点，并清点人数。 5、使用的消防灭火剂应与扑救的物质相适应，不得与泄漏物质的性质相抵触，以免发生新的危险。 6、使用前应检查抢险救援器材是否完好，不得使用有缺陷或已失效的抢险救援器材。 7、扑救火灾应选择用干粉、泡沫、二氧化碳灭火剂。	
应急电话	总指挥：陈捷 65979 安全总监：张加东 66788 HSE：姚恒华 68968 生产副总：蒋建 68138 生产部：秦法坤 67015 车间：季海俊 61305 公司应急电话：0523 ~ 87676510	
	火警：87119119 急救：120 报警：110	

3.2.2 合成岗位事故处置方案

步骤		处 置	负责人
发现异常		可燃气体监测报警，烟感报警、合成釜超温、超压报警、合成反应釜泄漏	现场操作人员、中控室人员 监控设施
事故报警		发现人员大声呼喊，用对讲呼叫当班班长，当班班长用电话或对讲机报告值班主管和公司领导	当班人员 当班班长
预警、现场确认		现场操作人员与中控室操作立即报告当班班长，当班段长和成岗位操作人员佩戴自吸过滤式防毒面具察看合成岗位的现场状况，确认现场有泄漏、已经有超温、超压迹象，立即向车间主管和在班人员进行预警。	当班班长
工艺操作		1、中控室通知现场操作工停止滴加丙酮，关闭丙酮滴加阀、关闭搅拌。 2. 如是反应系统管线或反应釜泄漏，则立即关闭反应釜蒸汽阀门，停止升温，在搅拌开启的情况下，夹套通入循环水降温，将釜内温度进行降温，然后进行泄漏点处置。	当班人员
现场应急处置措施	泄漏	<p>1、泄漏点小：</p> <p>a 关闭此罐丙酮滴加，同时将搅拌关闭。</p> <p>b 立即组织员工将用物料进入的下水道全部堵塞。</p> <p>c 组织维修人员对泄漏点进行分析。</p> <p>d 组织人员迅速将车间返料罐上真空拉起，将泄漏罐内物料吸入返料罐。</p> <p>2、罐底阀垫片泄漏但未爆破：</p> <p>a 组织维修人员对泄漏点进行紧固，在紧固过程中必须以减小泄漏量为准，能拿住泄漏点为最好，但是不能因在紧固过程中将垫片紧爆，造成更大泄漏。</p> <p>b 维修中，维修人员必须做好防烫伤、防中毒措施。</p> <p>3、罐底阀垫片爆裂：</p> <p>a 紧急将合成罐内物料拉入反料罐。</p> <p>b 紧急将物料转入回收物贮罐。</p> <p>c 如果物料基本上达到合格可以直接压入合成液贮罐。</p> <p>4、泄漏点较大：</p> <p>a 关闭丙酮滴加阀，同时关闭搅拌。</p> <p>b 立即打开至返料罐上所有的阀门，同时将返料罐上真空拉起加快返料速度。</p> <p>c 将有物料进入的下水道堵截，防止物料乱流，同时用 3#载体将地面合成液围绕。</p>	当班人员、 当班段长 值班主管、 相关部门主管

现场应急处置措施	泄漏	<p>d 实在无法控制可以将合成液转移进入回收物贮罐。</p> <p>e 所有人员必须做好自身防护（防毒、防烫）。</p> <p>f 也可以参照罐底阀垫片爆破处理。</p> <p>5、当管道发生泄漏，不能采取关阀止漏时，可使用堵漏垫、堵漏楔、堵漏袋等器具封堵，也可用橡胶垫等包裹、捆扎。</p> <p>6、液体大量外泄，可采用砂土、3#载体等筑堤导流，将液体导入围堤，并喷射泡沫覆盖加以保护；严防泄漏的甲苯、丙酮到处流散，以防造成次生灾害。</p> <p>7、对现场轻微中毒人员应立即转移到空气新鲜处，对接触毒物的皮肤、面部可用水冲洗，中毒症状严重者，立即送医院诊治。同时，要注意观察参与处置苯泄漏人员的身体状况，并进行健康检查。</p> <p>8、现场一切通讯工具采用防爆型的。</p>	当班人员、 当班段长 值班主管、 相关部门主管
现场应急处置措施	超温超压	<p>1、关闭丙酮滴加阀</p> <p>2、打开釜上的排空阀进行泄压</p> <p>3、关闭蒸汽阀门</p> <p>4、打开冷却水降温阀门</p>	当班人员、 当班段长 值班主管、 相关部门主管
人员救护		<p>1、无关人员禁止进入事故现场。</p> <p>2、如现场发生有人员受伤时，必须及时将伤员移到上风向安全区域，如有人员被合成液烫伤，立即用大量的清水冲洗，进行必要的人工急救。</p> <p>3、在自救的同时，拨打120救护电话，请求支援。</p>	当班自救组织人员
解除预警		如经现场处置，泄漏源被控制，事故罐泄漏也已倒入备用罐，则由现场主管(或值班主管)宣布预警解除。	现场主管值班主管
现场恢复		如泄漏源、超温、超压得到控制，现场人员进行事故现场清理、设备设施的维修恢复。	当班自救组织人员
预警升级		如现场处置不能控制泄漏源，泄漏点越来越大；合成釜超温超压现象得不到缓解，则现场主管(或值班主管)需立即报告公司应急救援领导小组组长。	现场主管值班主管
启动公司级应急预案		应急救援领导小组组长立即成立应急救援指挥部，通知所有应急救援小组成员集合，启动公司级应急救援预案。	总指挥
注意事项		<p>1、注意正确佩戴个人防护器具，特别是防毒面具要与自己的脸部紧密结合。</p> <p>2、使用前应检查防护器具是否完好，不得使用有缺陷或已失效的器具。</p> <p>3、在进入须使用长管式面具或正压式正压空气呼吸器 可能接触反应釜区裁的抢修人员、回收、堵漏、清理人员必须穿好防化服、防腐手套等、防止人员被泄漏的合成液烫伤。</p> <p>4、人员疏散应根据风向标指示，撤离至上风向的紧急集合点，并清点人数。</p>	

应急电话	总指挥：陈捷 65979 安全总监：张加东 66788 HSE：姚恒华 68968 生产副总：蒋建 68138 生产部：秦法坤 67015 车间：季海俊 61305 公司应急电话：0523 ~ 87676510
	火警：87119119 急救：120 报警：110

3.2.3 精馏塔事故处置方案

步骤	处 置	负责人
发现异常	塔体保温层燃烧，塔连接弯头泄漏、现场烟感报警、视频监控画面出现火星	现场操作人员、中控室人员 监控设施
事故报警	发现人员直接打119电话报警，发现人员用对讲机报告当班班长，当班长报告值班主管和公司领导。	操作工
预警、现场确认	现场操作人员与中控室操作立即报告当班班长，当班段长来到现场确认，立即向车间主管和在班人员进行预警。	当班班长
工艺操作	1、中控室通知现场操作工立即关闭塔的进料阀、出料阀 2、开启塔进料阀的蒸汽阀门。	当班人员
现场应急处置措施	<p>(1) T2502 塔再沸器与塔联结管弯头泄漏造成空气进入塔内会引起塔保温层自燃。</p> <p>(2) 在此情况下立即关闭 T2502 塔进料阀、关闭 T2502 塔出料阀，立即打开 T2502 塔进料管上蒸汽阀向塔内紧急注入，同时打开 T2502 塔上外部喷淋装置，对塔体实现外部降温。</p> <p>(3) 中控室必须第一时间切断 T2501 塔的进料，同时关闭 T2502 塔的传热系统，通知动力车间对导热油进行降温。</p> <p>(4) 还必须立即打开所有通向消防水箱的供水阀，防止消防水脱水。</p> <p>(5) 通知中控室必须每 5 分钟向现场指挥人员报告一次温度变化情况。</p> <p>(6) 如塔内温度下降，蒸汽注入后 10 分钟立即将塔内物料进行转移，转移过程中必须对运转物料管进行管外降温，同时防止物料在转移过程中物料外泄引起火灾造成二次事故。</p> <p>(7) 塔内物料转移后还必须对塔进行蒸汽吹扫，当温度降至 120℃立即将蒸汽关闭，打开进料管上水阀对塔内注入大量水。</p> <p>(8) 此时还须用消防水对塔面明火处进行扑灭。</p> <p>(9) 如注入蒸汽无明显变化还必须同时从塔顶注入氮气，再此情况下必须对塔内物料进行转移（转移方法：将塔内物料用软管接走），同时用消防水对塔面燃烧处进行压制，必要时还须加大对塔的整体进行降温。</p> <p>(10) 中控室必须将温度每上升或下降 1℃的情况及时向指挥者告知，为救援工作提供依据。</p> <p>(11) 此时必须对塔体的燃点处的保温进行拆除,但必须还要对此处进行塔面降温。</p>	当班人员、 当班段长 值班主管、 相关部门主管

人员救护	<p>1、无关人员禁止进入事故现场。</p> <p>2、如现场发生有人员受伤时，必须及时将伤员移到上风向安全区域，如有人员被高温的精馏物料烫伤，立即用大量的清水冲洗，进行必要的人工急救。</p> <p>3、在自救的同时，拨打120救护电话，请求支援。</p>	当班自救组织人员
解除预警	如经现场处置，塔体燃烧已被控制，则由现场主管(或值班主管)宣布预警解除。	现场主管值班主管
现场恢复	如现场的火灾得到控制，现场人员进行事故现场清理、设备设施的维修恢复。	当班自救组织人员
预警升级	如现场处置不能控制精馏塔体的燃烧，过火面积越来越大；则现场主管(或值班主管)需立即报告公司应急救援领导小组组长。	现场主管值班主管
启动公司级应急预案	应急救援领导小组组长立即成立应急救援指挥部，通知所有应急救援小组成员集合，启动公司级应急救援预案。	总指挥
注意事项	<p>1、注意正确佩戴个人防护器具，特别是防毒面具要与自己的脸部紧密结合。</p> <p>2、使用前应检查防护器具是否完好，不得使用有缺陷或已失效的器具。</p> <p>3、在进入须使用长管式面具或正压式正压空气呼吸器</p> <p>可能接触精馏塔区裁的抢修人员、回收、堵漏、清理人员必须穿好防化服、防腐手套等、防止人员被泄漏的精馏物料烫伤。</p> <p>4、人员疏散应根据风向标指示，撤离至上风向的紧急集合点，并清点人数。</p>	
应急电话	<p>总指挥：陈捷 65979 安全总监：张加东 66788 HSE：姚恒华 68968</p> <p>生产副总：蒋建 68138 生产部：秦法坤 67015 车间：季海俊 61305</p> <p>公司应急电话：0523~87676510</p>	
	<p>火警：87119119 急救：120 报警：110</p>	

3.2.4 粉剂包装岗位事故处置方案

步骤	处 置	负责人
发现异常	粉层积聚出现自燃，除尘设施设施异常，不能正常工作，监控画面粉剂包装间出现着火、现场烟感报警	现场操作人员 监控设施
事故报警	发现人员用对讲机报告当班班长，当班长报告值班主管和公司领导。	操作工 当班段长
预警、 现场确认	现场操作人员与中控室操作立即报告当班班长，当班段长来到现场确认，立即向车间主管和在班人员进行预警。	当班班长
工艺操作	1、立即停止粉剂投料。 2、关闭粉剂自动罐装阀。 3、关闭混合机搅拌。	当班人员
现场 应急 处置 措施	1、发生粉尘爆燃和爆炸事故时，发现人员要大声呼喊生产现场其他人员，并同时向值班长、车间主任汇报； 2、车间主任一边组织人员从安全通道撤离工作岗位，一边公司应急小组汇报险情； 3、立即切断电源和混合过筛，切断事故点与正常生产设备的联系停止一切生产。 4、然后向爆燃区域通大量蒸汽或氮气，使粉尘浓度下降，降低区域内的含氧量，并向容器密闭空间内充入氮气，进行罐体与外界绝热，保护设备不受损失损坏，控制事态扩大化；	当班人员、 当班段长 值班主管、 相关部门主管
人员救护	1、无关人员禁止进入事故现场。 2、如现场发生有人员受伤时，必须及时将伤员移 3、在自救的同时，拨打120救护电话，请求支援。	当班自救组 组织人员
解除预警	如经现场处置，粉尘燃烧已被控制，则由现场主管(或值班主管)宣布预警解除。	现场主管 值班主管
现场恢复	如现场的火灾得到控制，现场人员进行事故现场清理、设备设施的维修恢复。	当班自救组 组织人员
预警升级	如现场处置不能控制粉尘爆炸则现场主管(或值班主管)需立即报	现场主管值

	告公司应急救援领导小组组长。	班主管
启动公司级应急预案	应急救援领导小组组长立即成立应急救援指挥部，通知所有应急救援小组成员集合，启动公司级应急救援预案。	总指挥
注意事项	1、救护人员必须穿戴好劳动保护用品，佩戴空气呼吸器、防护服。 2、及时切断动力能源供应； 3、严禁贸然打开设备灭火； 4、严禁用高压水枪喷射燃烧的粉剂； 5、防止燃烧的粉剂引发次生火灾。	
应急电话	总指挥：陈捷 65979 安全总监：张加东 66788 HSE：姚恒华 68968 生产副总：蒋建 68138 生产部：秦法坤 67015 车间：季海俊 61305 公司应急电话：0523 ~ 87676510	
	火警：87119119 急救：120 报警：110	

3.2.5 合成反应突然停电、停水、停汽现场故处置方案

步骤	处 置	负责人
发现异常	DCS或现场巡检发现突然停电、停汽、停水、停气。	现场操作人员 监控设施
事故报警	发现人员用对讲机报告当班班长，当班长报告值班主管和公司领导。	操作工 当班段长
预警、 现场确认	当班班长立即检查确认后需立即向相关主管和当班人员进行预警。	当班班长
工艺操作 现场应急 处置措施	1、滴加过程突然停电，立即关闭滴加阀停止滴加、夹套蒸汽阀停止升温； 2、升温过程突然停电，立即关闭蒸汽阀，停止升温； 3、滴加过程突然停循环水或冷却水，立即关闭滴加阀，停止滴加； 4、升温过程突然停循环水或冷却水，立即关闭蒸汽阀，停止升温； 5、升温过程突然停汽，关闭夹套蒸汽阀； 6、滴加过程突然停气，各气动阀不能正常工作，立即关闭滴加阀，停止滴加，迅速维修气源；如气源短时间恢复不了，则采取手动滴加，完成后续生。	当班人员、 当班段长 值班主管、 相关部门主 管
人员救护	1、正常状态下突然停电、停气、停水、停汽不会发生人员伤害。 2、长时间不能恢复可能会发生人员伤害时，必须及时将伤员移到上风向安全区域，进行必要的急救，严重者立即送医。	当班自救组 组织人员
解除预警	如经现场转入正常生产或危险状况消失，则由值班主管宣布预警解除。	现场主管值 班主管
现场恢复	1、用干沙覆盖冲料喷出的物料，收集到废料桶中集中处置； 2、恢复好爆破片，将应急收集槽物料临时收集到包装桶中备处理。	当班自救组 组织人员
预警升级	如现场处置不当引起火灾、化学灼伤等次生事故时，则值班主管需立即报告公司应急救援领导小组组长。	现场主管值 班主管
启动公司级 应急预案	应急救援领导小组组长立即成立应急救援指挥部，通知所有应急救援小组成员集合，启动公司级应急救援预案。	总指挥
注意事项	1、紧急情况下，迅速撤离现场； 2、冲料完毕，负责检查恢复生产的人员需佩戴防毒口罩、护目镜、穿防化服。	
应急电话	总指挥：陈捷 65979 安全总监：张加东 66788 HSE：姚恒华 68968 生产副总：蒋建 68138 生产部：秦法坤 67015 车间：季海俊	

	61305 公司应急电话：0523 ~ 87676510
	火警：87119119 急救：120 报警：110

3.2.6 受限空间作业事故处置方案

步骤	处 置	负责人
发现异常	现场监护人员与受限空间人员联系不上	现场监护人
事故报警	发现人员用对讲机报告当班班长，当班长报告值班主管和公司领导。	操作工 当班段长
预警、 现场确认	当班班长立即检查确认后需立即向车间主管和当班人员进行预警。	当班班长
工艺操作 现场应急 处置措施	<p>1、现场监护人员与作业人员联系如无应答应立即向当班段长主任报告，同时上报公司；</p> <p>2、主任、段长根据受限空间内物料性质，判断可能发生的危险，立即拆卸釜底阀，同时采用大功率的电机通风设备向釜内强制通风。</p> <p>3、当班安全员用气体浓度检测仪分上、中、下三个点检测釜内有毒可燃气体浓度及氧浓度，判断是否合格，检测合格后，启动应急处置方案，组织人员救援。</p> <p>4、公司应急救援领导小组指挥应急救援人员，穿戴好劳动防护用品（穿好防化服、系好安全带、安全绳，同时佩戴正压式空气呼吸器，防爆应急灯等）下罐救援（必须与罐外监护人员统一信号，监护人员不得离开现场）。</p> <p>5、被困人员救援出釜后，移至通风良好的安全地带，根据其呼吸、心跳的情况判定，同时拨打 120</p> <p>6、应急救援领导小组组长根据现场伤亡的情况以及现场的应急措施情况，当事故进一步扩大出现人员重伤、死亡时向安监、上级政府部门汇报</p>	当班人员、 当班段长 值班主管、 相关部门主管

人员救护	<p>1、无关人员严禁进入事故现场。</p> <p>2、如现场受伤人员意识丧失，应在 10s 钟内，用看、听、试的方法判定伤员的心跳情况。看-看伤员的胸部、腹部有无起伏的动作；听-用耳贴伤员的口鼻处，听有无呼吸气的声音；试-试口鼻有无呼吸气的气流，再用两手指试喉结凹陷处的颈脉有无搏动。若看、听、试结果既无呼吸又无颈动脉搏动，可判定呼吸心跳停止。</p> <p>2、应立即按心肺复苏法支持生命的三项基本措施，进行就地抢救；步骤为：通畅气道 → 口对口（鼻）人工呼吸 → 胸外接压。</p> <p>8、按压吹气 1 分钟后，用看、听、试的方法在 5~7s 时间内完成对伤员呼吸和心跳恢复的再判定。若脉搏和呼吸均未恢复，则继续坚持心肺复苏法进行抢救。在 120 医务人员未接替抢救前，现场抢救人员不得放弃现场抢救。</p>	当班自救组织人员
解除预警	受限空间内员已成功抢救，危险状况消失，则由值班主管宣布预警解除。	现场主管值班主管
现场恢复	<p>1、清理受限空间作业现场；</p> <p>2、恢复好设备、阀门拆卸的管线。</p>	当班自救组织人员
预警升级	如现场处置不当引起受限空间内救援人员发生次生事故时，则值班主管需立即报告公司应急救援领导小组组长。	现场主管值班主管
启动公司级应急预案	应急救援领导小组组长立即成立应急救援指挥部，通知所有应急救援小组成员集合，启动公司级应急救援预案。	总指挥
注意事项	<p>1、进入受限空间应急救援时，必须对受限空间强制通风；</p> <p>2、救援人员必须与监护人员统一信号；</p> <p>3、救援人员进入受限空间时必须佩戴长管式防毒面具或正压式空气呼吸器。</p> <p>4、进入受限的救援人员如果超过两小时，必须重新换人，而且待受限空间氧浓度、可燃有毒气体浓度检测合格后，方可再次进入受限空间。</p>	
应急电话	<p>总指挥：陈捷 65979 安全总监：张加东 66788 HSE：姚恒华 68968</p> <p>生产副总：蒋建 68138 生产部：秦法坤 67015 车间：季海俊 61305</p> <p>公司应急电话：0523~87676510</p>	
	<p>火警：87119119 急救：120 报警：110</p>	

3.2.7 用电场所触电事故处置方案

步骤	处 置	负责人
发现异常	发现作业现场有触电现象	现场监护人
报警	发现人员用对讲机报告当班班长，当班班长报告值班主管、公司动力供给部门及公司领导。	当班人员 当班班长
预警、 现场确认	当班班长立即检查确认后需立即向车间主管和当班人员进行预警。	当班班长
工艺操作 现场应急 处置措施	<p>1、低压触电事故处置：</p> <p>1) 立即拉掉开关、拔出插肖，切断电源。</p> <p>2) 如电源开关距离太远，用有绝缘把的钳子或用木柄的斧子断开电源线。</p> <p>3) 用木板等绝缘物插入触电者身下，以隔断流经人体的电流。</p> <p>4) 用干燥的衣服、手套、绳索、木板、木桥等绝缘物作为工具，拉开触电者及挑开电线使触电者脱离电源。</p> <p>2、高压触电事故处置：</p> <p>1) 立即通知有关部门停电。</p> <p>2) 戴上绝缘手套，穿上绝缘鞋用相应电压等级的绝缘工具拉开开关。</p> <p>3) 抛掷一端可靠接地的裸金属线使线路接地；迫使保护装置动作，断开电源。</p> <p>4) 如果人员在较高处触电，必须采取保护措施防止切断电源后触电人从高处摔下</p>	当班人员、 当班段长 值班主管、 相关部门主 管
人员救护	<p>1、无关人员严禁进入事故现场。</p> <p>2、触电伤员如神志清醒者，应使其就地躺开，严密监视，暂时不要站立或走动。</p> <p>3、触电者如神志不清，应就地仰面躺开，确保气道通畅，并用 5 秒的时间间隔呼叫伤员或轻拍其肩部，以判断伤员是否意识丧失。禁止摆动伤员头部呼叫伤员。坚持就地正确抢救，并拨打 120 尽快联系医院进行抢救</p> <p>4 触电者呼吸困难、稀少，或发生痉挛，应准备心跳或呼吸停止后立即作进一步的抢救。</p> <p>5、触电者伤势严重，呼吸及心脏停止，应立即施行人工呼吸和胸外挤压，并速请医生诊治或送往医院。在送往医院途中，不能终止急救</p>	当班自救组 织人员

解除预警	触电人员已成功抢救，危险状况消失，则由值班主管宣布预警解除。	现场主管值班主管
现场恢复	1、清理用电作业现场； 2、通知各部门恢复好供电措施。	当班自救组织人员
预警升级	如现场处置不当引起因抢救触电救援人员发生次生事故时，则值班主管需立即报告公司应急救援领导小组组长。	现场主管值班主管
启动公司级应急预案	应急救援领导小组组长立即成立应急救援指挥部，通知所有应急救援小组成员集合，启动公司级应急救援预案。	总指挥
注意事项	<p>1、参与救援的专业人员必须具备相应用电安全常识和触电急救常识，其他救援人员必须穿戴合适的劳动防护用品。</p> <p>2、使触电者脱离电源的工器具必须使用合格的绝缘工具或干燥木棍等绝缘物。</p> <p>3、救护人不可直接用手或其它金属及潮湿的构件作为救护工具，而必须使用适当的绝缘工具。救护人要用一只手操作，以防自己触电。</p> <p>4、防止触电者脱离电源后可能的摔伤。特别是当触电者在高处的情况下，应考虑防摔措施。即使触电者在平地，也要注意触电者倒下的方向，注意防摔。</p> <p>5、如事故发生在夜间，应迅速解决临时照明，以利于抢救，并避免扩大事故。</p>	
应急电话	<p>总指挥：陈捷 65979 安全总监：张加东 66788 HSE：姚恒华 68968</p> <p>生产副总：蒋建 68138 生产部：秦法坤 67015 车间：季海俊 61305</p> <p>公司应急电话：0523~87676510</p>	
	<p>火警：87119119 急救：120 报警：110</p>	

3.2.8 中毒事故处置方案

步骤	处 置	负责人
发现异常	发现贮罐泄漏、设备设施故障、管道泄漏	操作人员
报警	发现人员用对讲机报告当班班长，当班班长报告值班主管、公司动力供给部门及公司领导。	当班人员 当班班长
预警、 现场确认	当班班长立即检查确认后需立即向车间主管和当班人员进行预警。	当班班长
工艺操作	1、立即停止生产设备设施的运行 2、切断事故现场的电源 3、转移事故现场的物料至安全区域	当班人员
现场应急 处置措施	1、发现人员大声喊生产现场其他人员 2、当班操作工和班长穿戴好劳防护用品进入危险区域，并要求当班安全员用检测仪检测危险区域泄漏物质的蒸汽浓度、扩散范围； 3、确认可能引发燃烧的的危险物质； 4、将受中毒受伤人员转移至安全区域。 5、将事故现场附近的所有车辆必须立即撤离，保卫人员要做好现场警戒、隔离工作。 6、稀释、降解泄漏物浓度、防止形成爆炸空间，引发次生灾害。 7、有毒有害气体应实施全程检测，以防事故中突发性变化。	当班人员、 当班段长 值班主管、 相关部门主管
人员救护	1、将中毒者迅速撤离现场，转移到上风或侧上风方向空气无污染地区； 2、对呼吸、心跳停止者，应立即进行人工呼吸和心脏挤压，采取心肺复苏措施； 3、立即脱去被污染者的服装；皮肤污染者，用流动清水或肥皂水彻底冲洗；眼睛污染者，用大量流动清水彻底冲洗 4、严重者送医院观察治疗。	当班自救组 织人员
解除预警	中毒人员已成功抢救，危险状况消失，则由值班主管宣布预警解除。	现场主管 值班主管
现场恢复	因泄漏引起的中毒事故已得到控制，现场人员进行事故现场清理、设备设施的维修恢复。	当班自救组 织人员
预警升级	如现场处置不当引起因抢泄漏引发生次生事故时，则值班主管需立即报告公司应急救援领导小组组长。	现场主管 值班主管

启动公司级 应急预案	应急救援领导小组组长立即成立应急救援指挥部，通知所有应急救援小组成员集合，启动公司级应急救援预案。	总指挥
注意事项	1、抢险救援俱使用前应检查抢险救援器材是否完好，不得使用有缺陷或已失效的抢险救援器材。 2、人员救护、灭火、处理泄漏、人员疏散时一定要参照风向标指示的风向，人员一定要在上风向进行救援；人员疏散时一定要向上风向或侧风向进行。 3、在确定人员窒息时，必须先向界区内通风，然后再组织救援，这样可以保证人员抢救的及时有效，增加抢救系数。	
应急电话	总指挥：陈捷 65979 安全总监：张加东 66788 HSE：姚恒华 68968 生产副总：蒋建 68138 生产部：秦法坤 67015 车间：季海俊 61305 公司应急电话：0523~87676510	
	火警：87119119 急救：120 报警：110	

3.2.9 动力低压配电装置起火、停电现场应急处置方案

步骤	处置	负责人
发现异常	电柜内散发皮味，且有火光。	操作工
预警 现场确认	采用对讲机与各车间联系紧急停车。	巡检操作工 当班工段长
工艺操作 现场应急 处置措施	1、当班人员穿戴防护用品紧急截断高压总闸；用二氧化碳灭火器扑救； 2、打开窗户，排放有毒、有害气体。 3、快速打开应急发电机、撤换电源； 4、通知供电部门抢修。	当班工段长 当班人员、 带班领导、 相关部门 主管
人员救护	1、无关人员禁止进入事故现场。 2、如现场发生有人员窒息时，必须及时将伤员移到上风向安全区域，进行必要的给氧或急救，严重者立即就医。	当班自救 组织人 员
解除预警	如经现场处置，电柜起火得到控制，则由带班领导宣布预警解除。	带班领导
现场修复	通知供电部门抢修。	值班主任
预警升级	如现场处置不当引起火灾等次生事故时，则采用消防报警装置预警人员撤离，带班领导需立即报告公司应急救援领导小组组长。	带班领导
启动公司级 应急预案	应急救援领导小组组长立即成立应急救援指挥部，通知所有应急救援小组成员集合，启动公司级应急救援预案。	总指挥
注意事项	1、进入泄漏区域必须佩戴正压式空气呼吸器、穿防化服。 2、禁止使用除二氧化碳以外的灭火器灭火。	
应急电话	总指挥：陈捷 65979 安全总监：张加东 66788 HSE：姚恒华 68968 生产副总：蒋建 68138 生产部：秦法坤 67015 车间：季海俊 61305	

	公司应急电话：0523 ~ 87676510
	火警：87119119 急救：120 报警：110

4 注意事项

4.1 佩戴个人防护器具的注意事项

- (1) 个人防护用品使用前应先检查是否安全完好，是否符合劳动保护的要求；
- (2) 检查其使用范围，是否符合抢险场所的要求，检查劳保用品是否在有效期内；
- (3) 如防护用品破损或不在有效期内，杜绝使用。

4.2 使用抢险救援器材方面的注意事项

- (1) 使用的器具器材不得与危化品的性质相抵触，以免发生新的危险；
- (2) 使用的消防灭火剂应与扑救火灾的性质相适应；
- (3) 使用前应检查抢险救援器材是否完好，不得使用有缺陷或已失效的抢险救援器材。
- (4) 使用正压式空气呼吸器前需确认压力正常，无泄漏点，面罩密封，使用过程中如压力发生报警需立即撤离抢险现场；使用防毒面具前需确认面罩密封，滤毒罐有效，抢险时滤毒罐的底塞必须打开；使用防化服、防护手套、护目镜前需确认无损坏。

4.3 采取救援对策或措施方面的注意事项

- (1) 人员救护、灭火、处理泄漏、人员疏散时一定要把握风向，人员一定要在上风向进行救援；人员疏散时一定要向上风向或上侧风向进行。
- (2) 医疗救护小组抢救伤员时，要注意抢救的方式和方法，以免抢救方法不当，对伤员造成二次伤害。

4.4 现场自救和互救注意事项

- (1) 对于烧伤人员的救护，在现场抢救烧伤患者时，应特别注意保护烧伤部位，尽可能不要碰破皮肤，以防感染。对大面积烧伤并已休克的伤患者，舌头易收缩堵塞咽喉造成窒息，在场人员应将伤者嘴撬开，将舌头拉出，保证呼吸畅通。同时用被褥将伤者轻轻裹起来，送往医院治疗。
- (2) 对于触电人员的救护，一定要在切断电源或伤者脱离电源的情况下进行。
- (3) 对于中毒窒息的人员，一定要让其平躺至新鲜空气处，采取人工呼吸和压迫心脏起跳。

4.5 现场应急处置能力确认和人员安全防护等事项

- (1) 根据事态的发展，如火灾在短时间内得不到控制，且根据发展趋势，现场人员及应急物资不能满足现场处置要求等，应立即扩大应急范围，向社会请求增援（如临近单位泰兴市恒信

耐火材料厂、金江化工、开发区消防工作站等)

(2) 进入施救现场必须做好施救人员的自身安全保护，必要时佩戴自吸式呼吸器。防护手套等。

(3) 所有无关人员应及时疏散到安全地带。

4.6 应急救援结束后的注意事项

(1) 险情排除后，应组织人员对现场进行认真的检查，防止遗漏，再次造成事故。同时保护好现场，以便查清事故原因，吸取教训，制定防范措施。

(2) 清点救灾人员。

(3) 对救灾中接触到有毒有害物质的人员进行医疗观察。

(4) 清点应急物质的使用情况，并及时更新和维护。

(5) 救援能力的总结和评估。

4.7 其他需要特别警示的事项

(1) 救援电话的畅通。

(2) 日常消防器材的检查保养。

(3) 应急疏散时的人数查点。

(4) 救援结束后的人员物资查点。

(5) 救援中要记录好抢救的人数，作业中要轮流作业。

(6) 及时发布有关事故信息。

4.8 泄漏处理注意事项

(1) 进入现场人员必须配备必要的个人防护器具；

(2) 如果泄漏物是易燃易爆的，应严禁携带火种；

(3) 应急处理时严禁单独行动，要有监护人，必要时用水枪掩护。

注意：化学品泄漏时，除受过特别训练的人员外，其他任何人不得试图清除泄漏物。

(4) 处理漏点方式方法要得当，具体见表三。

堵漏方法表

部位	形式	方法
罐体、	砂眼	使用螺丝加粘合剂旋进堵漏或用木楔子、石棉布
桶体	缝隙	使用外封式堵漏袋、电磁式堵漏工具组、粘贴式堵漏密封胶（适

		用于高压) 潮湿绷带冷凝法或堵漏夹具、金属堵漏锥堵漏
	孔洞	使用各种木楔、堵漏夹具、粘贴式堵漏密封胶 (适用于高压) 金属堵漏锥堵漏
	裂口	使用外封式堵漏袋、电磁式堵漏工具组、粘贴式堵漏密封胶 (适用于高压) 堵漏
管道	砂眼	使用螺丝加粘合剂旋进堵漏或用木楔子、石棉布
	缝隙	使用外封式堵漏袋、金属封堵套管、电磁式堵漏工具组、潮湿绷带冷凝法或堵漏夹具堵漏
	孔洞	使用各种木楔、堵漏夹具、粘贴式堵漏密封胶 (适用于高压) 堵漏
	裂口	使用外封式堵漏袋、电磁式堵漏工具组、粘贴式堵漏密封胶 (适用于高压) 堵漏
阀门		使用阀门堵漏工具组、注入式堵漏胶、堵漏夹具堵漏
法兰		使用专用法兰夹具、注入式堵漏胶堵漏

少量泄漏及人员中毒，参与抢险作业必须穿戴防毒面具；

大量泄漏及火灾、爆炸、多人中毒，必须穿戴防化服、手套及正压式空气呼吸器，所有抢险器材必须要正确合理使用。

第四篇 附件

1 有关应急部门、机构或人员的联系方式

1.1 外部救援单位、政府有关部门、周边区域的单位、社区有关联系方式

联络单位名称		电话	联系责任人
公安部门		110	陈燕
消防中心		87119119	
急救中心		120	
开发区消防工作站鲁法伟		87110119/13815959119	
泰兴市开发区派出所王志锋		87671294/13775741457	
泰兴安监局肖光辉		12350/15961010188	
泰兴市环保局吴小平		12369/13775734567	
泰兴市经济开发区管委会/陈炬煜		87609823/15061086333	
泰兴市经济开发区应急分局/陆小丽		87676133/15061080088	
泰兴技术监督局		12365	
滨江供水公司		0523-87671141	
沿江热电公司		0523-87671113	
开发区变电所		0523-87516222	
泰兴供电局		95598	
开发区污水处理厂		0523-87671090	
开发区福昌固废处理公司		0523-87679328	
中港村		0523-87671752	
江苏艾利瑞化学有限公司/张爱武		82765228/15195281588	
爱森（中国）絮凝剂有限公司		80736300-6257	
泰兴市恒兴耐火材料厂		0523-87676288	
泰兴金江化学有限公司		13655269999	
公司外聘专家	鞠余堂	87537328/18961081363	
	单继军	87670072/13655268981	

1.2 公司应急小组联络方式

姓 名	职 务	手机号码	集团短号	办公室
公司 24 小时值班电话		87676510、80737983		
公司防爆对讲机 (一旦险情发生, 调至共同频道 8 频道)	EQ 车间	6 频道		
	动力车间	9 频道		
	污控车间	7 频道		
	仓库	8 频道		
	801 车间	1 频道	同一区域内中丹 技术车间	
	加氢车间	10 频道		
	多功能 1 车间	2 频道		
	多功能 2 车间	5 频道		
	PEN 车间	3 频道		
褚卫华	总指挥	18905265908	—	80737900
陈捷	副总指挥	13901435979	65979	80737996
张加东	副总指挥	13852856788	66788	80737980
蒋 建	副总指挥	15961038138	68138	80737905
任云华	副总指挥	15996070335	60332	80737909
顾 杰	副总指挥	13952666456	66456	80737906
陈 燕	通讯保障组组长	15852999798	69798	80737989
张玲	通讯保障组成员	15961016091	66091	80125924
徐菊萍	通讯保障组成员	13961081356	69356	80737958
戴翠华	通讯保障组成员	15195280456	61453	80737958
姚恒华	治安警戒组组长	13655268968	68968	80737978
封乃斌	治安警戒组成员	13814479623	69625	80223700
陆民华	治安警戒组成员	13852699310	69310	80737908
汤伟	治安警戒组成员	13645262823	62823	80737908
杨大奎	治安警戒组成员	15996075216	61049	80731805

赵道群	治安警戒组成员	13852881769	61769	80737908
羊文武	治安警戒组成员	15961033818	63818	890731815
季海俊	抢险维修组组长	15961045773	61305	57920
吴正宏	抢险维修组成员	15961019921	69931	80737928
谢亮	抢险维修组成员	15052859733	68282	
黄永祥	抢险维修组成员	13815984723	64723	80737928
徐志清	抢险维修组成员	15996076048	66048	
生亚中	抢险维修组成员	13062990303	64804	80737928
翟建华	抢险维修组成员	13901434956	64956	
周红灯	医疗救护组组长	13852886388	66988	80737982
倪举红	医疗救护组成员	13852847298	67298	80737942
封良	医疗救护组成员	13775742190	62190	80737953
朱军	医疗救护组成员	15852996912	66972	
蔡晓燕	医疗救护组成员	13512552599	62599	80737981
金圣光	消防组组长	13852674965	64965	80737957
姚勇勤	消防组成员	13655265538	65538	80737958
徐建军	消防组成员	13815999322	69321	80737958
周斌	消防组成员	15961035429	69057	80737958
高建龙	消防组成员	13914527031	67031	80737958
费先云	消防组成员	13852883090	63090	80737958
胡金胜	消防组成员	13852846556	66556	80737958
杨建	防化应急组组长	13852842291	62292	80737978
孙友发	防化应急组成员	13815991130	61130	80737969
陈正云	防化应急组成员	13852847238	67238	80223700
曹涛	防化应急组成员	15961002304	62304	80737908
黄纪成	防化应急组成员	13809015189	65184	80731805
包永新	防化应急组成员	13815993324	62233	80737908
徐 林	防化应急组成员	13852843182	61183	80731815

刘兵	防化应急组成员	13901437891	67891	80223707
陈先宁	防化应急组成员	15152482231	67077	
秦发坤	生产调度组组长	13815996015	67015	80739282
毛向荣	生产调度组组长	13952657990	67990	80223703
杨书华	生产调度组成员	15961048338	68338	80737908
周晓凌	生产调度组成员	13801476027	69027	80731805
李春桂	生产调度组成员	13852847090	67030	80731815
高勇进	生产调度组成员	13852675160	65160	80737908
石新勇	生产调度组成员	13852847378	67378	80223700
马林	生产调度组成员	13952669322	69322	80223700
叶继明	生产调度组成员	15861070527	60527	
丁乃良	生产调度组成员	13815993324	62233	80223707
孙浩衍	生产调度组成员	15961025181	65181	80737928
李红梅	环境监测组组长	13852671981	69981	80125922
武银涛	环境监测组成员	15961018830		80125922
项晓娟	环境监测组成员	13852882215	62215	80125922
唐力	后勤保障组组长	13775740175	61100	80737989
丁苏明	后勤保障组成员	13815991558	61558	80737982
王德慧	后勤保障组成员	13905265309	65309	80737982
陆锦生	后勤保障组成员	13852840186	61186	
高锡权	后勤保障组成员	15052873249	63249	

2 应急物资的名录或清单

部门：EQ 车间

应急柜位置：二楼中控室

序号	物资名称	规格	数量	有效期	备注
1	软管		20 根		
2	防护面罩		4 只		
3	漏毒罐	3#	3 只		
4	漏毒罐	7#	3 只		
5	自吸式过滤防毒面具	P—A—1	6 只		
6	毛巾		2 条		
7	浸塑手套		2 付		
8	橡胶手套		1 付		
9	安全带		3 根		
10	安全绳	20 米/根	3 根		
11	橡胶锤		1 把		
12	钢丝钳		1 把		
13	一字批		1 把		
14	十字批		1 把		
15	防爆式强光灯		2 个		
16	应急药箱		1 只	2021 年 6 月	含药品
17	防化服	RFH-I	2 套		
应急联系人		杨 卫	联系方式	13852846676	66676
应急联系人		杨志军	联系方式	13852697512	67512

部门：EQ 车间

应急柜位置：一楼东楼梯口

序号	物资名称	规格	数量	有效期	备注
1	防毒面具		2 只		
2	软管		15 根		
3	防护面具		2 只		
4	漏毒罐	3#	2 只	2022 年 10 月	

5	漏毒罐	7#	2 只	2022 年 10 月	
6	自吸式过滤防毒面具	P—A—2	6 只	2021 年 12 月	
7	防尘口罩		10 只		
8	毛巾		2 条		
9	浸塑手套		3 付		
10	橡胶手套		2 付		
11	安全帽		2 顶		
12	安全带		2 根		
13	安全绳	20 米/根	1 根		
14	防护眼镜		2 只		
15	铅丝		1 kg		
16	活动板手		1 把		
17	钢丝钳		1 把		
18	一字批		1 把		
19	十字批		1 把		
20	盲板		5 块		
21	应急药箱		1 个	2021 年 6 月	含药品
22	板手		1 个		
23	雨衣		1 套		
24	正压式呼吸器		2 套		
应急联系人		杨 卫	联系方式	13852846676	66676
应急联系人		杨志军	联系方式	13852697512	67512

部门：EQ 车间

应急柜位置：二楼东楼梯口

序号	物资名称	规格	数量	有效期	备注
1	防毒面具		8 只		
2	软管		14 根		
3	防护面具		2 只		
4	漏毒罐	3#	4 只	2022 年 10 月	
5	漏毒罐	7#	4 只	2022 年 10 月	
6	自吸式过滤防毒面具	P—A—1	4 只		

7	毛巾		2 条		
8	浸塑手套		4 付		
9	橡胶手套		4 付		
10	雨鞋		2 双		
11	雨衣		2 套		
12	安全带		2 根		
13	安全绳	20 米/根	3 根		
14	木塞		1 个		
15	钢丝钳		1 把		
16	活动板手		个		
17	电筒		4 只		
18	铅丝		3Kg		
19	应急药箱		1 个		
20	一字批		1 把		
21	十字批		1 把		
22	安全帽		2 顶		
23	防化服		1		
应急联系人		杨 卫	联系方式	13852846676	66676
应急联系人		杨志军	联系方式	13852697512	67512

部门：EQ 车间

应急柜位置：三楼中间过道西处

序号	物资名称	规格	数量	有效期	备注
1	软管		6 根		
2	消防水带		2 根		
3	消防水枪		2 把		
4	安全帽		2 顶		
5	防护眼镜		2 只		
6	活动板手		1 个		
7	钢丝钳		1 把		
8	铅丝		2 Kg		
9	应急药箱		1 个	2021 年 6 月	含药品

10	雨衣		1 套		
11	雨鞋		2 双		
12	浸塑手套		2 付		
13	橡胶手套		2 付		
14	电筒		1 只		
15	口罩		10		
16	防毒面具		2 只		
17	一字批		1 把		
18	十字批		1 把		
应急联系人		杨 卫	联系方式	13852846676	66676
应急联系人		杨志军	联系方式	13852697512	67512

部门：仓库

应急柜位置：危废库门口

序号	名称	规格	数量	有效期	备注
1	一次性防化服		2 套		
2	自吸式防毒口罩		1 只		
3	防护面罩		1 只		
4	浸塑手套		2 副		
5	乳胶手套		2 副		
6	应急药箱		1 只	2020 年 10 月	含药品
应急联系人		周红灯	联系方式	13852886388	66988
应急联系人		丁苏明	联系方式	13815991558	61558

部门：仓库

应急柜位置：大罐区操作室内

序号	名称	规格	数量	有效期	备注
1	防毒面具	3#	3 只		
2	防护面罩		2 只		
3	防腐手套		2 副		

4	浸塑手套		2 副		
5	唐人牌滤毒罐	TF-A	6 只	2021 年 4 月	软管 5 根
6	正压式空气呼吸器	RHZKF-6.8/30	2 套		
7	雨 衣		1 套		
8	雨 靴		1 双		
9	轻型防化服	RFH- I	2 套		
10	盲板		2 只		
11	木榔头		1 把		
12	安全绳		1 根		
13	安全带		1 根		
14	铁 丝		5kg		
15	铁丝钳		1 把		
16	木 塞		6 只		
17	应急药箱		1 只	2021 年 4 月	含药品
18	自吸过滤式 防毒面具		5 只	2021 年 12 月	
19	扳手		1 把		
应急联系人		周红灯	联系方式	13852886388	66988
应急联系人		丁苏明	联系方式	13815991558	61558

部门：动力车间

应急柜位置：液氮储罐区

序号	名称	规格	数量	有效期	备注
1	唐人牌滤毒罐	TF-A 型 3#	1 只	2017.12-2022.12	
2	唐人牌 防毒面罩	3#	1 个		
3	防冻手套	付	8		
4	榔头	1 磅	1 把		
5	扳手	300*36	1 把		

6	毛巾	条	1		
应急联系人		孙浩衍	联系方式	15961025181	65181
应急联系人		翟建华	联系方式	13901434956	64956

部门：油炉房

应急柜位置：油炉房内

序号	名称	规格	数量	有效期	备注
1	安全帽		4 只		
2	防护面罩		2 个		
3	唐人牌滤毒罐	3 号	2 只	2021 年 4 月	
4		7 号	1 只	2021 年 4 月	
5	软管		10 根		
6	唐人牌防毒面具	3#	4 只		
7	防滑雨靴		2 双		
8	毛巾		2 条		
9	浸塑手套		2 付		
10	橡胶手套		2 付		
11	安全带	高空作业	1 根		
12	安全绳		20 米		
13	钢丝钳		1 把		
14	铜榔头		1 把		
15	铁丝		2Kg		
16	铜扳手	300*36	1 把		
17	应急药箱		1 只	2021 年 3 月	含药品
18	雨衣		1 套		
应急联系人		孙浩衍	联系方式	15961025181	65181
应急联系人		翟建华	联系方式	13901434956	64956

部门：污控车间

应急柜位置:焚烧炉操作室

序号	名称	规格	数量	有效期	备注
1	轻型防化服	RFH- I	3 套		
2	防毒口罩	2001-3 号	4 只	2020 年 5 月	
3	唐人牌滤毒罐	TFI-7 中型	4 只	2017.10-2022.10	
4	唐人牌防毒面罩	3#	4 只		附 4 根软管
5	正压式空气 呼吸器	RHZKF-6. 8/30	2 套		
6	雨衣		2 套		
7	雨靴		2 双		
8	毛巾		2 条		
9	浸塑手套		2 副		
10	乳胶手套		2 副		
11	活动扳手		1 把		
12	木榔头		1 把		
13	应急药箱		1 只	2020 年 11 月	含药品
14	铁丝钳		1 把		
15	安全绳		1 根		
16	安全带		1 根		
17	铁丝		2Kg		
应急联系人		叶继明	联系方式	15861070527	60527
应急联系人		陈先宁	联系方式	15152482731	67077

部门：污控

应急柜位置：RTO 焚烧炉操作室

序号	名称	规格	数量	有效期	备注
1	防毒面具	3#	2 只		附 2 根软管
2	唐人牌滤毒罐	TF-A 3#	2 只	2021 年 8 月	

3	防毒口罩	2001-3 号	2 只	2018.12-2021.12	
4	毛巾		2 条		
5	耳塞		4 副		
6	水带	3 根	60 米		
7	乳胶手套		2 副		
8	浸塑手套		2 副		
9	雨衣		1 套		
10	雨靴		1 双		
11	榔头	1 磅	1 把		
12	铁丝	12 [#]	1Kg		
13	活络扳手	300*36	1 把		
14	安全带	高空作业	1 根		
15	应急药箱		1 只	2021 年 10 月	含药品
16	警戒线		1 卷		
17	钢丝钳		1 把		
应急联系人		叶继明	联系方式	15861070527	60527
应急联系人		陈先宁	联系方式	15152482731	67077

部门：质检部

应急柜位置：一楼东门口

序号	名称	规格	数量	有效期	备注
1	医用纱口罩		5		
2	单罐防毒口罩	2001-3 号	1 只		
3	唐人牌滤毒罐	TF-1	2 只	2022 年 10 月	
4	唐人牌防毒面罩	3#	2 只		

5	防护镜		5 只		
6	手电筒		1 把		
7	丁晴手套		5 付		
8	耐酸手套		2 付		
9	医用药箱		1 只	2021 年 4 月	含药品
10	安全帽		2 顶		
11	扳手		1 把		
应急联系人		李红梅	联系方式	13852671981	61981
应急联系人		张 玲	联系方式	15961016091	66091
应急联系人		项小娟	联系方式	13852882215	62215

3 规范化格式文本

应急信息接报情况表

信息要素	1	2
时间		
地点		
信息来源		
事件起因和性质		
基本过程		
已造成的后果		
影响范围		
事件发展趋势		
已经采取的措施		

报送人：

单位：

时间：

应急信息处理、上报情况表

序号	工作内容	处理情况	责任人	备注
1	接报情况不够清楚、要素不全的突发事件信息，应多途径及时核实补充有关内容，按规定范围报送。			
2	接报突发事件信息分级标准中没有列出的信息，及时报告有关领导后确定报送范围，按规定报送。			
3	接报其他渠道报告的重要突发事件信息，要立即向相关单位和事发车间核实，符合报送标准的，注明核实情况后，按规定范围报送，并要求被核实单位即报书面信息。			
4	接报多个单位同时报告同一事件信息，原则上合并报送。特别注意有关数据是否有不同、冲突。			
5	必要时组织相关部门、专业技术人员、专家进行会商，对发生突发事件可能造成的影响进行评估。			
6	接报特别重大、重大、较大突发事件信息后，接报的经办人员应主动与现场指挥人员保持密切联系，跟踪掌握事态发展变化，及时掌握第一手信息，并适时按规定报送			

报送人：

单位：

时间：

关于启动应急预案的通知

关于启动_____应急预案的通知

编号_____

_____年_____月_____日_____时，我公司发生_____

_____。
到目前，已造成_____（人员伤亡、财产损失等情况）。事件的原因是_____

_____（或者原因正在调查）。

经研究，决定启动_____应急预案。

特此公告

（盖章）

_____年_____月_____日

关于处理事故的情况报告

关于处理_____的情况报告

编号_____

_____年____月____日____时，我公司发生_____

_____。

到目前，已造成_____

_____（人员伤亡、财

产损失等情况）。事件的原因是_____

_____（或者原因正在调查）。

事件的进展情况将续报。

（盖章）

_____年____月____日

关于结束应急状态的公告

关于结束_____应急状态的公告

编号_____

_____年____月____日____时，我公司发生_____

_____。到目前，已造成_____（人员伤亡、财产损失等情况）。事件的原因是_____

_____（或者原因正在调查）。

事件发生后，采取了_____

_____应急行动，（采取的应急处置、救援措施等基本情况）。

鉴于事件已得到有效控制，经研究，现决定结束应急状态。请有关部门、单位抓紧做好善后工作。

特此公告

（盖章）

_____年____月____日

新闻公布稿件

关于_____的新闻公布稿件

编号_____

_____年____月____日____时，我公司发生_____

_____。到目前，已造成_____（人员伤亡、财产损失等情况）。事件的原因是_____

_____（或者原因正在调查）。

事件发生后，采取了_____

_____应急行动，（对该事件所采取的应急处置、救援措施及下一步还将采取等基本情况）。

特此公告

（盖章）

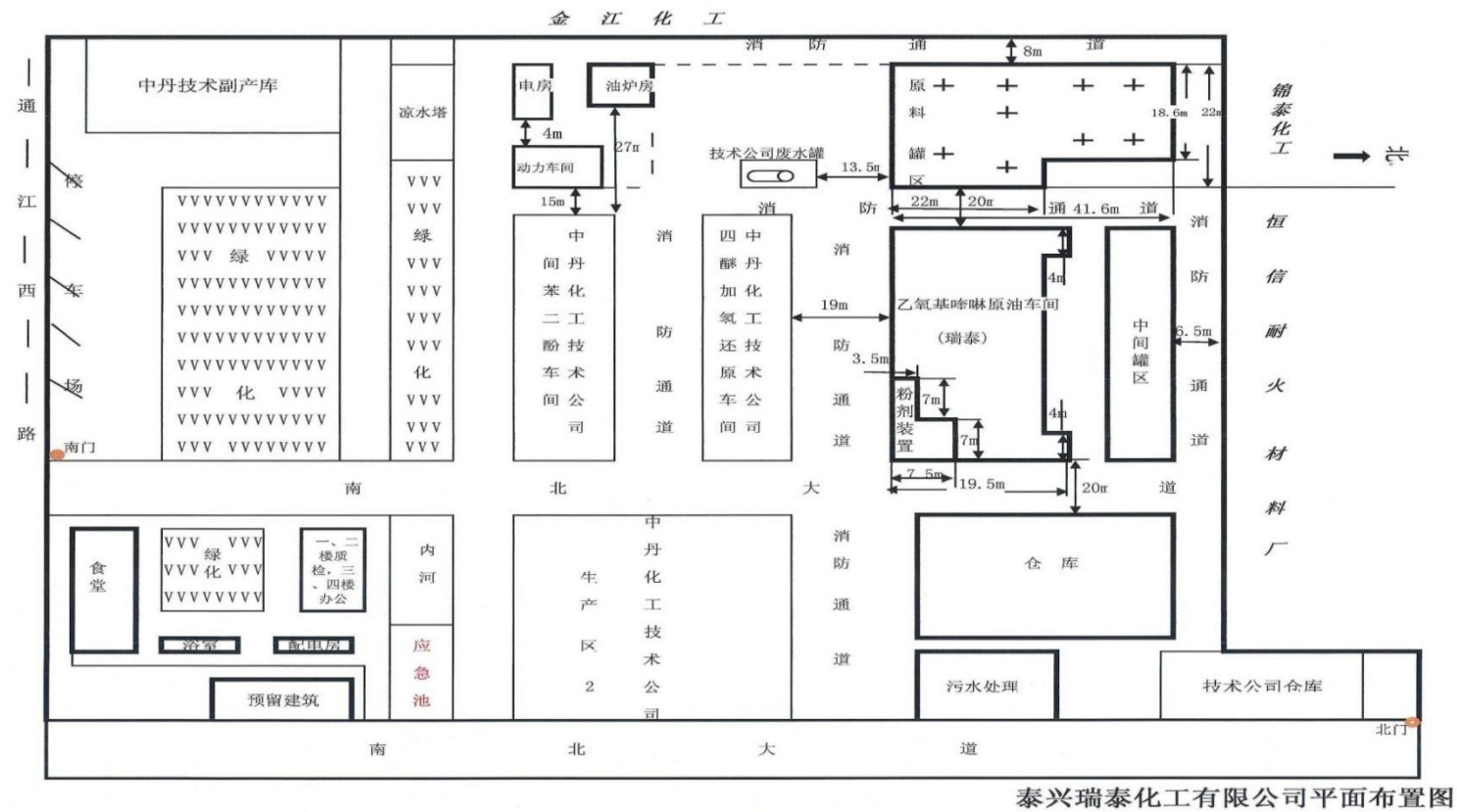
_____年____月____日

4 关键的路线、标识和图纸

4.1 公司地理位置图

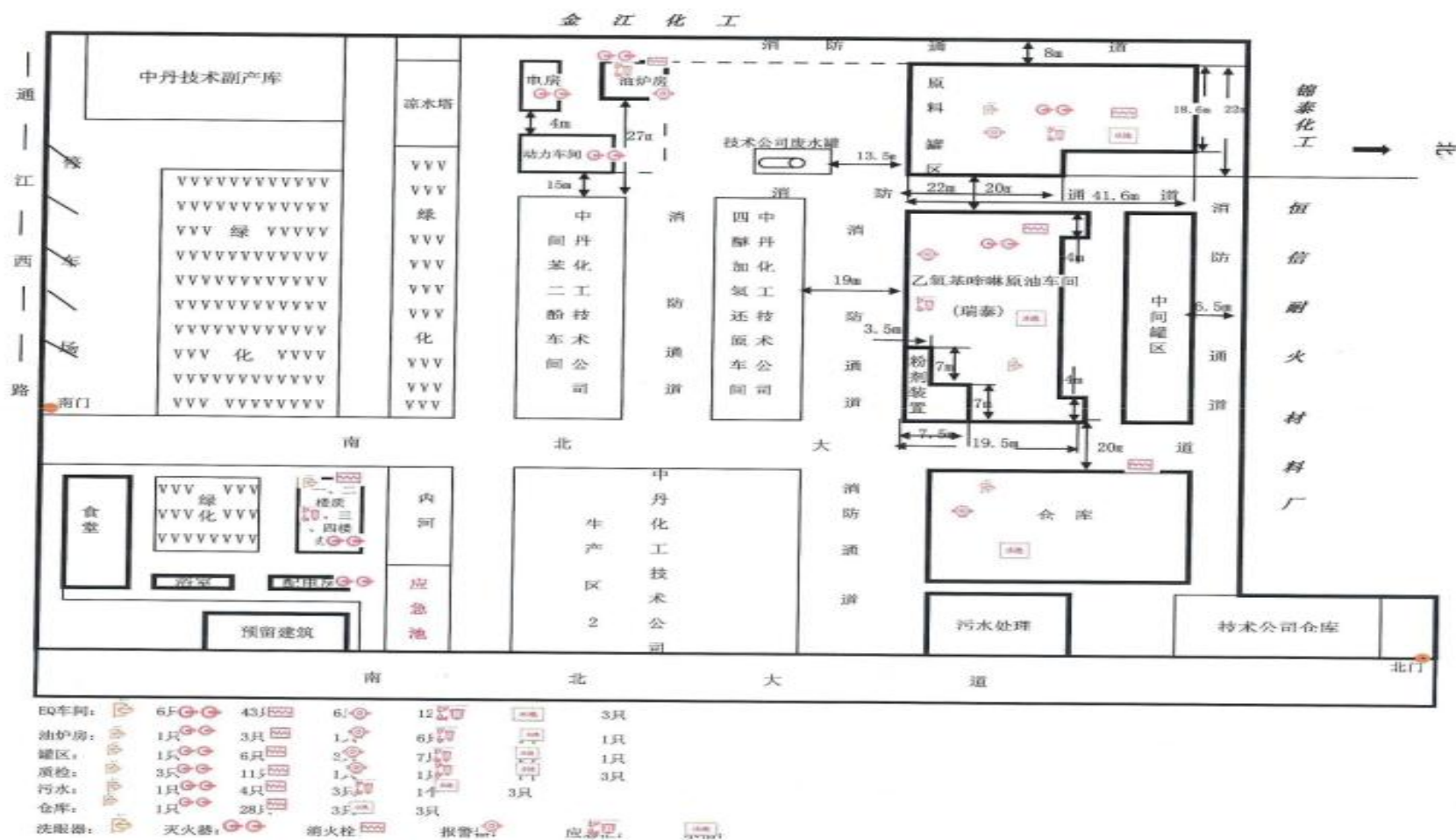


4.2 公司平面布置图

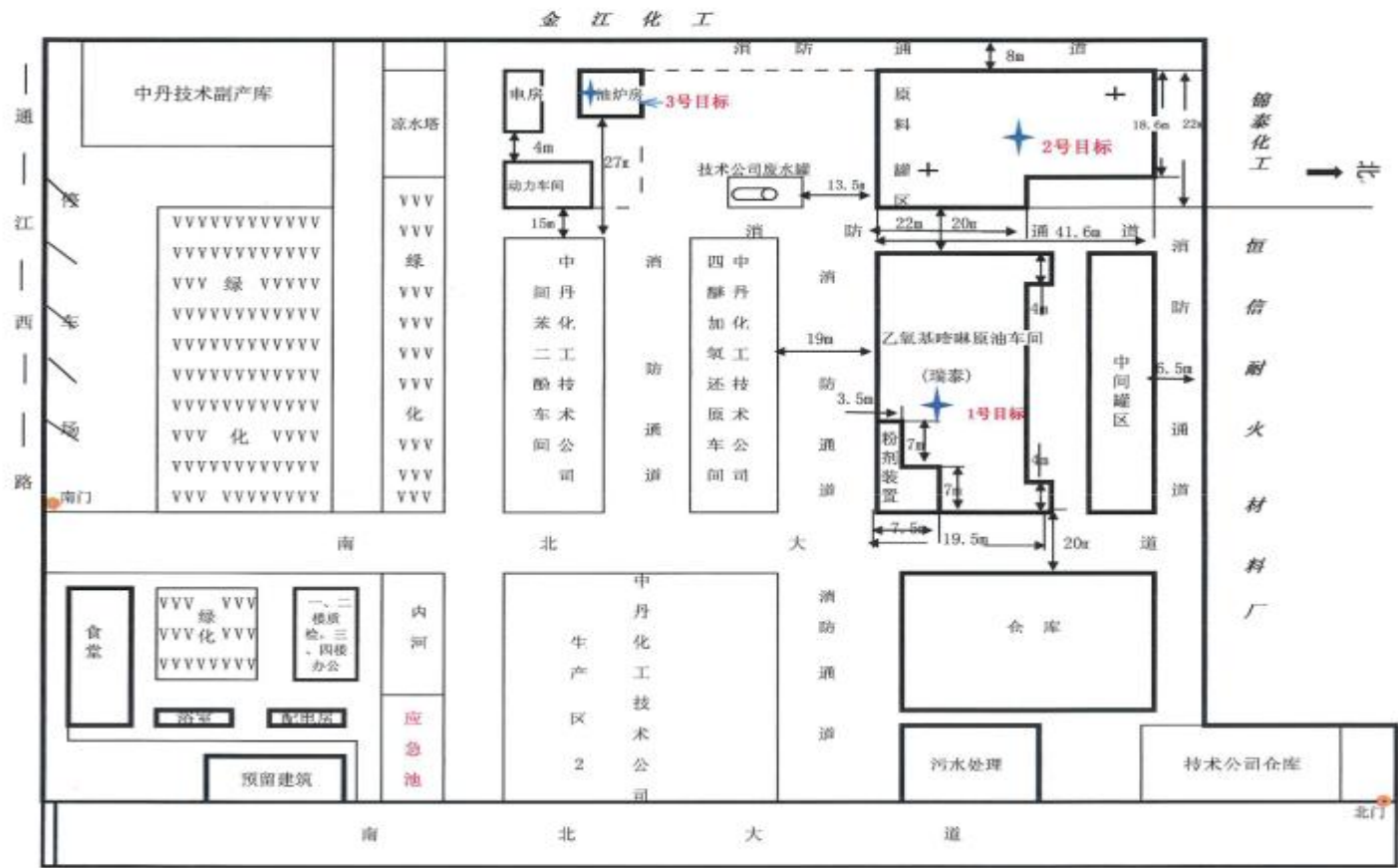


泰兴瑞泰化工有限公司平面布置图

4.3 警报系统分布、消防设施配置及覆盖范围图

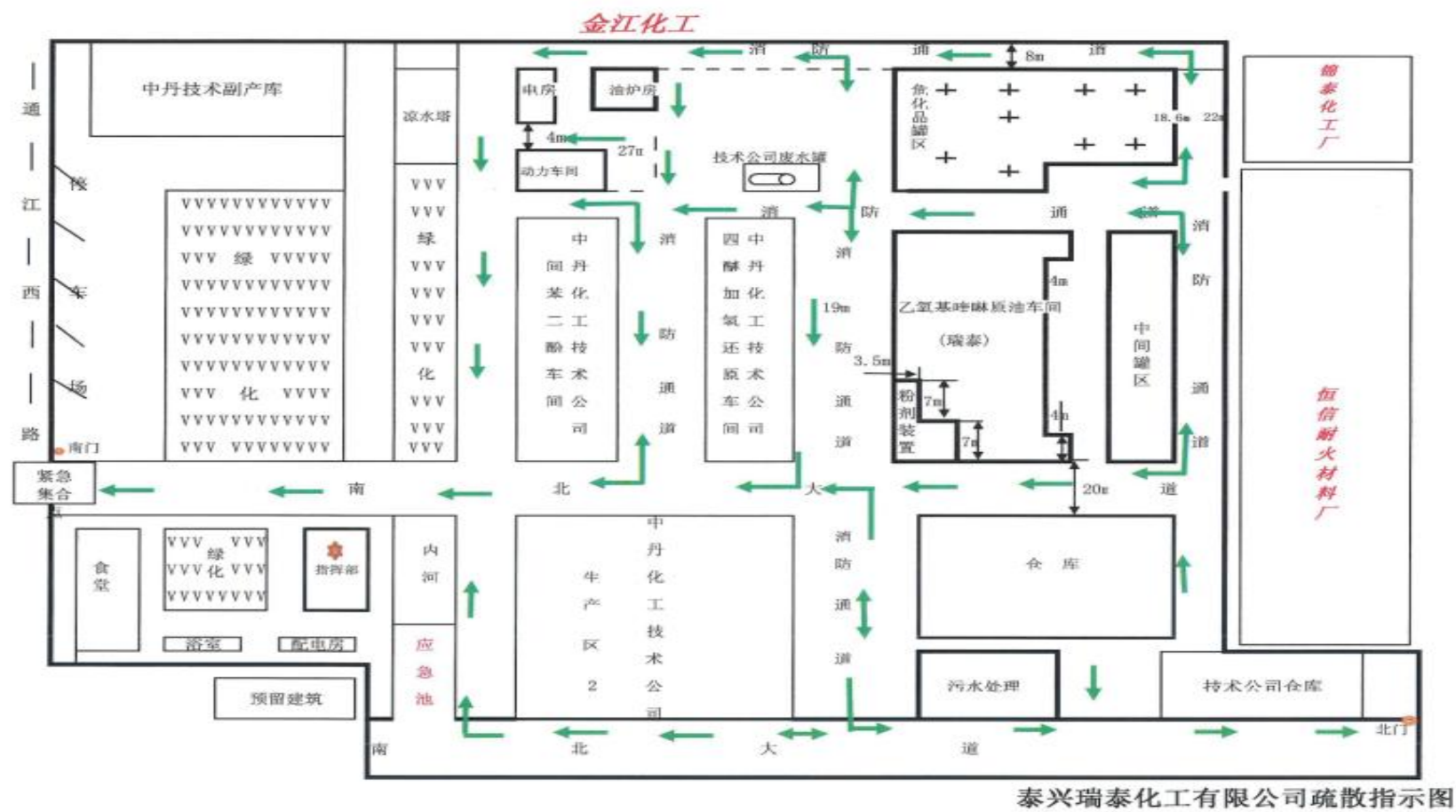


4.4 重要防护目标危险源分布图

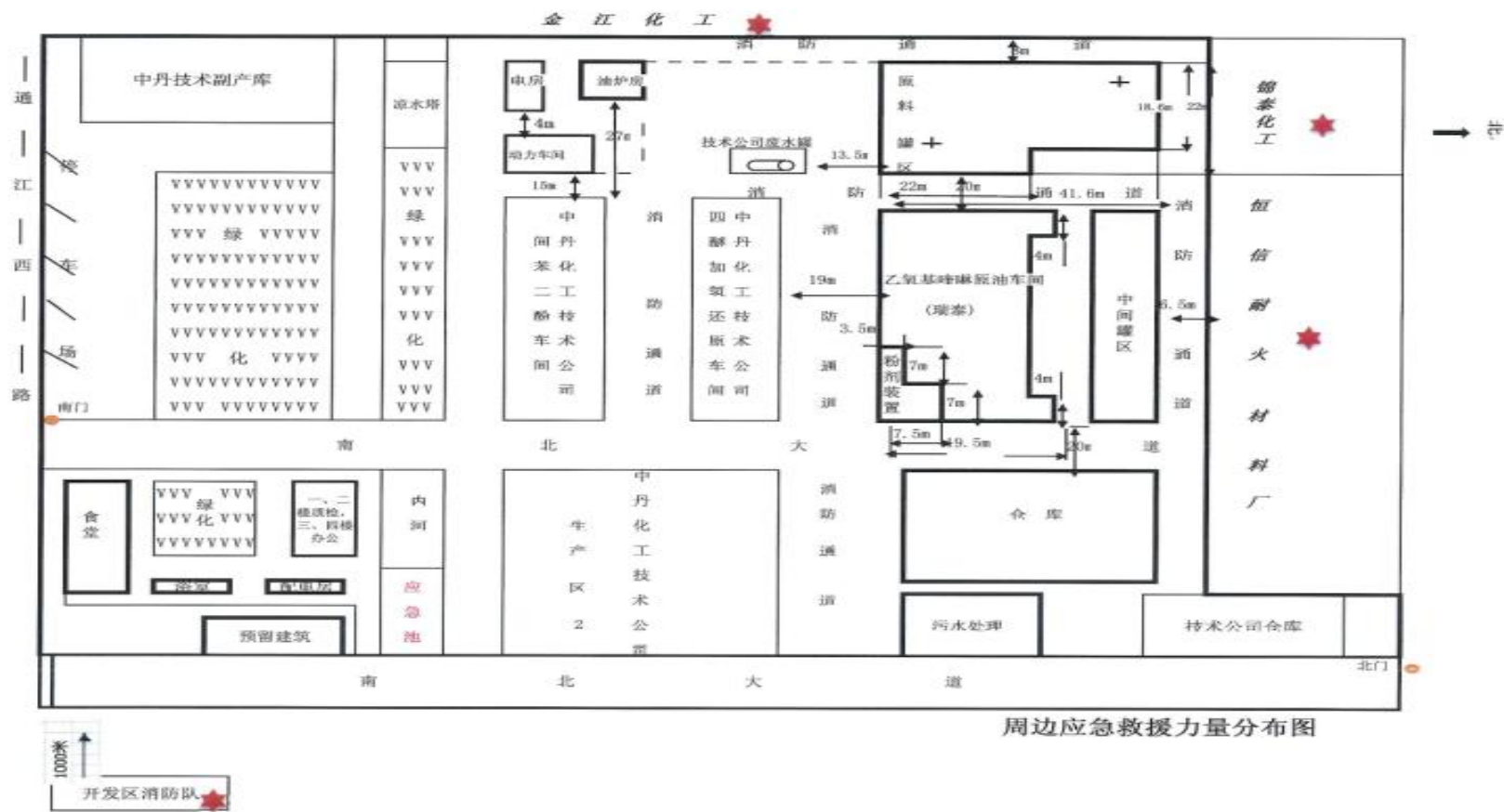


重要防护目标危险源分布图

4.6 疏散路线指示图



4.7 周边应急救援力量分布图



5 有关协议或备忘录

应急救援互助协议

甲方：泰兴瑞泰化工有限公司

乙方：泰兴金江化学工业有限公司

为充分发挥甲、乙双方应急资源的优势，确保甲、乙双方生产装置安全稳定运行。立足预防为主，积极抢救的原则，通过双方友好协商，同意合作开展双方生产安全事故应急资源共享事项，为了明确双方的责任和义务，特签订以下协议：

1、交换各公司《生产安全事故应急预案》，充分了解相邻公司可能发生的各类事故及处置方法。

2、若发生生产安全事故，事故方及时告知另一方。

3、确定生产事故双方联络人及衔接机构或部门负责人联系方式，甲方联系人：姚恒华，联系方式：13655268968；乙方联系人奚川，联系方式：15996076456。

4、双方应急器材共享，任一方发生生产安全事故可调到另一方的应急器材应急，事故结束后，根据应急器材使用情况，给予补偿。

5、若发生生产安全事故，另一方不得盲目加入救援中，可在医疗救护等方面给予事故方帮助。

6、本协议一式两份，甲、乙双方各执一份，本协议自签字之日起生效。

甲方：
法定代表人：

乙方：
法定代表人：

2016 年 2 月 23 日

应急救援协作协议

甲方：泰兴瑞泰化工有限公司

乙方：江苏中丹化工技术有限公司

根据《安全生产法》、《生产安全事故应急预案管理办法》等法律法规规定，甲乙双方本着友好合作，平等互利、相互援助的原则，共建双方在安全生产领域的互助平台，形成合力，共同面对双方的突发事件，从而加强双方应急救援能力，最大限度减少事故损失，经甲、乙双方共同协商，特达成本应急救援协议，内容如下：

- 一、 甲乙双方应切实遵守本协议，认真履行应急救援自救或协作职责。
- 二、 发生安全事故的一方要在第一时间组织自救，抢救受伤害人员和物资，控制事故的扩大，消除事故危害因素，如企业不能控制事故局面，要及时发出求助信息，通知协作方做好应急准备。
- 三、 接到一方的申请援助的信息后，另一方必须在第一时间作出回应，组织应急救援队伍，积极组织人力、物力对受灾单位提供援助。
- 四、 甲乙双方在做好应急队伍的同时，应加强经验交流，相互学习，相互促进，每年双方至少举办一次合作演练，费用各自承担一半。

- 五、 发生事故后，受灾单位应及时将援助的器材、物资归还对方，造成损失和消耗的，做出一定的经济补偿。
- 六、 合作双方的 24 小时值守救援电话及专职联络员的联系方式，要相互公开。
- 七、 本协议一式两份，甲乙双方各执一份，本协议从签字之日起生效。



2016年 2 月 25 日

消防安全联防联控协议书

泰兴经济开发区专职消防队 甲
立协议单位:泰兴瑞泰化工有限公司 以下简称 乙

为了认真落实《中华人民共和国消防法》、《江苏省消防条例》有关规定,切实加强企业消防安全工作,减少消防事故的损失,经甲、乙双方协商一致,达成联防联控协议如下:

双方职责

一、甲方职责

1、甲方有义务教育帮助乙方进行消防安全知识的普及和教育,提高乙方干部及员工的消防安全意识,熟练掌握各种消防器材的使用和维护保养。

3、甲方为乙方提供各类消防服务,在乙方开、停车及重大设备维修保养等关键时刻,根据乙方需要,到现场提供消防安全保障。

4、在进行应急救援预案演练及重大活动时,乙方如有需要,甲方给予积极配合和帮助。

二、乙方职责

1、乙方应主动将本单位的生产工艺、装置、重大危险源情况,及使用原、辅材料的理化特性如实报告给甲方,以便应急处置时有的放矢,遏制和避免重特大事故的发生。

2、乙方应将本区域内的消防系统和装备情况告之甲方,以便甲方了解,及时提醒乙方进行维护和改进。

3、乙方应承担甲方在为乙方提供各类消防服务过程中产

生的费用（包括消防泡沫、燃油、器材损耗等），专职消防队理事单位除外。

4、甲方将经常深入企业熟悉消防安全设施、高危装置、危化品仓储、消防通道等情况，乙方应支持和配合。

5、其他_____

本协议未尽事宜，双方友好协商解决。

本协议一式二份，甲、乙双方各执一份，自双方签字盖章之日起生效。

甲方：泰兴经济开发区专职消防队

代表：

乙方：泰兴瑞泰化工有限公司

代表：

2016年2月25日

协议

江苏中丹化工技术有限公司（甲方）

泰兴瑞泰化工有限公司（乙方）

为满足厂区产品生产所用原料、成品贮存的需求，现根据装置的布局状况，拟泰兴瑞泰化工有限公司部分使用罐区贮存的原料与江苏中丹化工技术有限公司达成如下协议：

1、原料罐区的资产为甲方所有，罐区原料采购、储存、装卸、设备设施的维保、安全检查、人员配备及培训、安全设施的配备、检测、标识标注等均有甲方负责。

2、乙方在生产过程中所使用甲苯、丙酮、对氨基苯乙醚、盐酸、液碱均从甲方罐区领用。

3、乙方必须配合甲方做好相关的设备设施的维护、安全检查、领用原料的结算等。

本协议一式两份，甲乙双方各执一份。本协议自签字之日起生效

甲方（签字签章）



年 月 日

乙方（签字签章）



年 月 日

6 物料理化特性与危险、有害因素

物料理化特性与危险、有害因素（1）								
物料名称		丙酮		危险货物编号		31025		
分子式		C ₃ H ₆ O		CAS 号		67-64-1		
分子量		58.08		UN 号		1090		
危险性类别		第 3.1 类 低闪点易燃液体		火险分级		甲		
外观性状		无色透明易流动液体，有芳香气味，极易挥发。						
理化性质	熔点/℃		-94.6	临界温度/℃		235.5		
	沸点/℃		56.5	临界压力 MPa		4.72		
	相对密度（水=1）		0.80	饱和蒸汽压 kPa		53.32 / 39.5℃		
	相对密度（空气=1）		2.00	溶解性		与水混溶，可混溶于乙醇、乙醚、氯仿、油类、烃类等多数有机溶剂。		
燃烧爆炸危险	燃烧性		易燃		爆炸极限 V/V%		2.5—13.0	
	闪点/℃		-20		引燃温度/℃			
	稳定性		稳定		聚合危害		不能出现	
	禁忌物		强氧化剂、强还原剂、碱		燃烧分解物		一氧化碳、二氧化碳	
	危险性特性		其蒸气与空气形成爆炸性混合物，遇明火、高热极易燃烧爆炸。与氧化剂能发生强烈反应。其蒸气比空气重，能在较低处扩散到相当远的地方，遇火源引着回燃。若遇高热，容器内压增大，有开裂和爆炸的危险。					
	灭火方法		泡沫、二氧化碳、干粉、砂土。用水灭火无效。					
	泄漏应急处理		疏散泄漏污染区人员至安全区，禁止无关人员进入污染区，切断火源。建议应急处理人员戴自给式呼吸器，穿一般消防防护服。在确保安全情况下堵漏。喷水雾会减少蒸发，但不能降低泄漏物在受限制空间内的易燃性。用沙土或其它不燃性吸附剂混合吸收，然后收集运至废物处理场所处置。也可以用大量水冲洗，经稀释的洗水放入废水系统。如大量泄漏，利用围堤收容，然后收集、转移、回收或无害处理后废弃。					
	储运注意事项		储存于阴凉、通风仓间内。远离火种、热源。仓温不宜超过 30℃。防止阳光直射。保持容器密封。应与氧化剂分开存放。储存间内的照明、通风等设施应采用防爆型，开关设在仓外。配备相应品种和数量的消防器材。罐储时要有防火防爆技术措施。露天贮罐夏季要有降温措施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。灌装时应注意流速（不超过 3m / s），且有接地装置，防止静电积聚。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。					
健康危害	接触限值 mg/m ³		中国 MAC		400mg / m ³	毒性 LD ₅₀	5800mg / kg（大鼠经口）；20000mg / kg（兔经皮）	
			前苏联 MAC		200mg / m ³	毒性 LC ₅₀		
			美国	TLV-TWA	OSHA1000ppm，2380mg / m ³ ；ACGIH 750ppm1780mg / m ³			
				TLV-STEL	ACGIH 1000ppm，2380mg / m ³			
	毒性程度		属微毒类		侵入途径		吸入 食入 经皮吸收	
健康危害		急性中毒主要表现为对中枢神经系统的麻醉作用，出现乏力、恶心、头痛、头晕，容易激动。重者发生呕吐、气急、痉挛，甚至昏迷。对眼、鼻、喉有刺激性。口服后，口唇、咽喉有烧灼感，后出现口干、呕吐；昏迷、酸中毒和酮症。慢性影响：长期高浓度接触该品出现眩晕、灼烧感、咽炎、支气管炎、乏力、易激动等。皮肤长期反复接触可致皮炎。						
储运事项	储存运输		储存于阴凉、通风仓间内。远离火种、热源。仓温不宜超过 30℃。防止阳光直射。保持容器密封。应与氧化剂分开存放。储存间内的照明、通风等设施应采用防爆型，开关设在仓外。配备相应品种和数量的消防器材。罐储时要有防火防爆技术措施。露天贮罐夏季要有降温措施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。灌装时应注意流速（不超过 3m / s），且有接地装置，防止静电积聚。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏					

物料理化特性与危险、有害因素（2）							
物料名称		甲苯		危险货物编号	32052		
分子式		C ₇ H ₈		CAS 号	108-88-3		
分子量		92.14		UN 号	1294		
危险性类别		第 3.2 类 中闪点易燃液体		火险分级	甲		
外观性状		无色透明液体，有类似苯的芳香气味					
理化性质	熔点℃		-94.9	临界温度℃	318.6		
	沸点℃		110.6	临界压力 MPa	4.11		
	相对密度（水=1）		0.87	饱和蒸汽压 kPa	4.89 / 30℃		
	相对密度（空气=1）		3.14	溶解性	不溶于水，可混溶于苯、醇、醚等多数有机溶剂		
燃烧爆炸危险	燃烧性	易燃		爆炸极限 V/V%	1.2-7.0		
	闪点℃	4		引燃温度℃	353		
	稳定性	稳定		聚合危害	不能出现		
	禁忌物	强氧化剂		燃烧分解物	一氧化碳、二氧化碳		
	危险特性	其蒸气与空气形成爆炸性混合物，遇明火、高能引起燃烧爆炸。与氧化剂能发生强烈反应。其蒸气比空气重，能在较低处扩散到相当远的地方，遇火源引着回燃。若遇高热，容器内压增大，有开裂和爆炸的危险。流速过快，容易产生和积聚静电。					
	灭火剂	泡沫、二氧化碳、干粉、砂土。用水灭火无效					
	泄漏应急处理	疏散泄漏污染区人员至安全区，禁止无关人员进入污染区，切断火源。建议应急处理人员戴自给式呼吸器，穿一般消防防护服。在确保安全情况下堵漏。喷水雾会减少蒸发，但不能降低泄漏物在受限制空间内的易燃性。用活性炭或其它惰性材料吸收，然后使用无火花工具收集运至废物处理场所处置。也可以用不然性分散剂制成的乳液刷洗，经稀释的洗水放入废水系统。如大量泄漏，利用围堤收容，然后收集、转移、回收或无害处理后废弃。					
健康危害	接触限值 mg/m ³		中国 MAC	100mg / m ³	毒性 LD ₅₀	1000mg / kg(大鼠经口)； 12124mg / kg(兔经皮)	
			前苏联 MAC		50mg / m ³	毒性 LC ₅₀	5320ppm 8 小时(小鼠吸入)
			美国	TLV-TWA	OSHA 200ppm, 754mg / m ³ ；ACGIH 100ppm, 377mg / m ³		
	TLV-STEL	ACGIH 150ppm, 565mg / m ³					
	毒性程度	属低毒类		侵入途径		吸入 食入 经皮吸收	
健康危害	对皮肤、粘膜有刺激作用，对中枢神经系统有麻醉作用；长期作用可影响肝、肾功能。急性中毒：病人有咳嗽、流泪、结膜充血等；重症者有幻觉、谵妄、神志不清等，有的有癔病样发作。慢性中毒：病人有神经衰弱综合征的表现，女工有月经异常，工人常发生皮肤干燥、皸裂、皮炎。						
储运事项	储存运输	储存于阴凉、通风仓间内。远离火种、热源。仓温不宜超过 30℃。防止阳光直射。保持容器密封。应与氧化剂分开存放。储存间内的照明、通风等设施应采用防爆型，开关设在仓外。配备相应品种和数量的消防器材。桶装堆垛不可过大，应留墙距、顶距、柱距及必要的防火检查走道。罐储时要有防火防爆技术措施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。灌装时应注意流速(不超过 3m / s)，且有接地装置，防止静电积聚。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏					

物料理化特性与危险、有害因素（3）					
物料名称		盐酸		危险货物编号	81013
分子式		HCl		CAS 号	7647-01-0
分子量		36.46		UN 号	1789
危险性类别		第 8. 1 类 酸性腐蚀品		火险分级	
外观性状		无色或微黄色发烟液体，有刺鼻的酸味			
理化性质	熔点℃		-114. 8(纯)	临界温度℃	
	沸点℃		108. 6(20%)	临界压力 MPa	
	相对密度（水=1）		1. 20	饱和蒸汽 kPa	30. 66 / 21℃
	相对密度（空气=1）		1. 26	溶解性	与水混溶，溶于碱液
燃烧爆炸危险	燃烧性	不燃		爆炸极限 V/V%	无意义
	闪点℃	无意义		引燃温度℃	无意义
	稳定性	稳定		聚合危害	不聚合
	禁忌物	碱类、胺类、碱金属、易燃或可燃物		燃烧分解物	氯化氢
	危险特性	能与一些活性金属粉末发生反应，放出氢气。遇氰化物能产生剧毒的氰化氢气体。与碱发生中和反应，并放出大量的热。具有较强的腐蚀性。			
	灭火剂	雾状水、砂土			
	泄漏应急处理	疏散泄漏污染区人员至安全区，禁止无关人员进入污染区，建议应急处理人员戴好防毒面具，穿化学防护服。不要直接接触泄漏物，禁止向泄漏物直接喷水，更不要让水进入包装容器内。用沙土、干燥石灰或苏打灰混合，然后收集运至废物处理场所处置。也可以用大量水冲洗，经稀释的洗水放入废水系统。如大量泄漏，利用围堤收容，然后收集、转移、回收或无害处理后废弃。			
健康危害	接触限值 mg/m ³	中国 MAC	15mg / m ³	毒性 LD ₅₀	900mg / kg(兔经口)
		前苏联 MAC	5mg / m ³	毒性 LC ₅₀	3124ppm 1 小时(大鼠吸入)
		美国	TLV-TWA	OSHA 5ppm, 7. 5[上限值] ACGIH 5ppm, 7. 5mg / m ³ [上限值]	
			TLV-STEL	未制定标准	
	毒性程度	有一定毒性		侵入途径	吸入 食入
	健康危害	接触其蒸气或烟雾，引起眼结膜炎，鼻及口腔粘膜有烧灼感，鼻衄、齿龈出血、气管炎；刺激皮肤发生皮炎，慢性支气管炎等病变。误服盐酸中毒，可引起消化道灼伤、溃疡形成，有可能胃穿孔、腹膜炎等。			
储存事项	储存运输	储存于阴凉、干燥、通风处。应与碱类、金属粉末、卤素(氟、氯、溴)、易燃、可燃物等分开存放。不可混储混运。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。分装和搬运作业要注意个人防护。运输按规定路线行驶			

物料理化特性与危险、有害因素（4）						
物料名称		对氨基苯乙醚		危险货物编号	61785	
分子式		C ₈ H ₁₁ NO		CAS 号	156-434	
分子量		137.2		UN 号	2311	
危险性类别		第 6.1 类 毒害品		火险分级	丙	
外观性状		无色油状液体，暴露在空气中和光照下渐变成红棕色				
理化性质	熔点℃		3		临界温度℃	
	沸点℃		253～255		临界压力 MPa	
	相对密度（水=1）		1.062(16℃)		饱和蒸汽压 kPa	
	相对密度（空气=1）				溶解性	
燃烧爆炸危险	燃烧性		可燃		爆炸极限 V/V%	
	闪点℃		116		引燃温度℃	
	稳定性		稳定		聚合危害	
	禁忌物		强氧化剂		燃烧分解物	
	危险特性		遇明火、高热可燃。受高热分解放出有毒的气体			
	灭火剂		雾状水、泡沫、二氧化碳、砂土			
	泄漏应急处理		疏散泄漏污染区人员至安全区，禁止无关人员进入污染区，建议应急处理人员戴自给式呼吸器，穿化学防护服。不要直接接触泄漏物，用砂土混合，逐渐倒入稀盐酸中(1：2)，随加搅拌，静置 24h 后将其放入废水系统。如大量泄漏，收集回收或无害处理后废弃			
健康危害	接触限值 mg/m ³	中国 MAC	未制订标准		毒性 LD ₅₀	
		前苏联 MAC	0.2mg / m ³ (皮)		毒性 LC ₅₀	
		美国	TLV-TWA		未制订标准	
			TLV-STEL		未制订标准	
	毒性程度			侵入途径		吸入 食入 经皮吸收
	健康危害	对皮肤和眼睛有刺激作用。蒸气能经皮肤吸收。本品中毒有类似苯胺的中毒症状，如头痛、眩晕、发绀等				
储存事项	储存运输	储存于阴凉、通风仓间内。远离火种、热源。保持容器密封。专人保管。避光保存。应与氧化剂、食用化工原料分开存放。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。操作现场不得吸烟、饮水、进食。分装和搬运作业要注意个人防护				

物 理 化 学 特 性 与 危 险、有 害 因 素（5）					
物料名称		对 甲 苯 磺 酸		危险货物编号	
分子式		C ₇ H ₁₀ O ₄ S		CAS 号	
分子量		190.22		UN 号	
危险性类别				火险分级	
外观性状		白色单斜片或柱状结晶体			
理化性质	熔点℃		106		临界温度℃
	沸点℃		140 (2.67kPa)		临界压力 MPa
	相对密度（水=1）				饱和蒸汽压 kPa
	相对密度（空气=1）		5.9		溶解性
燃烧爆炸危险	燃烧性	可燃		爆炸极限 V/V%	无资料
	闪点℃	无资料		自燃温度℃	无资料
	稳定性	稳定		聚合危害	不能出现
	禁忌物	强氧化剂、强碱、潮湿空气		燃烧分解物	一氧化碳、二氧化碳、硫化物
	危险特性	受高热分解产生有毒的硫化物烟气			
	灭火剂	雾状水、二氧化碳、泡沫、干粉、砂土			
	泄漏应急处理	隔离泄漏污染区，周围设警告标志，切断火源。应急处理人员戴好防毒面具，穿一般消防防护服。用大量水冲洗，经稀释的洗液放入废水系统。或用清洁的铲子收集于干燥洁净有盖的容器中，运至废物处理场所。如大量泄漏，收集回收或无害处理后废弃。			
健康危害	接触限值 mg/m ³	中国 MAC	未制订标准	毒性 LD ₅₀	400mg / kg (小鼠经口)；2500mg / kg (大鼠经口)
		前苏联 MAC	未制订标准	毒性 LC ₅₀	
		美国	TLV-TWA	未制订标准	
			TLV-STEL	未制订标准	
	毒性程度	属低毒类		侵入途径	吸入 食入 经皮吸收
	健康危害	吸入、摄入或经皮肤吸收后对身体有害。本品对眼睛、皮肤、粘膜和上呼吸道有强烈刺激作用。吸入后，可引起喉、支气管的痉挛、水肿，化学性肺炎、肺水肿。中毒表现有烧灼感、咳嗽、喘息、喉炎、气短、头痛、恶心和呕吐。			
储运事项	储存运输	储存于阴凉、通风仓间内。远离火种、热源。保持容器密封。应与氧化剂、碱类分开存放。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。			

物料理化特性与危险、有害因素（6）						
物料名称		柠檬酸		危险货物编号		
分子式		C ₆ H ₈ O ₇		CAS 号		
分子量		192.14		UN 号		
危险性类别				火险分级		
外观性状		白色结晶粉末，无臭				
理化性质	熔点℃		153		临界温度℃	
	沸点℃				临界压力 MPa	
	相对密度（水=1）		1.6650		饱和蒸汽压 kPa	
	相对密度（空气=1）				溶解性	
燃烧爆炸危险	燃烧性		可燃		爆炸极限 V/V%	
	闪点℃		100		自燃温度℃	
	稳定性		稳定		聚合危害	
	禁忌物		氧化剂、还原剂、碱类		燃烧分解物	
	危险特性		粉体与空气可形成爆炸性混合物。遇明火、高热或与氧化剂接触，有引起燃烧爆炸的危险			
	灭火剂		雾状水、抗溶性泡沫、二氧化碳、干粉			
	泄漏应急处理		隔离泄漏污染区，周围设警告标志，建议应急处理人员戴好防毒面具，穿化学防护服。小心扫起，避免扬尘，装入备用袋中。用水刷洗泄漏污染区，经稀释的污水放入废水系统			
健康危害	接触限值 mg/m ³	中国 MAC		未制订标准		
		前苏联 MAC		未制订标准		
		美国	TLV-TWA		未制订标准	
			TLV-STEL		未制订标准	
	毒性程度				侵入途径	
	健康危害		具刺激作用。在工业使用中，接触者可能引起湿疹			
储运事项	储存运输		储存于阴凉、通风仓间内。远离火种、热源。保持容器密封。应与氧化剂分开存放。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏			

物料理化特性与危险、有害因素（7）							
物料名称		乙二胺四乙酸二钠		危险货物编号			
分子式		C ₁₀ H ₁₄ N ₂ O ₈ Na ₂ ·2H ₂ O		CAS 号		6381-92-6	
分子量		372.24		UN 号			
危险性类别				火险分级			
外观性状		白色晶体					
理化性质	熔点℃		248(分解)		临界温度℃		最小引燃能量(mJ)：50
	沸点℃		溶于水，微溶于醇		临界压力 MPa		
	相对密度（水=1）				饱和蒸汽压 kPa		
	相对密度（空气=1）				溶解性		
燃烧爆炸危险	燃烧性	可燃		爆炸极限 V/V%		75(g / m3)	
	闪点℃	无资料		自燃温度℃		引燃温度(℃)：450(粉)	
	稳定性	稳定		聚合危害		不能出现	
	禁忌物	强氧化剂		燃烧分解物		一氧化碳、二氧化碳、氮氧化物	
	危险特性	受高热分解产生有毒的腐蚀性烟气					
	灭火剂	雾状水、二氧化碳、泡沫、干粉、砂土					
	泄漏应急处理	切断火源。戴好防毒面具和手套。用清洁的铲子收集运到空旷处焚烧。如大量泄漏，收集回收或无害处理后废弃					
健康危害	接触限值 mg/m ³	中国 MAC	未制订标准		毒性 LD ₅₀	LD50：大鼠经口：2000mg / kg	
		前苏联 MAC	未制订标准		毒性 LC ₅₀		
		美国	TLV-TWA		未制订标准		
			TLV-STEL		未制订标准		
	毒性程度				侵入途径	吸入 食入 经皮吸收	
	健康危害	对粘膜和上呼吸道有刺激作用。对眼睛、皮肤有刺激作用。目前，未见职业性中毒报道					
储运事项	储存运输	储存于阴凉、通风仓间内。远离火种、热源。防止阳光直射。保持容器密封。应与氧化剂、酸类、碱类分开存放。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏					

物料理化特性与危险、有害因素（8）					
物料名称		氢氧化钠		危险货物编号	82001
分子式		NaOH		CAS 号	1310-73-2
分子量		40.01		UN 号	1823
危险性类别		第 8.2 类 碱性腐蚀品		火险分级	丁
外观性状		白色不透明固体，易潮解。			
理化性质	熔点℃		318.4		临界温度℃
	沸点℃		1390		临界压力 MPa
	相对密度（水=1）		2.12		饱和蒸汽压 kPa
	相对密度（空气=1）				溶解性
		易溶于水、乙醇、甘油，不溶于丙酮			
燃烧爆炸危险	燃烧性	不燃		爆炸极限 V/V%	
	闪点℃			引燃温度℃	
	稳定性	稳定		聚合危害	不能出现
	禁忌物	强酸、易燃或可燃物、二氧化碳、过氧化物、水。		燃烧分解物	可能产生有害的毒性烟雾
	危险特性	本品不会燃烧，遇水和水蒸气大量放热，形成腐蚀性溶液。与酸发生中和反应并放热。具有强腐蚀性。			
	灭火剂	雾状水、砂土。			
	泄漏应急处理	隔离泄漏污染区，周围设警告标志，建议应急处理人员戴好防毒面具，穿化学防护服。不要直接接触泄漏物，用洁清的铲子收集于干燥净洁有盖的容器中，以少量加入大量水中，调节至中性，再放入废水系统。也可以用大量水冲洗，经稀释的洗水放入废水系统。如大量泄漏，收集回收或无害处理后废弃。			
健康危害	接触限值 mg/m ³		中国 MAC	0.5mg / m ³	毒性 LD ₅₀
			前苏联 MAC		毒性 LC ₅₀
			美国	TLV-TWA	OSHA 2mg / m ³ ；ACGIH 2mg / m ³ [上限值]
		TLV-STEL			
	毒性程度			侵入途径	吸入、食入
健康危害	本品有强烈刺激和腐蚀性。粉尘或烟雾刺激眼和呼吸道，腐蚀鼻中隔；皮肤和眼直接接触可引起灼伤；误服可造成消化道灼伤，粘膜糜烂、出血和休克。				
储运注意事项	储存于高燥清洁的仓间内。注意防潮和雨水浸入。应与易燃、可燃物及酸类分开存放。分装和搬运作业要注意个人防护。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。雨天不宜运输。				

物料理化特性与危险、有害因素（9）						
物料名称		甲酸		危险货物编号		81101
分子式		CH ₂ O ₂		CAS 号		64-18-6
分子量		46.03		UN 号		1779
危险性类别		第 8.1 类 酸性腐蚀品		火险分级		
外观性状		无色透明发烟液体，有强烈刺激性酸味。				
理化性质	熔点℃		8.2		临界温度℃	
	沸点℃		100.8		临界压力 MPa	
	相对密度（水=1）		1.23		饱和蒸汽压 kPa	
	相对密度（空气=1）		1.59		溶解性	
				易溶于水、乙醇、甘油，不溶于丙酮		
燃烧爆炸危险	燃烧性	可燃		爆炸极限 V/V%		57.0/18.0
	闪点℃	68.9		引燃温度℃		410
	稳定性			聚合危害		
	禁忌物	强氧化剂、强碱、活性金属粉末		燃烧分解物		一氧化碳、二氧化碳
	危险特性	可燃。其与蒸汽与空气可形成爆炸性混合物，遇明火，高热能引起燃烧爆炸。与强氧化剂接触可发生化学反应。具有较强的腐蚀性。				
	灭火剂	抗溶性泡沫、干粉、二氧化碳。				
	泄漏应急处理	迅速撤离至泄漏污染区人员至安全区，并进行撤离，严格限制出入。切断火源。应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿耐酸、碱的防护服。不直接接触泄漏物，尽可能切断泄漏源。防止流入下水道、排洪沟等限制空间。小量泄漏：用砂土或其他不燃材料吸收。也可将地面上洒上苏打灰，然后用大量水冲洗，冲洗水稀释后进入废水系统。大量泄漏，构筑围堤或挖坑收容。用泡沫覆盖，降低蒸汽灾害。喷雾状水冷却和稀释蒸汽。用泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。				
健康危害	接触限值 mg/m ³		中国 MAC		未制定标准	毒性 LD ₅₀
			前苏联 MAC		1	毒性 LC ₅₀
			美国		TLV-TWA	OSHA5ppm, 9.4mg / m ³ ；ACGIH 5ppm, 9.4mg / m ³
			TLV-STEL			
	毒性程度			侵入途径		吸入、食入
健康危害	主要引起皮肤、粘膜的刺激症状。接触后可引起结膜炎、眼睑水肿、鼻炎、支气管炎，重者引起急性化学性肺炎。浓甲酸口服后可腐蚀口腔及消化道粘膜，引起呕吐、腹泻及胃肠出血，甚至因急性肾功能衰竭或呼吸功能衰竭而致死。皮肤接触可引起炎症的溃疡。偶有过敏反应。					
储运注意事项	储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源。库温不超过 30℃，相对湿度不超过 85%。保持容器密封。应与强氧化剂、碱类、活性金属粉末分开存放，切忌混储。储存区应备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。					

物料理化特性与危险、有害因素（10）						
物料名称		丙酸		危险货物编号		81613
分子式		C ₃ H ₆ O ₂		CAS 号		79-09-4
分子量		74.08		UN 号		1848
危险性类别				火险分级		
外观性状		无色液体，有刺激性气味。				
理化性质	熔点℃		-22		临界温度℃	
	沸点℃		140.7		临界压力 MPa	
	相对密度（水=1）		0.99		饱和蒸汽压 kPa	
	相对密度（空气=1）		2.56		溶解性	
		易溶于水、乙醇、甘油，不溶于丙酮				
燃烧爆炸危险	燃烧性	易燃		爆炸极限 V/V%		12.1/2.9
	闪点℃	52		引燃温度℃		465
	稳定性			聚合危害		
	禁忌物	避免与氧化剂、还原剂、碱类接触		燃烧分解物		一氧化碳、二氧化碳
	危险特性	易燃，其蒸气与空气可形成爆炸性混合物，遇明火、高热能引起燃烧爆炸。与氧化剂能发生强烈反应。				
	灭火剂	雾状水，抗溶性泡沫、干粉、二氧化碳、砂土				
	泄漏应急处理	迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防酸碱工作服。不要直接接触泄漏物。尽可能切断泄漏源。防止流入下水道、排洪沟等限制性空间。小量泄漏：用砂土或其它不燃材料吸附或吸收。也可以用大量水冲洗，洗水稀释后放入废水系统。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用泡沫覆盖，降低蒸气灾害。喷雾状水冷却和稀释蒸汽、保护现场人员、把泄漏物稀释成不燃物。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。				
健康危害	接触限值 mg/m ³		中国 MAC		未制定标准	毒性 LD ₅₀
			前苏联 MAC		2	毒性 LC ₅₀
			美国	TLV-TWA		
				TLV-STEL		
	毒性程度			侵入途径		吸入、食入
健康危害	吸入本品对呼吸道有强烈刺激性，可发生肺水肿。蒸气对眼有强烈刺激性，液体可致严重眼损害。皮肤接触可致灼伤。大量口服出现恶心、呕吐和腹痛。					
储运注意事项	储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源。库温不宜超过 30℃。保持容器密封。应与氧化剂、还原剂、碱类分开存放，切忌混储。采用防爆型照明、通风设施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。储区应备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。					

物料理化特性与危险、有害因素（11）							
物料名称		氮气		危险货物编号		22005	
分子式		N ₂		CAS 号		7727-37-9	
分子量		28.01		UN 号		1066	
危险性类别		第 2.2 类 不燃气体		火险分级			
外观性状		无色无臭气体					
理化性质	熔点℃		-209.8		临界温度℃		-147
	沸点℃		-195.6		临界压力 MPa		3.40
	相对密度（水=1）		0.81 / -196℃		饱和蒸汽压 kPa		1026.42 / -173℃
	相对密度（空气=1）		0.97		溶解性		微溶于水、乙醇
燃烧爆炸危险	燃烧性	不燃		爆炸极限 V/V%			
	闪点℃			引燃温度℃			
	稳定性	稳定		聚合危害		不能出现	
	禁忌物			燃烧分解物		氮气	
	危险特性	惰性气体，有窒息性，在密闭空间内可将人窒息死亡。若遇高热，容器内压增大，有开裂和爆炸的危险					
	灭火剂	不燃。切断气源。喷水冷却容器，可能的话将容器从火场移至空旷处					
	泄漏应急处理	迅速撤离泄漏污染区人员至上风处，并隔离直至气体散尽，建议应急处理人员戴自给式呼吸器，穿相应的工作服。切断气源，通风对流，稀释扩散。漏气容器不能再使用，且要经过技术处理以清除可能剩下的气体。					
健康危害	接触限值 mg/m ³		中国 MAC		毒性 LD ₅₀		
			前苏联 MAC		毒性 LC ₅₀		
			美国	TLV-TWA	ACGIH 窒息性气体		
		TLV-STEL					
	毒性程度			侵入途径		吸入	
健康危害	氮气过量，使氧分压下降，会引起缺氧。大气压力为 392kPa 表现爱笑和多言，对视、听和嗅觉刺激迟钝，智力活动减弱；在 980kPa 时，肌肉运动严重失调。潜水员深潜时，可发生氮的麻醉作用；上升时快速减压，可发生“减压病”。						
储运注意事项	不燃性压缩气体。储存于阴凉、通风仓间内。仓温不宜超过 30℃。远离火种、热源。防止阳光直射。验收时要注意品名，注意验瓶日期，先进仓的先发用。搬运时轻装轻卸，防止钢瓶及附件破损。						